

DVNN		Torneamento externo, Tipo DOUBLE CLAMP						Cópia		Acabamento	Leve	Média	Média		
				FH	SH	MP	MH								
				(16)	(16)	(16)	(16)	Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN				
Standard	MS	R/L						(16)	(16)	(16)	(16)				
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)												
DVNN2020K16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave
2525M16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
				25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) → DC0520T=3.5

PVNN		Torneamento externo, Tipo MP						Cópia		Acabamento	Leve	Média	Média	
				FH	...	MP	MH							
				(16)	(16)	(16)	(16)	Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN			
Standard	MS	R/L						(16)	(16)	(16)	(16)			
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)											
PVNN2020K16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino de Fixação	Parafuso de Fixação	Anel Elástico	Chave
2525M16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	38	20	10	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
				25	25	150	38	25	12.5	PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Torque de Fixação (N • m) → HSP05008C=2.5

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Material	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P Aço Médio (≤180HB)	Acabamento	FS	NX2525	260–370	M Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento	FH	US735	105–200
	Leve	SH	NX3035	235–335		Leve	SH	US735	95–185
	Média	MS	UE6110	260–440		Média	MS	US735	85–165
Aço Carbono Aço Liga (180HB–280HB)	Acabamento	FH	NX3035	200–280	K Ferro Fundido Cinzento (≤350MPa)	Leve	MA	UC5115	160–295
	Leve	SH	UE6110	210–355		Média	Standard	UC5115	160–295
	Média	MP	UE6110	190–325					

Insertos para DVNN → A080, A081

Insertos para PVNN → A080, A081

Insertos CBN & PCD → B030, B054

ACESSÓRIOS → P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS → Q001