

<b>ESSN</b>		Torneamento externo, Faceamento, Chanfro		<b>Tipo ML</b>		Acabamento	Leve	Média	Média				
				 Figura mostra suporte à direita.		FH (09,12)	SH (12)	MP (12)	MH (12)				
						Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN				
						Standard	MS (09,12)	R/L (09,12)					
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)									
	R L			H1	B	L1	H2	F1	F2	Calço	Pino de Fixação	Anel Elástico	Chave
<b>ESSNR/L1212</b>	★ ●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	11.5	16	10	—	P321US	ER3	KY40
<b>1616H32</b>	● ●		0903	16	16	100	15.5	20	14	—	P322US	ER3	KY40
<b>2020W</b>	★ ●		1204	20	20	125	19.5	25	17	ESS42	P433W	ER4	KY40
<b>2525W</b>	● ●		1204	25	25	150	24.5	32	24	ESS42	P434W	ER4	KY40

(Nota) Quando utilizar este suporte para facear e chanfrar, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.

<b>PSDN</b>		Torneamento externo, Chanfro		<b>Tipo LL</b>		Acabamento	Leve	Média	Média					
				 Figura mostra suporte à direita.		FH (09,12)	SH (12)	MP (12)	MH (12)					
						Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN					
						GH (12)	MS (09,12)	R/L (09,12)						
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)										
	R L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso	Chave
<b>PSDNN1212F09</b>	★	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	6.0	—	—	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
<b>1616H09</b>	●		0903	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2020K12</b>	★		1204	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>2525M12</b>	★		1204	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>3225P12</b>	★		1204	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

\* Torque de Fixação (N • m) ●●●LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

## CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260–370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105–200
	Leve	SY	NX3035	235–335		Leve	SH	US735	95–185
	Média	MS	UE6110	260–440		Média	MS	US735	85–165
Aço Carbono Aço Liga (180HB–280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200–280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160–295
	Leve	SH	UE6110	210–355		Média	Standard	UC5115	160–295
	Média	MP	UE6110	190–325		Semidesbaste	Face Plana	UC5115	155–280

Insertos para ESSN > A069–A073

Insertos para PSDN > A069–A073

Insertos CBN & PCD > B027, B053

ACESSÓRIOS > P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001