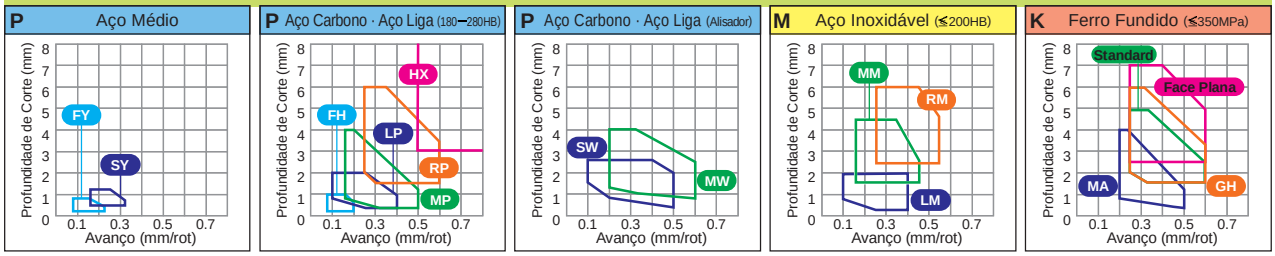
80° CN INSERTOS TIPO COM FURO

CNMG 12 04 02- FH
Comprimento da Aresta de Corte | Espessura | Raio da Ponta | Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ---- Desbaste ---- Desbaste ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

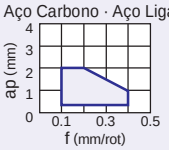
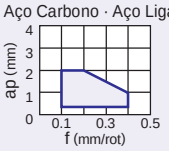
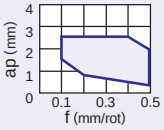
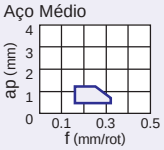
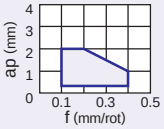
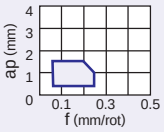
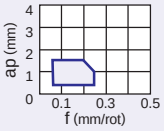
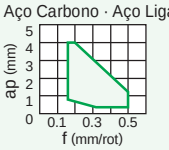
Material																																					
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠													✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠										
M	Aço Inoxidável							●	◐	✠	●	✠							◐	✠	✠	●			●	●	✠										
K	Ferro Fundido		◐											●	◐				◐	✠		●			●	●	✠	●	◐								
N	Metais Não-Ferrosos																												◐								
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio											●				●	◐	✠										◐	◐	✠							

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura UE6105	UE6110 (NEW)	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	Cermet NX2525	NX3035	Cermet c/ Cobertura MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	Sem Cobertura UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	Suporte Correspondente
FH Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	CNMG120402-FH	0.2		●		▲							▲								●	●	●								C008
		120404-FH	0.4		●		▲															●		●	●							C009
		120408-FH	0.8		●																	●		●	●							E013 E036
		120412-FH	1.2																			●			●							E041 H006
																																—008
FS Acabamento	Aço Médio ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	CNMG120404-FS	0.4				▲															●										C008
		120408-FS	0.8																			●										C009 E013
																																E036 E041 H006 —008
FY Acabamento	Aço Médio ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	CNMG120404-FY	0.4				▲																●	●		●						C008
		120408-FY	0.8				▲																	●		●						C009 E013
																																E036 E041 H006 —008
FJ Acabamento	Difícil Usinabilidade ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	CNGG1204V5-FJ	0.05																●												●	C008
		120401-FJ	0.1																●												●	C009 E013
		120402-FJ	0.2																●												●	E036
		120404-FJ	0.4																●	●											●	E041 H006
		120408-FJ	0.8																●	●											●	—008
PK Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	CNGG120404-PK	0.4																			●										C008
																																C009 E013 E036 E041 H006 —008
LP (NEW) Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–4; f (mm/rot) 0.1 0.3 0.5	CNMG120404-LP	0.4	●	●	●																		●								C008
		120408-LP	0.8	●	●	●																		●								C009 E013
		120412-LP	1.2	●	●	●																										E036 E041 H006 —008
LM (NEW) Usinagem Leve	Aço Inoxidável ap (mm) 0–4; f (mm/rot) 0.1 0.3 0.5	CNMG120404-LM	0.4							●	●	●																				C008
		120408-LM	0.8							●	●	●																				C009 E013
		120412-LM	1.2							●	●	●																				E036 E041 H006 —008

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																			
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠															✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠						
M	Aço Inoxidável							○	◐	✠	○	✠							◐	✠	✠	○				○	○		✠						
K	Ferro Fundido		◐											●	◐				◐	✠		●				●	●		✠	●	◐				
N	Metais Não-Ferrosos																														◐				
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠												◐	◐	✠			

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura																Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	
SH Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMG09T304-SH**	0.4		●								●			●						●	●		●							C008
		09T308-SH	0.8		●																											C009
		120404-SH	0.4	●	●		▲						●			●						●	●		●							E013
		120408-SH	0.8	●	●		▲						●			●						●	●		●							E036
		120412-SH	1.2	●	●		▲																									E041
																																H006
																																—008
SA Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMG120404-SA**	0.4	●	●		▲																●									C008
		120408-SA	0.8	●	●		▲																●									C009
		120412-SA	1.2	●	●		▲																●									E013
																																E036
																																E041
																																H006
																																—008
*** SW** Usinagem Leve (Alisador)	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMG120404-SW**	0.4	●	●								▲			●						●	●	●									C008
		120408-SW	0.8	●	●								▲			●						●	●	●									C009
		120412-SW	1.2	●	●								▲									●	●	●									E013
																																E036
																																E041
																																H006
																																—008
SY Usinagem Leve	Aço Médio 	**CNMG120404-SY**	0.4				▲																	●		●						C008
		120408-SY	0.8				▲																	●		●						C009
																																E013
																																E036
																																E041
																																H006
																																—008
C Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMG120404-C**	0.4																			▲	▲									C008
		120408-C	0.8																			▲	▲									C009
																																E013
																																E036
																																E041
																																H006
																																—008
MJ Usinagem Leve	Difícil Usinabilidade 	**CNMG120404-MJ**	0.4												●			●	●											●	C008
		120408-MJ	0.8												●			●	●											●	C009
		120412-MJ	1.2												●			●	●												E013
		120416-MJ	1.6												●			●	●												E036
																																E041
																																H006
																																—008
MJ Usinagem Leve	Difícil Usinabilidade 	**CNGG120404-MJ**	0.4																●	●								●	●		C008
		120408-MJ	0.8																●	●								●	●		C009
																																E013
																																E036
																																E041
																																H006
																																—008
MP Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMG120404-MP**	0.4	●	●	●	▲									●								●								C008
		120408-MP	0.8	●	●	●	▲									●								●								C009
		120412-MP	1.2	●	●	●	▲									●								●								E013
		120416-MP	1.6	●	●	●	▲									●																E036
		160608-MP	0.8	●	●	●	▲									●																E041
		160612-MP	1.2	●	●	●	▲									●																H006
		160616-MP	1.6	●	●	●	▲									●																—008

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos SW (alisador)

QUEBRA-CAVACOS ➤ A040
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

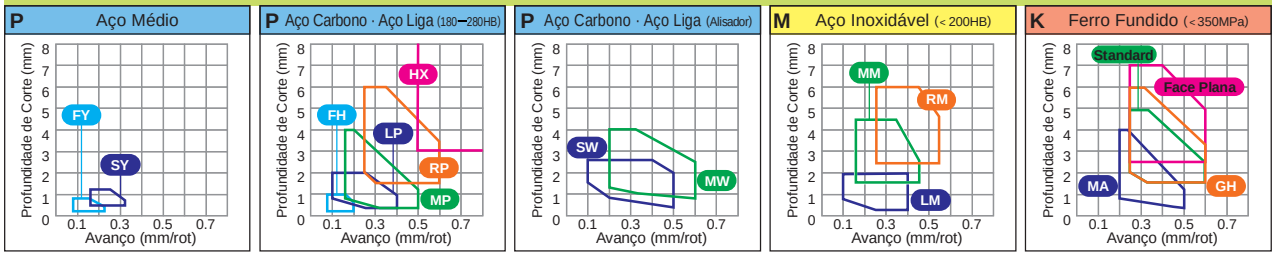
80° CN INSERTOS TIPO COM FURO

CNMG 12 04 08- MM
Comprimento da Aresta de Corte · Espessura · Raio da Ponta · Quebra-cavacos

★ Consulte a página A002 para maiores informações.

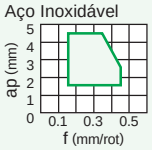
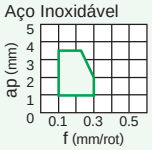
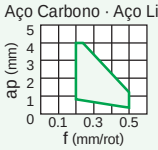
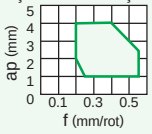
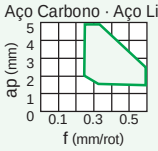
CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ---- Desbaste ---- Desbaste ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material			UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15
	P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠											✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠				
	M	Aço Inoxidável							●	◐	✠	●	✠					◐	✠	✠	●			●	●	✠				
	K	Ferro Fundido		◐											●	◐		◐	✠		●			●	●	✠	●	◐		
	N	Metais Não-Ferrosos																										◐		
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠									◐	◐	✠

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	Suporte Correspondente
				Com Cobertura																		Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					
MM NEW	Aço Inoxidável  Usinagem Média	CNMG120408-MM	0.8							●	●	●																				C008 C009 E013 E036 E041 H006 –008
		120412-MM	1.2							●	●	●																				
		120416-MM	1.6							●	●	●																				
		160608-MM	0.8							●	●	●																				
		160612-MM	1.2							●	●	●																				
		160616-MM	1.6							●	●	●																				
		190608-MM	0.8							●	●	●																				
		190612-MM	1.2							●	●	●																				
		190616-MM	1.6							●	●	●																				
GM NEW	Aço Inoxidável  Usinagem Média	CNMG120404-GM	0.4							●	●	●																				C008 C009 E013 E036 E041 H006 –008
		120408-GM	0.8							●	●	●																				
		120412-GM	1.2							●	●	●																				
MA	Aço Carbono · Aço Liga  Usinagem Média	CNMG120404-MA	0.4	●	●	●	▲				●	●	▲	●		●	●			●		●										C008 C009 E013 E036 E041 H006 –008
		120408-MA	0.8	●	●	●	▲	●			●	●	▲	●		●	●			●		●										
		120412-MA	1.2	●	●	●	▲	●			●	●	▲	●		●	●			●		●										
		120416-MA	1.6	●	●		▲						▲	●			●															
		160608-MA	0.8	●	●		▲	●						●			●															
		160612-MA	1.2	●	●		▲	●					▲	●			●															
		160616-MA	1.6	●	●									●			●															
		190612-MA	1.2	●	●		▲	●					▲	●		●	●															
		190616-MA	1.6		●		▲							●			●															
MH	Aço Carbono · Aço Liga  Usinagem Média	CNMG120404-MH	0.4	●	●		▲	●					▲																			C008 C009 E013 E036 E041 H006 –008
		120408-MH	0.8	●	●		▲	●					▲				●															
		120412-MH	1.2	●	●		▲	●					▲				●															
		120416-MH	1.6	●	●		▲										●															
		160608-MH	0.8	●	●												●															
		160612-MH	1.2	●	●		▲						▲				●															
		160616-MH	1.6	●	●												●															
		190612-MH	1.2	●	●		▲	●					▲				●															
		190616-MH	1.6	●	●		▲																									
Standard	Aço Carbono · Aço Liga  Usinagem Média	CNMG090308	0.8		●																											C008 C009 E013 E036 E041 H006 –008
		09T304	0.4		●																	●										
		09T308	0.8		●																	●										
		120404	0.4	●	●	●	▲	●								●	●					●	●	●			●		●			
		120408	0.8	●	●	●	▲	●								●	●			●		●		●			●		●			

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																				
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠															✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠							
M	Aço Inoxidável							○	◐	✠	○	✠						◐	✠	✠	○						○	○	✠							
K	Ferro Fundido		◐											●	◐			◐	✠		●						●	●	✠	●	◐					
N	Metais Não-Ferrosos																														◐					
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠												◐	◐	✠				

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura																Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	
Standard		**CNMG120412**	1.2	●	●	●	▲	●								●	●			●		●										
		120416	1.6	●	●											●	●															
		160608	0.8	●	●	●	▲																									C008
		160612	1.2	●	●	●	▲									●	●															C009
		160616	1.6	●	●	●										●	●															E013
		190608	0.8	●	●	●	▲	●																								E036
		190612	1.2	●	●	●	▲	●								●	●															E041
Usinagem Média		**190616**	1.6	●	●	●	▲	●									●															H006
																																—008
*** MW**	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm): 0 1 2 3 4 5 f (mm/rot): 0.1 0.3 0.5	**CNMG120408-MW**	0.8	●	●	●	▲						●			●	●															C008
		120412-MW	1.2	●	●	●	▲						●			●	●															C009
Usinagem Média (Alisador)																																E013 E036 E041 H006 —008
MS		**CNMG090304-MS**	0.4											●																		
		090308-MS	0.8		●									●																		
		09T304-MS	0.4											●													●					
		09T308-MS	0.8		●									●																		C008
	Difícil Usinabilidade ap (mm): 0 1 2 3 4 5 f (mm/rot): 0.1 0.3 0.5	**120404-MS**	0.4		●		▲						▲	●	●			●	●	●	●								●	●		C009
		120408-MS	0.8		●		▲						▲	●	●			●	●	●	●						●		●	●		E013
		120412-MS	1.2		●								▲	●	●			●	●	●										●		E036
		160608-MS	0.8											●																		E041
		160612-MS	1.2											●																		H006
		190612-MS	1.2											●																		—008
Usinagem Média		**190616-MS**	1.6											●																		
RP (NEW)		**CNMG120408-RP**	0.8	●	●	●																										
	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm): 0 1 3 5 7 f (mm/rot): 0.1 0.3 0.5 0.7	**120412-RP**	1.2	●	●	●																										C008
		120416-RP	1.6	●	●	●																										C009
		160612-RP	1.2	●	●	●																										E013
		160616-RP	1.6	●	●	●																										E036
		190612-RP	1.2	●	●	●																										E041
Desbaste		**190616-RP**	1.6	●	●	●																										H006
																																—008
RM (NEW)		**CNMG120408-RM**	0.8							●	●	●																				
	Aço Inoxidável ap (mm): 0 1 3 5 7 f (mm/rot): 0.1 0.3 0.5 0.7	**120412-RM**	1.2							●	●	●																				C008
		120416-RM	1.6							●	●	●																				C009
		160612-RM	1.2							●	●	●																				E013
		160616-RM	1.6							●	●	●																				E036
		190612-RM	1.2							●	●	●																				E041
Desbaste		**190616-RM**	1.6							●	●	●																				H006
																																—008
GH		**CNMG120408-GH**	0.8	●	●		▲						▲	●		●	●															
	Ferro Fundido ap (mm): 0 1 3 5 7 f (mm/rot): 0.1 0.3 0.5 0.7	**120412-GH**	1.2	●	●		▲						▲	●		●	●															C008
		120416-GH	1.6	●	●											●	●															C009
		160612-GH	1.2	●	●		▲						▲	●		●	●															E013
		160616-GH	1.6	●	●											●	●															E036
		190612-GH	1.2	●	●		▲							●		●	●															E041
Desbaste		**190616-GH**	1.6	●	●		▲						▲	●		●	●															H006
																																—008

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos MW (alisador)

QUEBRA-CAVACOS ➤ A040
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

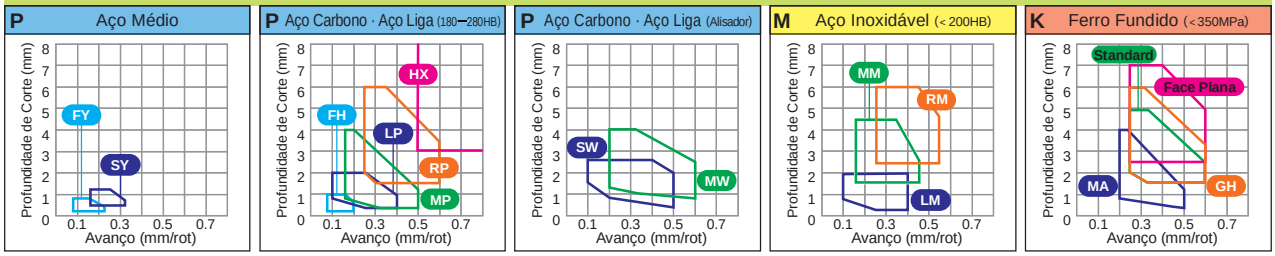
80° CN INSERTOS TIPO COM FURO

CNMG 12 04 08- GJ
Comprimento da Aresta de Corte | Espessura | Raio da Ponta | Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações.

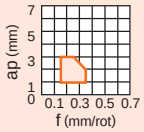
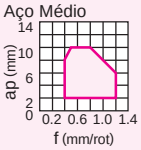
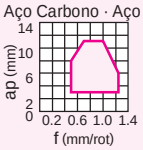
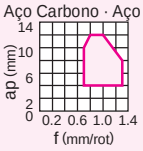
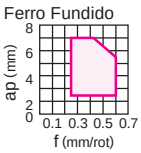
CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ---- Desbaste ---- Desbaste ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																			
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠												✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠									
M	Aço Inoxidável							●	◐	✠	●	✠						◐	✠	✠	●			●	●	✠									
K	Ferro Fundido		◐											●	◐			◐	✠		●			●	●	✠	●	◐							
N	Metais Não-Ferrosos																											◐							
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠										●	◐	✠					

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura UE6105	UE6110 (NEW)	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	Cermet NX2525	NX3035	Cermet c/ Cobertura MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	Sem Cobertura UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	Suporte Correspondente
GJ Desbaste	Difícil Usinabilidade 	**CNMG120408-GJ**	0.8												●				●	●											●		C008
		120412-GJ	1.2												●				●	●											●		C009
		120416-GJ	1.6												●				●	●											●		E013
		160612-GJ	1.2												●				●												●		E036 E041
		190612-GJ	1.2												●				●												●		H006
		190616-GJ	1.6												●				●												●		—008
HZ Desbaste	Aço Médio 	**CNMM120408-HZ**	0.8	●		▲																											C008
		120412-HZ	1.2	●		▲																											C009
		160612-HZ	1.2	●		▲																											E013
		160616-HZ	1.6	●		▲																											E036 E041
		190612-HZ	1.2	●		▲			●																								H006
		190616-HZ	1.6	●		▲			●																								—008
HX Desbaste	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMM190612-HX**	1.2	●		▲			●																								C008
		190616-HX	1.6	●		▲			●																								C009
		190624-HX	2.4	●		▲			●																								
		250924-HX	2.4	●		▲			●																								
HV Desbaste	Aço Carbono · Aço Liga 	**CNMM190616-HV**	1.6	●		▲			●																								C008
		190624-HV	2.4	●		▲			●																								C009
		250924-HV	2.4	●		▲			●																								
Face Plana	Ferro Fundido 	**CNMA 120404**	0.4													●	●											●	●				C008
		120408	0.8													●	●											●	●				C009
		120412	1.2													●	●																E013
		120416	1.6													●	●																E036
		160612	1.2													●	●																E041
		160616	1.6													●	●																H006
		190612	1.2													●	●																—008
		190616	1.6													●	●																

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)