

FRESAMENTO PROFUNDO A 90°



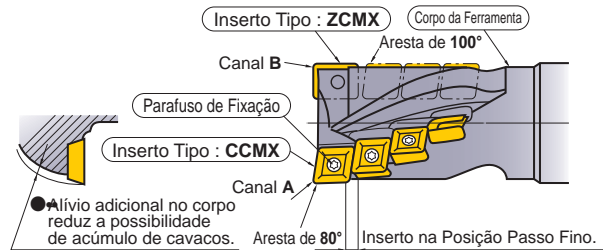
DCCC

Liga Leve • Ferro Fundido • Aço Carbono • Aço Liga • Aço Inoxidável • Aço Endurecido •



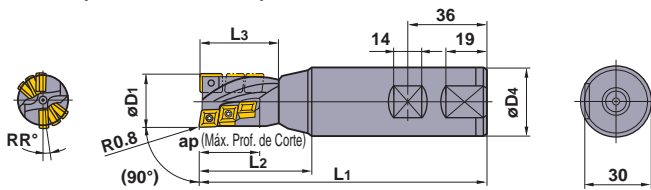
- Ângulos de hélice dos canais helicoidais são diferentes para prevenir trepidação.
- Indicada para desbaste de acordo com a rigidez do suporte.

CARACTERÍSTICAS DE DESIGN DA FRESA DE TOPO TIPO DCCC

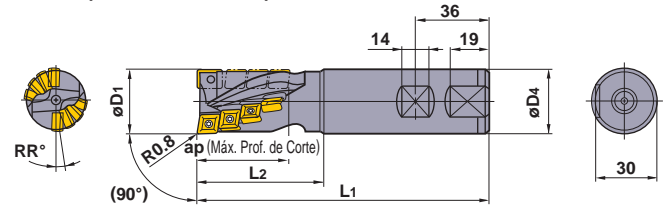


- Alívio adicional no corpo reduz a possibilidade de acúmulo de cavacos.
- Todas as 4 arestas de inserto CCMX são utilizadas 80° de ponta no canal "A" e 100° de ponta no canal "B".

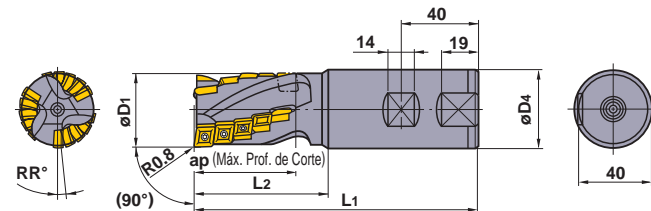
• Ø25 (Haste Cilíndrica)



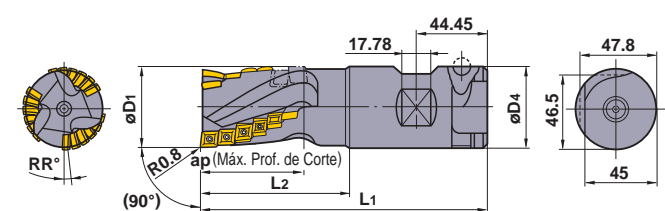
• Ø32 (Haste Cilíndrica)



• Ø40 (Haste Cilíndrica)



• Ø50 (Haste Combinada)



Somente ferramentas corte à direita.

Diâmetro	Referência para Pedido	Estoque	Nº de Dentes			Dimensões*(mm)						Número de Inserts				
			R	Cortes	Total	Topo	D1	L1	D4	L2	L3	ap	RR°	Inserto Periférico e do Topo	Inserto do Topo (Só um Aloj.)	
Ø25	DCCCR2506S32	●	2	6	2	25	130	32	50	36	27	8°	5	—	1	—
	2510S32	★	2	10	2	25	150	32	70	56	44	8°	9	—	1	—
Ø32	DCCCR3208S32	★	2	8	2	32	140	32	60	—	43	8°36'	—	7	—	1
	3212S32	★	2	12	2	32	160	32	80	—	63	8°36'	—	11	—	1
Ø40	DCCCR4015S42	●	3	15	3	40	150	42	70	—	53	5°31'	—	14	—	1
	4024S42	●	3	24	3	40	180	42	100	—	83	5°31'	—	23	—	1
Ø50	DCCCR5018S508	●	3	18	3	50	175	50.8	90	—	63	5°51'	—	17	—	1
	5027S508	●	3	27	3	50	205	50.8	120	—	93	5°51'	—	26	—	1