

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS DN

TORNEAMENTO EXTERNO

PDJN		Torneamento externo, Cópia		Tipo LL		Acabamento		Leve	Média	Média					
						FH	SH	MP	MH						
				(15)	(15)	(15)	(15)	Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN				
				GH	MS	R/L	(15)	(15)	(15)	(15)					
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)					*2		*1			
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso	Chave
PDJNR/L2020K15	★	★	DNMA DNMG DNMM DNMX DNXA DNNG	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15	★	★		1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15	★	★		1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Torque de Fixação (N • m) → LLCS108=3.3

*2 Utilize o calço LLSN42 para insertos com espessura 6.35mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

DDJN		Torneamento externo, Cópia		Tipo DOUBLE CLAMP		Acabamento		Leve	Média	Média						
						FH	SH	MP	MH							
				(15)	(11,15)	(15)	(15)	Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN					
				GH	MS	R/L	(15)	(11,15)	(15)	(15)						
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)					*2		*1				
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave
DDJNR/L1616H11	●	★	DNMG	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K11	★	★		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M11	★	★		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
3225P11	●	★		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K15	★	★	DNMA DNMG DNMM DNMX DNXA DNNG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15	★	★		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15	●	●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Torque de Fixação (N • m) → DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Utilize o calço LLSN42 para insertos com espessura 6.35mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260–370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105–200
	Leve	SY	NX3035	235–335		Leve	SH	US735	95–185
	Média	MS	UE6110	260–440		Média	MS	US735	85–165
Aço Carbono Aço Liga (180HB–280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200–280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160–295
	Leve	SH	UE6110	210–355		Média	Standard	UC5115	160–295
	Média	MP	UE6110	190–325		Semidesbaste	Face Plana	UC5115	155–280

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para PDJN → A063–A067

Insertos para DDJN → A063–A067

Insertos CBN & PCD → B025, B026, B052