

Tel.: 27-3337-1290		Cliente:		
MÁQUINA		Operador:	Relat. Nº	Pag.
PEÇA		Croquis		
Tipo:	Nome:			
Modelo:	No.:			
Fabricante:	Material:			
	Dureza:			
Refrigerção <input type="checkbox"/> Com <input type="checkbox"/> Sem	Superfície: OUTROS Pré-usinada Forjada Fundida Temp / Reven Cementada Enchim. Solda			
Condições <input type="checkbox"/> Boa <input type="checkbox"/> Média <input type="checkbox"/> Ruim				

1 Fita 	2 Emboado 	3 Tubular 	4 Espiral 	5 Espiral 	6 Vírgula Longa 	7 Vírgula Curta 
---	--	--	--	--	--	--

1	Peça/Lado (nº/nº)				
2	Operação				
3	Opção (nº)				
4	Fabricante da Pastilha				
5	Referência da pastilha				
6	Tipo de Quebra-cavaco / Classe				
7	Referência da ferramenta				
8	Qtde. de dente na ferramenta				
9	Nº do Passe				
10	Diâmetro da Peça / Ferramenta (mm)				
11	Velocidade de Corte (Vc) (m/min)				
12	Rotação (n) (rpm)				
13	Profundidade de Corte (ap) (mm)				
14	Avanço da mesa (Vf) (mm/min)				
15	Avanço por dente/rotação (fz) (mm)				
16	Largura de corte (ae) (mm)				
17	Forma do Cavaco (Tabela)				
18	Comprimento usinado (l) (mm)				
19	1-Tempo efetivo de corte (min)				
20	2-Tempo restante do ciclo de usinagem (min)				
21	3-Tempo de troca - pastilha ou suporte (min)				
22	4-Tempo de fixação da peça (min)				
23	(5) Tempo de desmontagem da peça (min)				
24	(6) Tempo Improdutivo (min)				
25	(7) Tempo total operação 1+2+3+4+5+6 (min)				
26	(8) Peças produzidas p/pastilha (pç)				

OBS.:

Elaborado por:	Local e Data :
Ass. Operador	Ass. Supervisor
	Ass. Gerente

