

SUPTES PARA INSERTOS TC

STGC

Torneamento externo

Figura mostra suporte à direita.

Tipo SP

Acabamento	Média
FV (11,16)	Standard (11,13,16)
Face Plana	CBN/PCD (11,13,16) (11,13)

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)						Parafuso de Fixação	Chave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
STGCR/L1010E11	★	●	TCGT	1102	10	10	70	13.5	10	12	TS25	TKY08F
1212F13	★	●	TCMW	1303	12	12	80	17.6	12	16	TS3	TKY08F
1616H16	★	●	TCMT	16T3	16	16	100	20.7	16	20	TS43	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

STFC

Faceamento

Figura mostra suporte à direita.

Tipo SP

Acabamento	Média
FV (11)	Standard (11,13)
Face Plana	CBN/PCD (11,13) (11,13)

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)						Parafuso de Fixação	Chave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
STFCR/L1010E11	●	●	TCGT	1102	10	10	70	12.5	10	12	TS25	TKY08F
1212F13	●	●	TCMW	1303	12	12	80	14.5	12	16	TS3	TKY08F
1616H13	★	●	TCMT	1303	16	16	100	14.5	16	20	TS3	TKY08F

(Nota) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos esquerdo ou direito, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.
* Torque de Fixação (N • m) TS25=1.0, TS3=1.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio	≤180HB	Acabamento	FV	NX3035	205—290
			Média	Standard	UE6110	205—350
	Aço Carbono, Aço Liga	180HB—280HB	Acabamento	FV	NX3035	160—225
			Média	Standard	UE6110	150—260
M	Aço Inoxidável	≤200HB	Leve	Standard	US735	70—130
K	Ferro Fundido Cinzento	Resistência à Tração ≤350MPa	Média	Face Plana	UC5115	130—235

Insertos para STGC > A103
 Insertos para STFC > A103
 Insertos CBN & PCD > B042, B058

ACESSÓRIOS > P001
 INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001