

Fresas geradoras para estrias, entrada à direita com chaveta longitudinal.
Hobs for spline shafts, single start RH with keyway.

HSS (M2)

Catálogo Nº 2442 – para estrias cfm. DIN 5472									
Fresa para estrias com anel, com 2 saliências e quebra-canto									
medidas da estria					medidas da fresa				Nº de ranhuras
interno Ø mm	externo Ø mm	largura da estria mm	Nº de estrias	para anel Ø mm	d1	l3	l1	d2	
21	25	5	6	28,0	63	34	40	27	12
23	28	6	6	31,5	63	39	45	27	
26	32	6	6	35,5	63	39	45	27	
28	34	7	6	37,5	63	44	50	27	
32	38	8	6	42,0	70	50	56	27	
36	42	8	6	46,0	70	50	56	27	
42	48	10	6	52,5	90	57	63	32	14
46	52	12	6	57,0	90	57	63	32	
52	60	14	6	65,0	100	65	71	32	
58	65	14	6	70,0	100	65	71	32	
62	70	16	6	75,5	100	65	71	32	
68	78	16	6	83,5	112	72	80	40	
72	82	16	6	87,5	112	72	80	40	16
78	90	16	6	95,5	140	82	90	40	
82	95	16	6	100,5	140	82	90	40	
88	100	16	6	105,5	140	82	90	40	
92	105	20	6	111,0	140	92	100	40	
98	110	20	6	116,0	140	92	100	40	
105	120	20	6	126,0	160	102	110	50	16
115	130	20	6	136,0	160	102	110	50	
130	145	24	6	151,5	160	102	110	50	



2442
retificado
ground form relieved

2444
DIN 9611
retificado
ground form relieved

Fresas geradoras para estrias tomada de força, DIN 9611.
Hobs for power take-off shafts DIN 9611, single start RH with keyway.

HSS (M2)

para eixo estriado		medidas da fresa				Nº de ranhuras
		d1	l3	l1	d2	
forma 1	28,91 x 34,79 x 8,69	63	50	56	27	12
forma 2	DP 16 x 34,67 AP 30°, 21 dentes com chanfro	56	32	38	22	14
forma 3	DP 12 x 44,33 AP 30°, 20 dentes com chanfro	63	40	46	27	14

