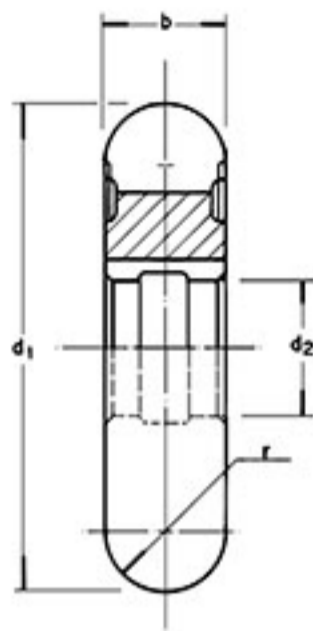


Fresa de perfil constante, semi-circular convexa (detalonada).
 Fresa de perfil constante, semi circular convexa (destalonada).
 Form relieved convex cutter.



1371

DIN - 856



HSS (M2)

r h 11 mm	d1 js 16 mm	b mm	d2 H7 mm
0,75	50	1,5	16
1	50	2	16
1,25	50	2,5	16
1,5	50	3	16
1,6	50	3,2	16
1,75	50	3,5	16
2	50	4	16
2,5	63	5	22
3	63	6	22
3,15	63	6,3	22
3,5	63	7	22
4	63	8	22
4,5	63	9	22
5	63	10	22
5,5	80	11	27
6	80	12	27
6,3	80	12,6	27
7	80	14	27
8	80	16	27
9	100	18	32
10	100	20	32
11	100	22	32
12	100	24	32
12,5	100	25	32
13	125	26	32
14	125	28	32
15	125	30	32
16	125	32	32
17	125	34	32
18	125	36	32
19	125	38	32
20	125	40	32

r h 11 pol	d1 js 16 pol	b pol	d2 H7 pol
1/16	2	1/8	5/8
1/8	2 1/4	1/4	5/8
3/16	2 1/2	3/8	7/8
7/32	2 3/4	7/16	7/8
1/4	2 3/4	1/2	7/8
5/16	3	5/8	1
3/8	3 1/2	3/4	1
7/16	3 1/2	7/8	1
1/2	3 1/2	1	1
5/8	4 1/2	1 1/4	1 1/4

Ex. de especificação: 1371 - r 5



1324

Fresa de perfil constante para testes de impacto com perfil retificado de precisão.
 Form milling cutters for notched-bar impact tests, accurate ground design.

HSS-E (Cobalto)

construção A	construção B
para teste ISO de acordo com DIN 50115 ângulo de fresa 45° raio de 0,25mm medidas 75 x 8 x 27mm	para teste ISO e DVM de acordo com DIN 50115 raio de 1mm medidas 75 x 7,5 x 27mm