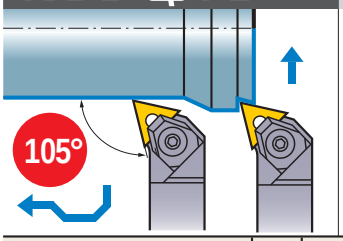
MTQN



Faceamento, Cópia — Tipo WP

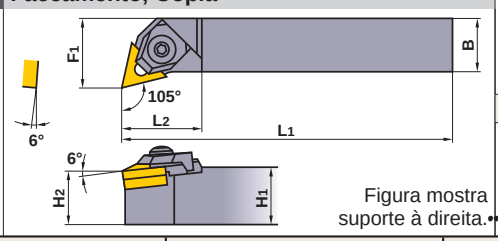


Figura mostra suporte à direita.••

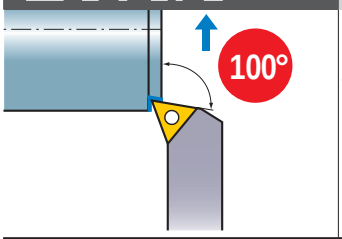
Acabamento••	Leve••	Média••	Média••
FH (16)	SH (16,22)	MP (16,22)	MH (16,22)
Média a Semidesbaste••	Aço Inoxidável••	Tolerância G••	CBN
GH (16,22)	MS (16,22)	R/L (16,22)	(16)

Referência para Pedido••	Estoque•• R	Estoque•• L	Referência do Inserto••		Dimensões (mm) H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço••	Pino do Calço••	Grampo de Fixação••	Cunha de Fixação••	Mola••	Parafuso de Fixação•• *	Chave••
MTQNR/L2020K16N	★	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604○○	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N	★	●		2204○○	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

(Nota) Quando utilizar este suporte para facear, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.

★ Torque de Fixação (N • m)••• SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

ETXN



Faceamento — Tipo ML

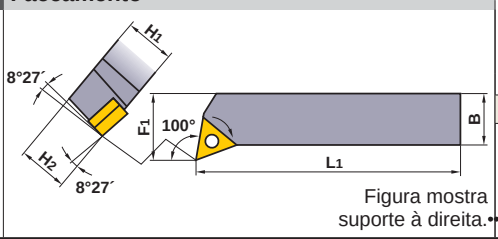


Figura mostra suporte à direita.••

Acabamento••	Leve••	Média••	Média••
FH (11,16)	SH (16)	MP (16)	MH (16)
Média••	Aço Inoxidável••	Tolerância G••	CBN
Standard•• (11,16)	MS (16)	R/L (11,16)	(16)

Referência para Pedido••	Estoque•• R	Estoque•• L	Referência do Inserto••		Dimensões (mm) H1	B	L1	H2	F1	Calço••	Pino de Fixação••	Anel Elástico••	Chave
ETXNR/L1212	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103○○	12	12	80	11.5	16	—	P221US	ER2	KY25
1616H33	●	●		1604○○	16	16	100	15.5	20	—	P332US	ER3	KY40
2020K33W	●	●		1604○○	20	20	125	19.5	25	EST32	P333WS	ER3	KY40
2525M33W	●	●		1604○○	25	25	150	24.5	32	EST32	P334WS	ER3	KY40

(Nota) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos esquerdo ou direito, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material••	Tipo da Usinagem••	Quebra-cavacos••	Classe••	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio (≤180HB)	Acabamento••	FY	NX3035	260—370
		Leve••	SY	NX3035	235—335
		Média••	MS	UE6110	260—440
	Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento••	FH	NX3035	200—280
		Leve••	SH	UE6110	210—355
		Média••	MP	UE6110	190—325

	Material••	Tipo da Usinagem••	Quebra-cavacos••	Classe••	Velocidade de Corte (m/min)
M	Aço Inoxidável•• (≤200HB)	Acabamento••	FH	US735	105—200
		Leve••	SH	US735	95—185
		Média••	MS	US735	85—165
K	Ferro Fundido Cinzento•• (≤350MPa)	Acabamento••	R/L-F	NX2525	180—245
		Leve••	MA	UC5115	160—295
		Média••	Standard••	UC5115	160—295

Insertos para MTQN•• ➤ A074—A079
Insertos para ETXN•• ➤ A074—A079
Insertos CBN & PCD•• ➤ B028, B029, B053
ACESSÓRIOS•• ➤ P001
INFORMAÇÕES TÉCNICAS•• ➤ Q001