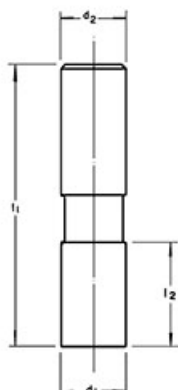


Fresa de topo para rasgo com haste cilíndrica, 2 cortes**, corte à direita.
 Fresa frontal para ranhura com vástago cilíndrico, 2 cortes**, corte a la derecha.
 Straight shank slot mill, two flute** end mill, right-hand cut.

HSS (M2)



1401

DIN 327 A - N
 corte reto, topo reto
 corte recto, frontal recto
 straight flute, straight face

d1 e8 mm	l 2 mm	l 1 mm	d2 h8 mm
3	5	49	6
4	7	51	6
5	8	52	6
6	8	52	6
7	10	60	10
8	11	61	10
9	11	61	10
10	13	63	10
11	13	70	12
12	16	73	12
13	16	73	12
14	16	73	12
15	16	73	12
16	19	79	16
17	19	79	16
18	19	79	16
19	19	79	16
20	22	88	20
21	22	88	20
22	22	88	20
23	22	88	20
24	26	102	25
25	26	102	25
26	26	102	25
27	26	102	25
28	26	102	25
29	26	102	25
30	26	102	25
32	32	112	32
34	32	112	32
35	32	112	32
36	32	112	32
38	38	130	40
40	38	130	40

TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 327

DIÂMETRO DE CORTE (d1)	TOLERÂNCIA
ATÉ 3 mm	-0,014 -0,028
> 3 a 6 mm	-0,020 -0,038
> 6 a 10 mm	-0,025 -0,047
> 10 a 18 mm	-0,032 -0,059
> 18 a 30 mm	-0,040 -0,073
> 30 a 50 mm	-0,050 -0,089
> 50 a 80 mm	-0,060 -0,106

** d1 ≥ 27 mm com 4 cortes
 con 4 cortes
 with 4 flutes

Ex. de especificação: 1401 - 10 x 13 / 63 x 10