

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS SN

TORNEAMENTO EXTERNO

75°

PSBN Torneamento externo *Tipo LL*

Figura mostra suporte à direita.

Acabamento	Leve	Média	Média
FH (09,12)	SH (12)	MP (12,15,19)	MH (12)
Média a Semidesbaste GH (12,15,19)	Aço Inoxidável MS (09,12,15,19)	Tolerância G R/L (09,12)	CBN (12)

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)						Ferramentas					
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso	Chave	
PSBNR/L1212F09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	13	—	—	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09	●	●		0903	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	★	●		1204	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	★	★		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●		1506	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	★	★		1906	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Torque de Fixação (N • m) → LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

75°

MSBN Torneamento externo *Fixação dupla*
Para usinagem pesada

Somente suporte corte à direita.

Média	Média	Média	Média a Semidesbaste
MH (19)	Standard (19)	MS (19)	GH (19)
Desbaste HZ (19)	Desbaste HX (19)	Desbaste HV (19)	Tolerância M (19)

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)						Ferramentas					
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Parafuso	Chave	
MSBNR3232P19	★	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	★	●	1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R	

* Torque de Fixação (N • m) → LS25=8.2

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260—370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105—200
	Leve	SY	NX3035	235—335		Leve	SH	US735	95—185
	Média	MS	UE6110	260—440		Média	MS	US735	85—165
Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200—280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160—295
	Leve	SH	UE6110	210—355		Média	Standard	UC5115	160—295
	Média	MP	UE6110	190—325		Semidesbaste	Face Plana	UC5115	155—280

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para PSBN → A069—A073
 Insertos para MSBN → A070—A073
 Insertos CBN & PCD → B027, B053