

# FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

## SUORTES PARA INSERTOS CN

TORNEAMENTO EXTERNO

<b>PCLN</b>		Torneamento externo, Faceamento		<b>Tipo LL</b>		Acabamento	Leve	Média	Média						
				Figura mostra suporte à direita.		FH (12)	SH (09,12)	MP (12,16,19)	MH (12,16,19)						
						Média	Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	CBN						
						Standard	GH	MS							
						(09,12,16,19)	(12,16,19)	(09,12,16,19)	(12)						
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)					Ferramentas						
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso	Chave	
<b>PCLNR/L1616H09</b>	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2020K09</b>	●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2525M09</b>	●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2020K12</b>	★	★	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>2525M12</b>	★	★		1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>3225P12</b>	★	★		1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>3232P16</b>	★	★		1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
<b>3232P19</b>	★	★		1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

\* Torque de Fixação (N • m) ●●●LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

<b>DCLN</b>		Torneamento externo, Faceamento		<b>Tipo DOUBLE CLAMP</b>		Acabamento	Leve	Média	Média							
				Figura mostra suporte à direita.		FH (12)	SH (09,12)	MP (12)	MH (12)							
						Média	Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	CBN							
						Standard	GH	MS								
						(09,12)	(12)	(09,12)	(12)							
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)					Ferramentas							
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave	
<b>DCLNR/L1616H09</b>	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>2020K09</b>	★	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>2525M09</b>	●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>2020K12</b>	★	★	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
<b>2525M12</b>	★	★		1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
<b>3225P12</b>	★	★		1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

\*1 Torque de Fixação (N • m) ●●●DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

\*2 Utilize o calço LLSCN33 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

### CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
<b>P</b> Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260—370	<b>M</b> Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105—200
	Leve	SY	NX3035	235—335		Leve	SH	US735	95—185
	Média	MS	UE6110	260—440		Média	MS	US735	85—165
Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200—280	<b>K</b> Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160—295
	Leve	SH	UE6110	210—355		Média	Standard	UC5115	160—295
	Média	MP	UE6110	190—325		Semidesbaste	Face Plana	UC5115	155—280

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para PCLN ● > A058—A062

Insertos para DCLN ● > A058—A062

Insertos CBN & PCD ● > B022—B024, B052