

CSKN		Faceamento								Tipo MC				Tolerância M	Tolerância G	
														(12)	(12)	
														CBN/PCD		
														(12)		
														Figura mostra suporte à direita.		
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)					*2		*1		*3		
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação	Quebra-cavaco Mecânico	Chave
CSKNR/L2020	●	●	SNMN	1204	20	20	125	32	20	25	CS42	BCP301	CK341	LS2	CBS4N	HKY40R
2525M43	●	●	SNGN	1204	25	25	150	32	25	32	CS42 (CS43)	BCP301	CK341	LS3	CBS4N	HKY40R

*1 Torque de Fixação (N • m) → LS2=8.2, LS3=8.2

*2 Utilize o calço CS43 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

*3 Quebra-cavacos Mecânico → CBS4, CBS4F (vendido separadamente)

TORNEAMENTO EXTERNO

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260–370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105–200
	Leve	SY	NX3035	235–335		Leve	SH	US735	95–185
	Média	MS	UE6110	260–440		Média	MS	US735	85–165
Aço Carbono Aço Liga (180HB–280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200–280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160–295
	Leve	SH	UE6110	210–355		Média	Standard	UC5115	160–295
	Média	MP	UE6110	190–325		Semidesbaste	Face Plana	UC5115	155–280

Insertos para CSKN → A086

Insertos CBN & PCD → B034, B055

ACESSÓRIOS → P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS → Q001