

Fresa de topo série curta, cone morse, rosca de fixação, corte à direita, vários cortes com hélice à direita.

Fresa frontal série curta, cono morse, rosca de fijación, corte a la derecha, varios cortes con hélice a la derecha.

Morse taper shank end mill, screwed shank, right-hand cut, right-hand helix.



1531

DIN 845 B¹⁾ - N
 ângulo de hélice ~ 30°
 ángulo de la hélice ~ 30°
 helix angle ~ 30°

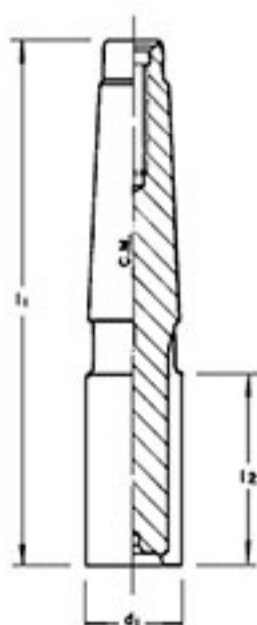


1532

DIN 845 B¹⁾ - H
 ângulo de hélice ~ 25°
 ángulo de la hélice ~ 25°
 helix angle ~ 25°

HSS (M2)

d1 pol	l2 pol	l1 pol	CM
3/8	7/8	3 3/4	1
7/16	7/8	3 3/4	1
1/2	1	3 7/8	1
9/16	1 1/8	4 3/8	2
5/8	1 1/4	4 1/2	2
3/4	1 1/2	4 3/4	2
7/8	1 5/8	4 7/8	2
1	1 3/4	5 5/8	3



d1 mm	l2 / l1 mm	CM nº
6	13 / 83	1
7	13 / 83	1
8	19 / 89	1
9	19 / 89	1
10	22 / 92	1
11	22 / 92	1
12	26 / 96	1
13	26 / 96	1
14	26 / 111	2
15	26 / 111	2
16	32 / 117	2
17	32 / 117	2
18	32 / 117	2
19	32 / 117	2
20	38 / 123	2
21	38 / 123	2
22	38 / 123	2
23	38 / 123	2
24	45 / 147	3
25	45 / 147	3
26	45 / 147	3
27	45 / 147	3
28	45 / 147	3
29	45 / 147	3
30	45 / 147	3
32	53 / 201	4
33	53 / 201	4
34	53 / 201	4
35	53 / 201	4
36	53 / 201	4
38	63 / 211	4
40	63 / 211	4
45	63 / 211	4
50	75 / 261	5
56	75 / 261	5
63	90 / 276	5

TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 844	
DIÂMETRO DE CORTE	TOLERÂNCIA
Até 6 mm	+0,040 0
> 6 a 10 mm	+0,050 0
> 10 a 18 mm	+0,070 0
> 18 a 30 mm	+0,080 0
> 30 mm	+0,085 0

1) a partir de CM 4, DIN 845 C
 partindo de la CM 4, DIN 845 C
 starting from CM 4, DIN 845 C

Ex. de especificação: 1531 - 14 x 26 / 111 x 2