

Fresa de topo, série curta, haste cilíndrica, corte à direita, vários cortes com hélice à direita
 Fresa frontal, série curta, vastago cilíndrico, corte a la derecha, varios cortes con hélice a la derecha
 Multi flute straight shank end mill, short type, right-hand cut, right-hand helix



1504

DIN 844 A - W
 ângulo de hélice ~ 40°
 ângulo de la hélice ~ 40°
 helix angle ~ 40°
 até 16mm - 3 cortes
 a partir 17mm - 4 cortes



1502

DIN 844 A - H
 ângulo de hélice ~ 25°
 ângulo de la hélice ~ 25°
 helix angle ~ 25°
 até 4,5mm 4 cortes
 5 - 17mm 6 cortes
 18 - 27mm 8 cortes
 28 - 32mm 10 cortes
 34 - 40mm 12 cortes

HSS (M2)

d1 pol	l2 / l1 pol	d2 h8 pol
3/16	5/16 2	1/4
1/4	5/8 2 5/8	1/4
5/16	3/4 2 3/4	3/8
3/8	3/4 2 7/8	3/8
7/16	7/8 3 1/8	1/2
1/2	1 1/16 3 1/4	1/2
9/16	1 1/16 3 1/4	1/2
5/8	1 1/4 3 5/8	5/8
11/16	1 1/4 3 5/8	5/8
3/4	1 1/4 3 5/8	3/4
13/16	1 1/2 4 1/8	3/4
7/8	1 1/2 4 1/8	3/4
1	1 3/4 4 3/4	1

d1 mm	l2 / l1 mm	d2 h 8 mm
3	8 / 52	6
4	11 / 55	6
5	13 / 57	6
6	13 / 57	6
7	16 / 66	10
8	19 / 69	10
9	19 / 69	10
10	22 / 72	10
11	22 / 79	12
12	26 / 83	12
13	26 / 83	12
14	26 / 83	12
15	26 / 83	12
16	32 / 92	16
17	32 / 92	16
18	32 / 92	16
19	32 / 92	16
20	38 / 104	20
21	38 / 104	20
22	38 / 104	20
23	38 / 104	20
24	45 / 121	25
25	45 / 121	25
26	45 / 121	25
27	45 / 121	25
28	45 / 121	25
29	45 / 121	25
30	45 / 121	25
32	53 / 133	32
34	53 / 133	32
35	53 / 133	32
36	53 / 133	32
38	63 / 155	40
40	63 / 155	40

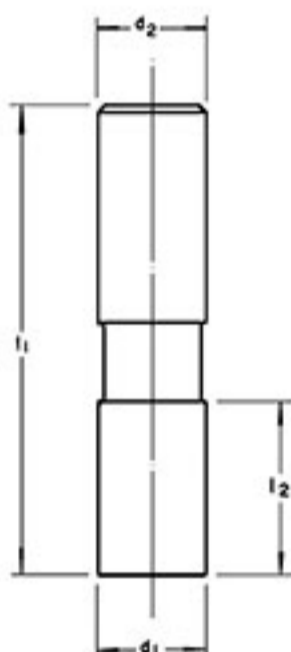


TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 844	
DIÂMETRO DE CORTE	TOLERÂNCIA
Até 6 mm	+0,040 0
> 6 a 10 mm	+0,050 0
> 10 a 18 mm	+0,070 0
> 18 a 30 mm	+0,080 0
> 30 mm	+0,085 0

Ex. de especificação: 1504 - 10 x 22 / 72 x 10