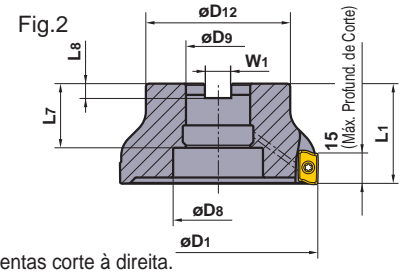
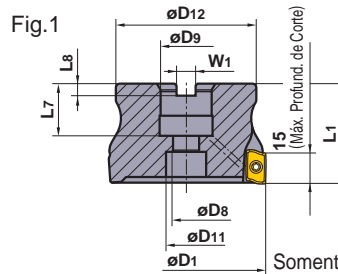




CH:0°
A.R :+15°-+22° T :+21°-+28°
R.R :+21°-+28° I :+15°-+22°

TIPO ÁRVORE



Somente ferramentas corte à direita.

Diâmetro da Fresa D1	Parafuso de Montagem	Geometria
φ40	HSC08030H	①
φ50, φ63	10030H	
φ80	12035H	②
φ100	16040H	
φ125	MBA20040H	③
φ160	24045H	

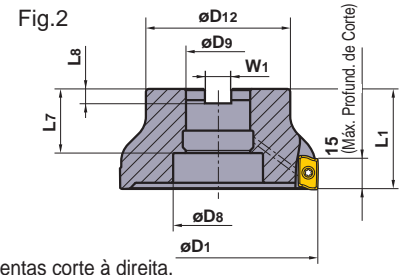
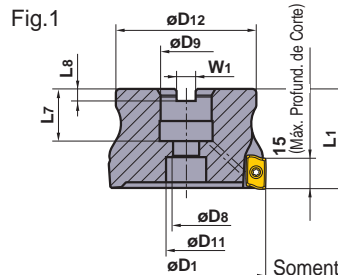
Referência para Pedido	Estoque	Número de Dentes	Dimensões (mm)								Peso da Ferramenta (kg)	Ângulo máximo de rampa (°)	Rotação máxima permitida (min ⁻¹)	Tipo (Fig.)	* **				
			D1	L1	D9	L7	D8	D12	W1	L8					D11	Parafuso de Fixação	Chave	Lubrificante Antitravante	Inserto
APX4000-040A04RA	★	4	40	40	16	18	9	34	8.4	5.6	14	0.2	6	14200	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	AOMT 1848 PEER
-050A05RA	★	5	50	40	22	20	11	45	10.4	6.3	17	0.3	4	12400	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-063A06RA	★	6	63	40	22	20	11	50	10.4	6.3	17	0.5	3	10800	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
R08007CA	●	7	80	50	25.4	26	13	70	9.5	6	20	1.2	2	9300	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
R10008DA	●	8	100	63	31.75	32	17	80	12.7	8	26	2.1	1.5	8100	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
R12509EA	●	9	125	63	38.1	40	56	100	15.9	10	—	3.3	1	7100	2	TPS43	TIP15W	MK1KS	
R16010FA	●	10	160	63	50.8	40	72	100	19.1	11	—	4.8	1	6100	2	TPS43	TIP15W	MK1KS	

(Nota 1) Ao usar insertos com raio $Re \geq 3.2$, é necessário retrabalhar o suporte conforme nota a seguir.

(Nota 2) As rotações máximas permitidas são determinadas para assegurar a estabilidade da ferramenta e do inserto.

(Nota 3) Ao usar a ferramenta em altas rotações, certifique-se de que a ferramenta e o adaptador têm o balanceamento correto.

* Torque de Fixação (N • m) ** PS43=3.5



Somente ferramentas corte à direita.

Diâmetro da Fresa D1	Parafuso de Montagem	Geometria
φ40	HSC08030H	①
φ50, φ63	10030H	
φ80	12035H	②
φ100	16040H	
φ125	MBA20040H	③
φ160	24045H	

Para Arbor Métrico

O diâmetro D9 do furo de centro da fresa está indicado em milímetros.

CH:0°
A.R :+15°-+22° T :+21°-+28°
R.R :+21°-+28° I :+15°-+22°

TIPO ÁRVORE

Referência para Pedido	Estoque	Número de Dentes	Dimensões (mm)								Peso da Ferramenta (kg)	Ângulo máximo de rampa (°)	Rotação máxima permitida (min ⁻¹)	Tipo (Fig.)	* **				
			D1	L1	D9	L7	D8	D12	W1	L8					D11	Parafuso de Fixação	Chave	Lubrificante Antitravante	Inserto
APX4000-040A04RA	★	4	40	40	16	18	9	34	8.4	5.6	14	0.2	6	14200	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	AOMT 1848 PEER
-050A05RA	★	5	50	40	22	20	11	45	10.4	6.3	17	0.3	4	12400	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-063A06RA	★	6	63	40	22	20	11	50	10.4	6.3	17	0.5	3	10800	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-080A07RA	★	7	80	50	27	23	13	60	12.4	7	20	1.2	2	9300	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-100A08RA	●	8	100	50	32	25	17	70	14.4	8	27	2.1	1.5	8100	1	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-125A09RA	★	9	125	63	40	40	56	90	16.4	9	—	3.3	1	7100	2	TPS43	TIP15W	MK1KS	
-160A10RA	★	10	160	63	40	40	72	100	16.4	9	—	4.8	1	6100	2	TPS43	TIP15W	MK1KS	

(Nota 1) Ao usar insertos com raio $Re \geq 3.2$, é necessário retrabalhar o suporte conforme nota a seguir.

(Nota 2) As rotações máximas permitidas são determinadas para assegurar a estabilidade da ferramenta e do inserto.

(Nota 3) Ao usar a ferramenta em altas rotações, certifique-se de que a ferramenta e o adaptador têm o balanceamento correto.

* Torque de Fixação (N • m) ** PS43=3.5