

# FRESAMENTO

## FRESAMENTO MULTIFUNCCIONAL

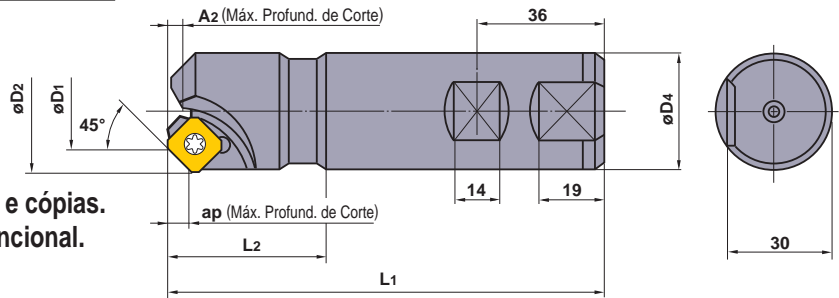


# BSP

Liga Leve • Ferro Fundido • Aço Carbono • Aço Liga • Aço Inoxidável • Aço Endurecido



- Para furação, chanfro e cópias.
- Fresa de topo multifuncional.



Somente ferramentas corte à direita.

Referência para Pedido	Estoque	Nº de Dentes	Dimensões (mm)					Máx. Prof. de Corte (mm)		Parafuso de Fixação	Chave	Inserto
			D1	D2	L1	D4	L2	Externa	Interna			
BSPR101S32S	★	1	10	25.3	125	32	45	7	2	CS451190T	TKY20F	SPMB1204AP
202S32S	★	2	20	35.1	125	32	45	7	5	CS451190T	TKY20F	
202S32L	★	2	20	35.1	180	32	100	7	5	CS451190T	TKY20F	
403S32S	★	3	40	55.2	125	32	45	7	5	CS451190T	TKY20F	
403S32L	★	3	40	55.2	180	32	100	7	5	CS451190T	TKY20F	

\* Torque de Fixação (N • m) • CS451190T=5.0

## INSERTOS

Material	P	Aço	C	Corte Estável	E	Usinagem Geral	I	Corte Instável	Condições de Corte (Guia):	
	M	Aço Inoxidável							Preparação: T: Com Chanfro	
	K	Ferro Fundido								
Formato	Referência para Pedido		Tolerância	Preparação	C/ Cobertura	G/ Cobert.	Dimensões (mm)			Geometria
	SPMB1204APT		M	T	UP20M	UT120T	D1	S1	F1	

## MÉTODO DE USINAGEM

Largura Mín. para Eliminar a Ressalto no Núcleo

Diâm. da Aresta de Corte øD1 (mm)	ø10			ø20			ø40		
	1	1.5	2	1	1.5	2	1	1.5	2
Rotação por Avanço t (mm)	0.04	0.10	0.3	0.01	0.05	0.3	0.01	0.06	0.3
Variação b (mm)	0.04	0.10	0.3	0.01	0.05	0.3	0.01	0.06	0.3

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.  
(Nota: 10 insertos por embalagem)