

Fresa para rasgo em "T" DIN 650 com haste cilíndrica, corte à direita, dente cruzado, ângulo de hélice ~ 10°

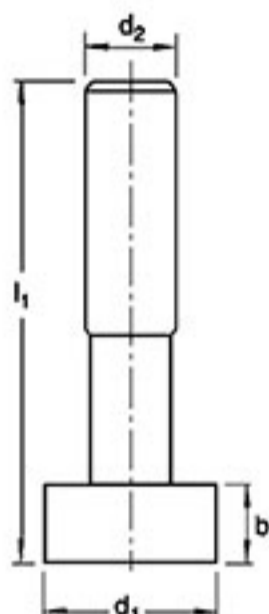
Fresa para ranhura em "T" DIN 650 con vastago cilíndrico, corte a la derecha, diente cruzado, ángulo de hélice ~ 10°

Straight shank "T" Slot cutter, DIN 650, right-hand cut, staggered tooth, helix angle ~ 10°



1601

DIN 851 AA - N



HSS (M2)

| d1 d11 mm | b d11 mm | dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650 | l mm | d2 h 8 mm |
|-----------------|----------------|--|---------|-----------------|
| 11 | 3,5 | 5 | 53,5 | 10 |
| 12,5 | 6 | 6 | 57 | 10 |
| 16 | 8 | 8 | 62 | 10 |
| 18 | 8 | 10 | 70 | 12 |
| 19 | 9 | 10 | 71 | 12 |
| 21 | 9 | 12 | 74 | 12 |
| 22 | 10 | 12 | 75 | 12 |
| 25 | 11 | 14 | 82 | 16 |
| 28 | 12 | 16 | 85 | 16 |
| 32 | 14 | 18 | 90 | 16 |
| 36 | 16 | 20 | 103 | 25 |
| 40 | 18 | 22 | 108 | 25 |

Ex. de especificação: 1601 - 21 x 9 / 74 x 12

Fresa para rasgo em "T" DIN 650 com cone morse e rosca de fixação, corte à direita, dente cruzado, ângulo de hélice ~ 10°

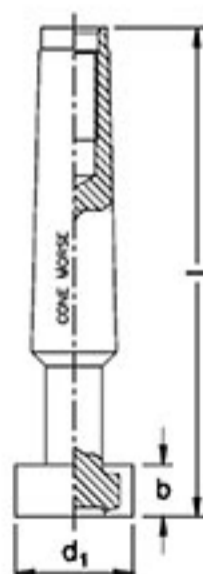
Fresa para ranhura em "T" DIN 650 con cono morse, e rosca de fijación, corte a la derecha, diente cruzado, ángulo de hélice ~ 10°

Morse taper shank, "T" Slot cutter, DIN 650, right-hand cut, staggered tooth, helix angle ~ 10°



1631

DIN 851 B - N



HSS (M2)

| d1 d11 mm | b d11 mm | dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650 | l mm | CM n° |
|-----------------|----------------|--|---------|----------|
| 12,5 | 6 | 6 | 78 | 1 |
| 16 | 8 | 8 | 82 | 1 |
| 18 | 8 | 10 | 82 | 1 |
| 19 | 9 | 10 | 83 | 1 |
| 21 | 9 | 12 | 102 | 2 |
| 22 | 10 | 12 | 102 | 2 |
| 25 | 11 | 14 | 104 | 2 |
| 28 | 12 | 16 | 106 | 2 |
| 32 | 14 | 18 | 111 | 2 |
| 36 | 16 | 20 | 133 | 3 |
| 40 | 18 | 22 | 140 | 3 |

Ex. de especificação: 1631 - 21 x 9 / 102 x 2