

Fresas geradoras para polias Sincroflex, perfil retificado, entrada à direita com chaveta longitudinal Topping.

Hobs for synchroflex timing belt pulleys, topping cutter single start RH with keyway.



2342

retificado
ground form relieved

HSS (M2) ou HSS-E (Cobalto)

Passo	intervalo de dentes	fresas			Nº de canais
		d1 (mm)	l3 / l1 (mm)	d2 (mm)	
T 2,5 SE	12 – 20	50	25 / 31	22	14
T 2,5 N	21 – 45	50	25 / 31	22	
T 2,5 N	46 – 80	50	25 / 31	22	
T 5 SE	10 – 14	56	32 / 38	22	
T 5 SE	15 – 20	56	32 / 38	22	
T 5 N	21 – 50	56	32 / 38	22	
T 5 N	51 – 114	56	32 / 38	22	
T 10 SE	12 – 15	70	50 / 56	27	
T 10 SE	16 – 20	70	50 / 56	27	
T 10 N	21 – 45	70	50 / 56	27	
T 10 N	46 – 114	70	50 / 56	27	
T 20 SE	15 – 20	90	80 / 88	32	
T 20 N	21 – 45	90	80 / 88	32	
T 20 N	46 – 119	90	80 / 88	32	

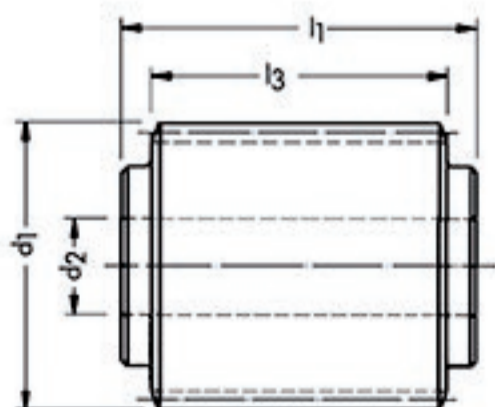
Fresas geradoras para polias dentadas com flancos evolventes, perfil retificado, entrada à direita com chaveta longitudinal Topping.

Hobs for timing belt pulleys, with involute flanks, topping cutter, single start, RH with keyway.

2352

retificado
ground form relieved

HSS (M2) ou HSS-E (Cobalto)



Passo pol	abrangência de dentes	fresas			Nº de canais
		d1 (mm)	l3 / l1 (mm)	d2 (mm)	
1/5° XL	a partir 10	50	32 / 38	22	14
3/8° L	a partir 10	70	50 / 56	27	
1/2° H	14 – 19	70	63 / 69	27	
1/2° H	a partir 20	70	63 / 69	27	
7/8° XH	a partir 18	100	80 / 88	40	
1 1/4° XXH	a partir 18	125	100 / 108	40	