

FRESAMENTO

FRESAMENTO MULTIFUNCIONAL



APX3000

Liga Leve • Ferro Fundido • Aço Carbono • Aço Liga • Aço Inoxidável • Aço Endurecido



- Alta precisão, alta qualidade em usinagem vertical.
- Inserto com baixo esforço de corte.
- Com refrigeração central de lubrificante e ar.

Fig.1

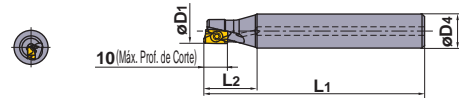


Fig.2

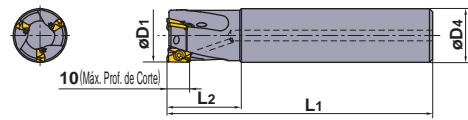
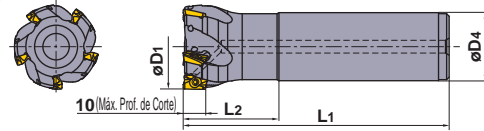


Fig.3



TIPO HASTE

Somente ferramentas corte à direita.

Tipo	Referência para Pedido	Estoque R	Nº de Dentes	Dimensões (mm)				Ângulo Máx. de Rampa α°	Rotação máxima permitida (min ⁻¹)	Tipo (Fig.)	* Acessórios			
				D1	D4	L1	L2				Parafuso de Fixação	Chave	Lubrificante Antitravante	Inserto
Standard	APX3000R121SA16SA	★	1	12	16	85	25	6	10500	1	TPS25	TIP07F	MK1KS	AOMT 1236 PEER AOGT 1236 PEFR-GM
	141SA16SA	★	1	14	16	85	25	6	9000	1	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	162SA16SA	★	2	16	16	85	25	15	20900	2	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	182SA16SA	★	2	18	16	85	25	11	19600	3	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	202SA20SA	★	2	20	20	100	30	9	18500	2	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	203SA20SA	★	3	20	20	100	30	9	18500	2	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	223SA20SA	★	3	22	20	115	30	7	17600	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	252SA25SA	★	2	25	25	115	35	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	253SA25SA	★	3	25	25	115	35	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	254SA25SA	★	4	25	25	115	35	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	284SA25SA	★	4	28	25	115	35	4	15500	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	304SA32SA	★	4	30	32	125	45	4	14900	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	323SA32SA	★	3	32	32	125	45	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	324SA32SA	★	4	32	32	125	45	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	325SA32SA	★	5	32	32	125	45	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	403SA32SA	★	3	40	32	125	45	2	12800	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
405SA32SA	★	5	40	32	125	45	2	12800	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
406SA32SA	★	6	40	32	125	45	2	12800	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
507SA32SA	★	7	50	32	125	45	1	11300	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
638SA32SA	★	8	63	32	125	45	1	10000	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
Longer	APX3000R182SA16LA	★	2	18	16	120	25	11	19600	3	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	202SA20LA	★	2	20	20	150	60	9	18500	2	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	222SA20LA	★	2	22	20	150	30	7	17600	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	252SA25LA	★	2	25	25	170	70	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	253SA25LA	★	3	25	25	170	70	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	282SA25LA	★	2	28	25	170	35	4	15500	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	283SA25LA	★	3	28	25	170	35	4	15500	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	322SA32LA	★	2	32	32	190	90	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	323SA32LA	★	3	32	32	190	90	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	352SA32LA	★	2	35	32	190	45	3	13700	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
353SA32LA	★	3	35	32	190	45	3	13700	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
Extralonger	APX3000R182SA16ELA	★	2	18	16	180	25	11	19600	3	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	202SA20ELA	★	2	20	20	200	70	9	18500	2	TPS25	TIP07F	MK1KS	
	222SA20ELA	★	2	22	20	200	30	7	17600	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	252SA25ELA	★	2	25	25	220	80	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	253SA25ELA	★	3	25	25	220	80	6	16400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	282SA25ELA	★	2	28	25	220	35	4	15500	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	283SA25ELA	★	3	28	25	220	35	4	15500	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	322SA32ELA	★	2	32	32	260	100	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	323SA32ELA	★	3	32	32	260	100	3	14400	2	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
	352SA32ELA	★	2	35	32	260	45	3	13700	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	
353SA32ELA	★	3	35	32	260	45	3	13700	3	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		

(Nota 1) Ao usar insertos com raio $R_{e} \geq 2.4$, é necessário retrabalhar o suporte conforme nota a seguir.

(Nota 2) As rotações máximas permitidas são determinadas para assegurar a estabilidade da ferramenta e do inserto.

(Nota 3) Ao usar a ferramenta em altas rotações, certifique-se de que a ferramenta e o adaptador têm o balanceamento correto.

* Torque de Fixação (N • m) • TPS25=1.0, TPS25-1=1.0

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.