

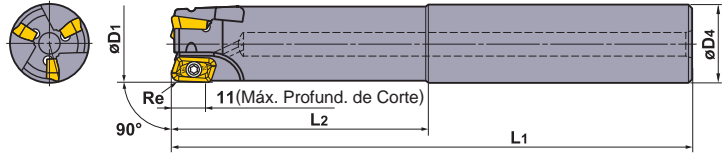
FRESAMENTO

FRESAMENTO MULTIFUNCIONAL



BAP3500

Liga Leve • Ferro Fundido • Aço Carbono • Aço Liga • Aço Inoxidável • Aço Endurecido



- Formato do inserto possibilita excelente geometria superpositiva.
- Possibilita usinagem de faces curvas.
- Série de ferramentas com furo de refrigeração.

Somente ferramentas corte à direita.

Tipo	Raio do Inserto Re	Referência para Pedido	Estoque R	Furo de Refrigeração	Nº de Dentes	Dimensões (mm)				Parafuso de Fixação	Chave	Inserto
						D1	L1	L2	D4			
BAP3500R	0.4 0.8	BAP3500R161SA16SA	★	☉	1	16	100	30	16	TS3	TKY08F	XPMT13T3PDER-M1/M2 XPGT13T3PDER-G1/G2 XPGT13T3PDFR-G1/G2
		161SN16SA	●	☉	1	16	100	30	16	TS3	TKY08F	
		202SA20SA	●	☉	2	20	110	35	20	TS32	TKY08F	
		202SN20SA	★	☉	2	20	110	35	20	TS32	TKY08F	
		253SA25SA	★	☉	3	25	120	40	25	TS32	TKY08F	
		253SN25SA	★	☉	3	25	120	40	25	TS32	TKY08F	
		324SA32SA	●	☉	4	32	130	50	32	TS32	TKY08F	
		324SN32SA	●	☉	4	32	130	50	32	TS32	TKY08F	
		405SA32SA	★	☉	5	40	170	55	32	TS32	TKY08F	
405SN32SA	●	☉	5	40	170	55	32	TS32	TKY08F			
BAP3500R	2.4 3.0 3.2	161SA16SB	★	☉	1	16	100	30	16	TS3	TKY08F	XPMT13T3PDER-M6/M75/M8 XPGT13T3PDER-G6/G75/G8 XPGT13T3PDFR-G6/G75/G8
		161SN16SB	★	☉	1	16	100	30	16	TS3	TKY08F	
		202SA20SB	★	☉	2	20	110	35	20	TS32	TKY08F	
		202SN20SB	●	☉	2	20	110	35	20	TS32	TKY08F	
		253SA25SB	●	☉	3	25	120	40	25	TS32	TKY08F	
		253SN25SB	●	☉	3	25	120	40	25	TS32	TKY08F	
		324SA32SB	★	☉	4	32	130	50	32	TS32	TKY08F	
		324SN32SB	●	☉	4	32	130	50	32	TS32	TKY08F	
		405SA32SB	★	☉	5	40	170	55	32	TS32	TKY08F	
405SN32SB	●	☉	5	40	170	55	32	TS32	TKY08F			
Haste Longa	0.4 0.8	202SA20LA	★	☉	2	20	170	80	20	TS32	TKY08F	XPMT13T3PDER-M1/M2 XPGT13T3PDER-G1/G2 XPGT13T3PDFR-G1/G2
		202SN20LA	●	☉	2	20	170	80	20	TS32	TKY08F	
		253SA25LA	●	☉	3	25	170	80	25	TS32	TKY08F	
		253SN25LA	●	☉	3	25	170	80	25	TS32	TKY08F	
		323SA32LA	●	☉	3	32	200	90	32	TS32	TKY08F	
		323SN32LA	●	☉	3	32	200	90	32	TS32	TKY08F	
		403SA32LA	●	☉	3	40	200	90	32	TS32	TKY08F	
		403SN32LA	★	☉	3	40	200	90	32	TS32	TKY08F	

(Nota 1) Utilize inserto com R0.4 ou R0.8 para ferramentas tipo A e insertos com raio R 2.4, R3.0 ou R3.2 para ferramentas tipo B.

(Nota 2) Utilize inserto com raio R0.4 ou R0.8 para ferramentas com haste tipo longa.

* Torque de Fixação (N • m) •• TS3=1.0, TS32=1.0

COMBINAÇÃO ENTRE FERRAMENTAS E RAIOS DOS INSERTOS

ferramentas	ferramentas A		ferramentas B		
	BAP3500R		BAP3500R		
Raio da Ponta (Re)					
	XP.T.....-M1/G1	XP.T.....-M2/G2	XP.T.....-M6/G6	XP.T.....-M75/G75	XP.T.....-M8/G8

(Nota) Outras combinações de ferramentas e raio R do inserto não são compatíveis.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.
(Nota: 10 insertos por embalagem)