

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS TN

TORNEAMENTO EXTERNO

MTJN		Torneamento externo, Cópia		Tipo WP		Acabamento	Leve	Média	Média								
						FH	SH	MP	MH								
						(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)								
Referência para Pedido		Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)					Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Cunha de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1								
MTJNR/L2020K16N	★	★	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M16N	★	★		1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N	★	★		2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Torque de Fixação (N • m) **SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

PTGN		Torneamento externo		Tipo LL		Acabamento	Leve	Média	Média						
						FH	SH	MP	MH						
						(11,16)	(16,22)	(16,22,27)	(16,22)						
Referência para Pedido		Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)					Calço	Pino do Calço	Alavanca de Fixação	Parafuso de Fixação	Chave		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1212F11	●	●		1103	12	12	80	17	12	16	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1616H16	★	★		1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K16	★	★		1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M16	★	●		1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
2525M22	★	★		2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P22	●	●		2204	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P27	●	●		2706	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R

*1 Torque de Fixação (N • m) **LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3

*2 Utilize o calço LLSTN33 e o pino do calço LLP23 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calços e os pinos devem ser pedidos separadamente.

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260—370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105—200
	Leve	SY	NX3035	235—335		Leve	SH	US735	95—185
	Média	MS	UE6110	260—440		Média	MS	US735	85—165
Aço Carbono (180HB—280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200—280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Acabamento	R/L-F	NX2525	180—245
	Leve	SH	UE6110	210—355		Leve	MA	UC5115	160—295
	Média	MP	UE6110	190—325		Média	Standard	UC5115	160—295

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para MTJN > A074—A079

Insertos para PTGN > A074—A079

Insertos CBN & PCD > B028, B029, B053