

<b>ETEN</b>		Torneamento externo, Chanfro		<b>Tipo ML</b>					Acabamento	Leve	Média	Média
									FH (11,16)	SH (16,22)	MP (16,22)	MH (16,22)
									Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN
									Standard	MS	R/L	
									(16,22)	(16,22)	(11,16,22)	(16)
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)									
			H1	B	L1	H2	F1	Calço	Pino de Fixação	Anel Elástico	Chave	
<b>ETENN1212</b>	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103	12	12	80	11.5	6	—	P221US	ER2	KY25
<b>1616H33</b>	●		1604	16	16	100	15.5	8	—	P332US	ER3	KY40
<b>2020K33W</b>	●		1604	20	20	125	19.5	10	EST32	P333WS	ER3	KY40
<b>2525M33W</b>	●		1604	25	25	150	24.5	12.5	EST32	P334WS	ER3	KY40
<b>2525M43W</b>	●		2204	25	25	150	24.5	12.5	EST43	P434W	ER4	KY40

TORNEAMENTO EXTERNO

<b>PTFN</b>		Faceamento		<b>Tipo LL</b>					Acabamento	Leve	Média	Média		
									FH (16)	SH (16,22)	MP (16,22)	MH (16,22)		
									Média a Semidesbaste	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN		
									GH (16,22)	MS (16,22)	R/L (16,22)	(16)		
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)											
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso de Fixação	Chave	
<b>PTFNR/L1616H16</b>	●●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2020K16</b>	★★		1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>2525M16</b>	★★		1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
<b>2525M22</b>	★●		2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Nota) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos esquerdo ou direito, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.

\*1 Torque de Fixação (N • m) ●● LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3

\*2 Utilize o calço LLSTN33 e o pino do calço LLP23 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calço e os pinos devem ser pedidos separadamente.

### CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FY	NX3035	260—370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105—200
	Leve	SY	NX3035	235—335		Leve	SH	US735	95—185
	Média	MS	UE6110	260—440		Média	MS	US735	85—165
Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200—280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Acabamento	R/L-F	NX2525	180—245
	Leve	SH	UE6110	210—355		Leve	MA	UC5115	160—295
	Média	MP	UE6110	190—325		Média	Standard	UC5115	160—295

Insertos para ETEN > A074—A079

Insertos para PTFN > A074—A079

Insertos CBN & PCD > B028, B029, B053

ACESSÓRIOS > P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001