

Fresa de topo com haste cilíndrica, 2 cortes, corte à direita, hélice à direita ~ 30°  
 Fresa frontal con vastago cilíndrico, 2 cortes, corte a la derecha, hélice a la derecha 30°  
 Two-flute end mill, straight shank, right hand cut, right-hand helix ~30°

HSS (M2) ou HSS-E (Cobalto)



**1445** (M2)

**1445 3** (Cobalto)

série curta  
 DIN 327 B - N  
 topo reto  
 frontal recto  
 straight face

**1445 1** (M2)

**1445 4** (Cobalto)

série longa  
 topo reto  
 frontal recto  
 straight face

CURTA			
d1 e 8 pol	l2 pol	l1 pol	d2 h8 pol
1/8	3/16	2	1/4
5/32	5/16	2	1/4
3/16	5/16	2	1/4
7/32	5/16	2	1/4
1/4	3/8	2 3/8	1/4
5/16	7/16	2 3/8	3/8
3/8	7/16	2 3/8	3/8
7/16	1/2	2 3/4	1/2
1/2	5/8	2 7/8	1/2
9/16	5/8	2 7/8	1/2
5/8	3/4	3 1/8	5/8
11/16	3/4	3 1/8	5/8
3/4	7/8	3 1/2	3/4
13/16	7/8	3 1/2	3/4
7/8	7/8	3 1/2	3/4
15/16	1	4	1
1	1	4	1
1 1/8	1	4	1
1 3/16	1	4	1
1 1/4	1 1/4	4 3/8	1
1 3/8	1 1/4	4 3/8	1
1 1/2	1 1/2	5 1/8	1 1/2
1 5/8	1 1/2	5 1/8	1 1/2
1 3/4	1 1/2	5 1/8	1 1/2
1 7/8	1 3/4	5 3/4	1 1/2
2	1 3/4	5 3/4	1 1/2

d1 e 8 mm	CURTA	LONGA	d2 h8 mm
	l2 / l1 mm	l2 / l1 mm	
2	4 / 48	-	6
2,5	5 / 49	-	6
3	5 / 49	12 / 56	6
3,5	6 / 50	15 / 59	6
4	7 / 51	19 / 63	6
4,5	7 / 51	19 / 63	6
5	8 / 52	24 / 68	6
5,5	8 / 52	24 / 68	6
6	8 / 52	24 / 68	6
6,5	10 / 60	30 / 80	10
7	10 / 60	30 / 80	10
7,5	10 / 60	30 / 80	10
8	11 / 61	38 / 88	10
8,5	11 / 61	38 / 88	10
9	11 / 61	38 / 88	10
9,5	11 / 61	38 / 88	10
10	13 / 63	45 / 95	10
10,5	13 / 70	45 / 102	12
11	13 / 70	45 / 102	12
11,5	13 / 70	45 / 102	12
12	16 / 73	53 / 110	12
12,5	16 / 73	53 / 110	12
13	16 / 73	53 / 110	12
13,5	16 / 73	53 / 110	12
14	16 / 73	53 / 110	12
14,5	16 / 73	53 / 110	12
15	16 / 73	53 / 110	12
15,5	19 / 79	63 / 123	16
16	19 / 79	63 / 123	16
16,5	19 / 79	63 / 123	16
17	19 / 79	63 / 123	16
17,5	19 / 79	63 / 123	16
18	19 / 79	63 / 123	16
19	19 / 79	63 / 123	16
19,5	22 / 88	75 / 141	20
20	22 / 88	75 / 141	20
21	22 / 88	75 / 141	20
22	22 / 88	75 / 141	20
23	22 / 88	75 / 141	20
24	26 / 102	90 / 166	25
25	26 / 102	90 / 166	25
26	26 / 102	90 / 166	25
27	26 / 102	90 / 166	25
28	26 / 102	90 / 166	25
29	26 / 102	90 / 166	25
30	26 / 102	90 / 166	25
32	32 / 112	106 / 186	32
34	32 / 112	106 / 186	32
35	32 / 112	106 / 186	32
36	32 / 112	106 / 186	32
38	38 / 130	125 / 217	40
40	38 / 130	125 / 217	40
42	38 / 130	125 / 217	40
44	38 / 130	125 / 217	40
45	38 / 130	125 / 217	40
48	45 / 147	132 / 234	50
50	45 / 147	132 / 234	50

TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 327	
DIÂMETRO DE CORTE (d1)	TOLERÂNCIA
ATÉ 3 mm	-0,014 -0,028
> 3 a 6 mm	-0,020 -0,038
> 6 a 10 mm	-0,025 -0,047
> 10 a 18 mm	-0,032 -0,059
> 18 a 30 mm	-0,040 -0,073
> 30 a 50 mm	-0,050 -0,089
> 50 a 80 mm	-0,060 -0,106

Ex. de especificação: 1445 - 10 x 13 / 63 x 10

