

Alargador para pinos, DIN 1 e Din 7978, haste cilíndrica, arraste quadrado, corte à direita.

Alesador para pasadores, DIN 1 y DIN 7978, vastago cilíndrico, encastre quadrado, corte a la derecha.

Straight shank taper pin reamer, for taper pins acc. to Din 1 and DIN 7978, right-hand cut.

DIN 9

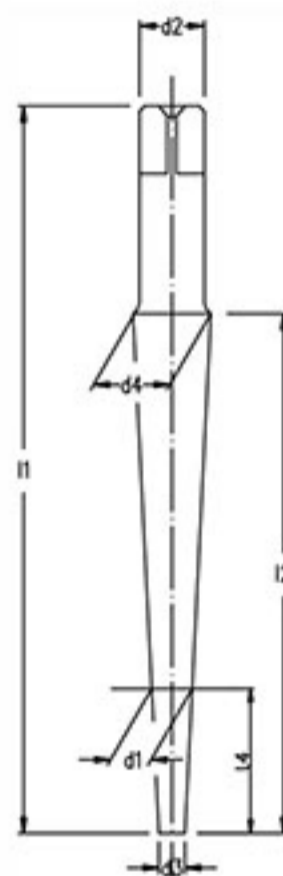
HSS (M2)

Ø nominal d1 mm	Ø menor d3 mm	Ø maior d4 mm	compr. do corte l2 mm	compr. total l1 mm	Ø da haste h 11 d2 mm	compr. l4 mm
3	2,9	4,06	58	80	4	5
3,5	3,4	4,56	58	80	4	
4	3,9	5,26	68	93	5	
5	4,9	6,36	73	100	6,3	
6	5,9	8	105	135	8	
7	6,9	9,8	145	180	8	
8	7,9	10,8	145	180	10	
9	8,9	11,8	145	180	10	
10	9,9	13,4	175	215	12,5	
12	11,8	16	210	255	14	
13	12,8	17	210	255	14	
14	13,8	18	210	255	14	
15	14,8	19,4	230	280	18	
16	15,8	20,4	230	280	18	
18	17,8	22,8	250	310	20	
20	19,8	24,8	250	310	22,4	15
25	24,7	30,7	300	370	28	
30	29,7	36,1	320	400	31,5	
40	39,7	46,5	340	430	40	
50	49,7	56,9	360	460	50	

Conicidade: 1:50 (1° 8'45")

Conicidad: 1:50

Taper: 1:50



5501

DIN 9 A
dente reto
diente recto
straight tooth



5502

DIN 9 B
dente helicoidal
ângulo da hélice 8° à esq.
diente helicoidal
helical tooth

5501.48					
tamanho d1 nº	Ø menor d3 pol	Ø maior d4 pol	compr. do corte l2 pol	compr. total l1 pol	Ø da haste h 11 d2 pol
0	0.1287	0.1638	1 11/16	2 15/16	11/64
1	0.1447	0.1798	1 11/16	2 15/16	3/16
2	0.1605	0.2008	1 15/16	3 3/16	13/64
3	0.1813	0.2294	2 5/16	3 11/16	15/64
4	0.2071	0.2604	2 9/16	4 1/16	17/64
5	0.2409	0.2994	2 13/16	4 5/16	5/16
6	0.2773	0.354	3 11/16	5 7/16	23/64
7	0.3297	0.422	4 7/16	6 5/16	13/32
8	0.3971	0.505	5 3/16	7 3/16	7/16
9	0.4805	0.6066	6 1/16	8 5/16	9/16
10	0.5799	0.7216	6 13/16	9 5/16	5/8

ASA B94-2

Conicidade: 1:48

Conicidad: 1:48

Taper: 1:48

Ex. de especificação:

5501 - 1:50 8mm

5501.48 - 1:48 nº 8