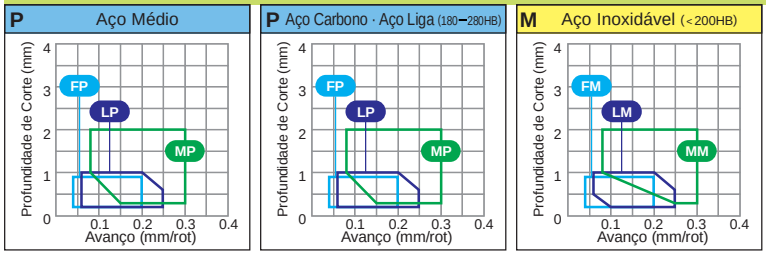
55° DC INSERTOS TIPO COM FURO

DCMT 07 02 02- FP
Comprimento da Aresta de Corte · Espessura · Raio da Ponta · Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ····· Usinagem Leve ····· Usinagem Média ·····



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material		UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠									✠	✠		●	◐	◐	●	●	◐	✠			
M	Aço Inoxidável						◐	✠	○	✠				◐	✠	✠	✠	○			○	○		✠			
K	Ferro Fundido		◐									●	◐	◐	✠	✠		●			●	●		✠	●	◐	
N	Metais Não-Ferrosos																									◐	
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio										●			●	◐	✠										◐	◐

Formato	Campo de Controle de Cavaco (ap : Profundidade de Corte, f : Avanço)	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	Suporte Correspondente
FP NEW	Aço Carbono · Aço Liga	DCMT070202-FP	0.2		●	●														○		○								C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-FP	0.4		●	●														○		○								
		11T302-FP	0.2		●	●														○		○								
		11T304-FP	0.4		●	●														○		○								
		11T308-FP	0.8		●	●														○		○								
FM NEW	Aço Inoxidável	DCMT070202-FM	0.2															●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-FM	0.4															●												
		11T302-FM	0.2															●												
		11T304-FM	0.4															●												
		11T308-FM	0.8															●												
FV	Aço Carbono · Aço Liga	DCMT070202-FV	0.2		●		▲											●		●	●		●							C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-FV	0.4		●		▲											●		●	●		●							
		070208-FV	0.8				▲											●		●	●									
		11T302-FV	0.2				▲											●		●	●									
		11T304-FV	0.4		●		▲											●		●	●		●							
		11T308-FV	0.8		●		▲											●		●	●		●							
AZ	Ligas de Alumínio	DCGT070202-AZ	0.2																									●		C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-AZ	0.4																									●		
		11T302-AZ	0.2																									●		
		11T304-AZ	0.4																									●		
		11T308-AZ	0.8																									●		
R/L-F	Aço Carbono · Aço Liga	DCGT070202R-F	0.2															●		●								●		C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070202L-F	0.2															●		●			●					●		
		070204R-F	0.4															●		●								●		
		070204L-F	0.4															●		●			●					●		
		11T302R-F	0.2															●		●								●		
		11T302L-F	0.2															●		●			●					●		
		11T304R-F	0.4															●		●								●		
		11T304L-F	0.4															●		●			●					●		
LP NEW	Aço Carbono · Aço Liga	DCMT070204-LP	0.4		●	●														○		○								C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070208-LP	0.8		●	●														○		○								
		11T304-LP	0.4		●	●														○		○								
		11T308-LP	0.8		●	●														○		○								

Acabamento / Usinagem Leve

QUEBRA-CAVACOS ➤ A052
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

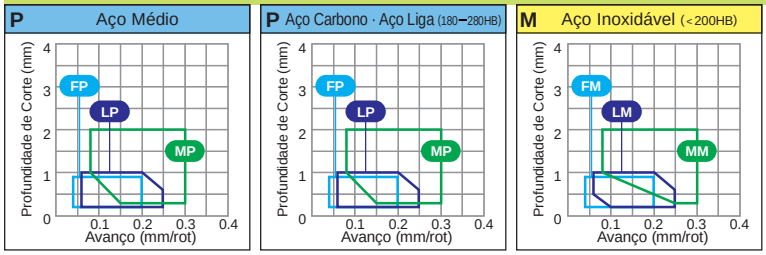
55° DC INSERTOS TIPO COM FURO

DCMT 07 02 04 -LM
Comprimento da Aresta de Corte · Espessura · Raio da Ponta · Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material			Raio R Re (mm)	Com Cobertura													Cermet		Cermet c/ Cobertura				Sem Cobertura				Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	
	P	Aço		●	◐	✠	✠	✠									✠	✠	●	●	◐	◐	●	●	◐	✠				
	M	Aço Inoxidável							◐	✠	○	✠				◐	✠	✠	✠	○			○	○		✠				
	K	Ferro Fundido			◐									●	◐		◐	✠		●			●	●		✠	●	◐		
	N	Metais Não-Ferrosos																										◐		
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio											●			●	◐	✠										◐	◐	
LM (NEW) Usinagem Leve — Aço Inoxidável; ap (mm): 0–3; f (mm/rot): 0.1 0.2 0.3 0.4		DCMT070204-LM	0.4						●	○								●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070208-LM	0.8						●	○								●												
		11T304-LM	0.4						●	○								●												
		11T308-LM	0.8						●	○								●												
SV Usinagem Leve — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm): 0–3; f (mm/rot): 0.1 0.2 0.3 0.4		DCMT070202-SV	0.2				▲				▲	●						●		●	●				●					C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-SV	0.4		●		▲				▲	●						●		●	●				●					
		070208-SV	0.8		●		▲				▲	●						●		●	●				●					
		11T302-SV	0.2		●		▲				▲	●						●		●	●				●					
		11T304-SV	0.4		●		▲				▲	●						●		●	●				●					
		11T308-SV	0.8		●		▲				▲	●						●		●	●				●					
R/L-SS Usinagem Leve — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm): 0–6; f (mm/rot): 0.1 0.3		DCGT0702V3R-SS	0.03															●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		0702V3L-SS	0.03															●												
		070201R-SS	0.1															●												
		070201L-SS	0.1															●												
		070202R-SS	0.2															●												
		070202L-SS	0.2															●												
		11T3V3R-SS	0.03															●												
		11T301R-SS	0.1															●												
		11T302R-SS	0.2															●												
MP (NEW) Usinagem Média — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm): 0–3; f (mm/rot): 0.1 0.2 0.3 0.4		DCMT070204-MP	0.4		●	●														○		○								C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070208-MP	0.8		●	●														○		○								
		11T304-MP	0.4		●	●														○		○								
		11T308-MP	0.8		●	●														○		○								
		150404-MP	0.4		●	●														○		○								
		150408-MP	0.8		●	●														○		○								
MM (NEW) Usinagem Média — Aço Inoxidável; ap (mm): 0–3; f (mm/rot): 0.1 0.2 0.3 0.4		DCMT070204-MM	0.4						●	○								●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070208-MM	0.8						●	○								●												
		11T304-MM	0.4						●	○								●												
		11T308-MM	0.8						●	○								●												
		150404-MM	0.4						●	○								●												
		150408-MM	0.8						●	○								●												

● : Estoque mantido. ○ : Estoque mantido (Previsão de lançamento: 2º semestre/2013).
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																			
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠														✠	✠	●	◐		◐	●	●	◐	✠						
M	Aço Inoxidável						◐	✠	○	✠								◐	✠	✠	✠	○				○	○		✠						
K	Ferro Fundido		◐									●	◐			◐	✠					●				●	●		✠	●	◐				
N	Metais Não-Ferrosos																														◐				
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio										●			●	◐	✠														◐	◐			

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura													Cermet		Cermet c/ Cobertura				Sem Cobertura				Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	
Standard	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	**DCMT070202**	0.2		●		▲				●									●	●	●	●			●				C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204	0.4	●	●		▲				●			●				●		●	●	●	●			●				
		070208	0.8		●						●			●						●	●	●	●							
		11T302	0.2		●		▲				●									●	●	●	●			●				
		11T304	0.4	●	●		▲				●			●				●		●	●	●	●			●				
		11T308	0.8	●	●		▲				●			●				●		●	●	●	●			●				
		11T312	1.2		●																									
		150404	0.4		●		▲				●			●						●	●	●	●			●				
		150408	0.8		●		▲				●			●						●	●	●				●				
Usinagem Média		**150412**	1.2		●																									
MV	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	**DCMT070202-MV**	0.2		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070204-MV	0.4		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					
		070208-MV	0.8		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					
		11T302-MV	0.2		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					
		11T304-MV	0.4		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					
Usinagem Média		**11T308-MV**	0.8		●	●	▲				▲	●						●		●	●	●	●		●					
R/L-SR	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–3; f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	**DCET 0702V3R-SR**	0.03															●		●								●		C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		0702V3L-SR	0.03															●		●								●		
		070201R-SR	0.1															●		●								●		
		070201L-SR	0.1															●		●								●		
		070202R-SR	0.2															●		●								●		
		070202L-SR	0.2															●		●								●		
		070204R-SR	0.4															●		●								●		
		070204L-SR	0.4															●		●								●		
		11T3V3R-SR	0.03															●		●								●		
		11T3V3L-SR	0.03															●		●								●		
		11T301R-SR	0.1															●		●								●		
		11T301L-SR	0.1															●		●								●		
		11T302R-SR	0.2															●		●								●		
		11T302L-SR	0.2															●		●								●		
		11T304R-SR	0.4															●		●								●		
Usinagem Média		**11T304L-SR**	0.4															●		●								●		
R/L-SN	Aço Carbono · Aço Liga ap (mm) 0–6; f (mm/rot) 0.1 0.3	**DCET 070200R-SN**	0															●		●								●		C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
		070200L-SN	0															●		●								●		
		0702V3R-SN	0.03															●		●								●		
		0702V3L-SN	0.03															●		●								●		
		070201R-SN	0.1															●		●								●		
		070201L-SN	0.1															●		●								●		
		070202R-SN	0.2															●		●								●		
		070202L-SN	0.2															●		●								●		
		070204R-SN	0.4															●		●								●		
		070204L-SN	0.4															●		●								●		
		11T300R-SN	0															●		●								●		
		11T300L-SN	0															●		●								●		
Usinagem Média		**11T3V3R-SN**	0.03															●		●								●		

QUEBRA-CAVACOS ➤ A052
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

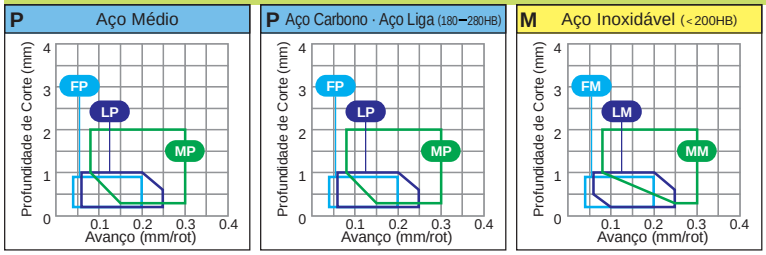
55° DC INSERTOS TIPO COM FURO

DCET 11 T3 V3 L-SN
Comprimento da Aresta de Corte · Espessura · Raio da Ponta · Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

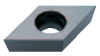
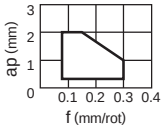
Material		Raio R Re (mm)	Com Cobertura														Cermet		Cermet c/ Cobertura				Sem Cobertura			Suporte Correspondente
			UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	
P	Aço		●	◐	✠	✠	✠									✠	✠		●	◐	◐	●	●	◐	✠				
M	Aço Inoxidável							◐	✠	○	✠				◐	✠	✠	✠	○			○	○		✠				
K	Ferro Fundido			◐									●	◐		◐	✠		●			●	●		✠	●	◐		
N	Metais Não-Ferrosos																										◐		
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio											●			●	◐	✠										◐	◐	
R/L-SN (Usinagem Média) — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm) 0–6, f (mm/rot) 0.1 0.3	DCET 11T3V3L-SN	0.03															●		●							●			C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
	11T301R-SN	0.1															●		●							●			
	11T301L-SN	0.1															●		●							●			
	11T302R-SN	0.2															●		●							●			
	11T302L-SN	0.2															●		●							●			
	11T304R-SN	0.4															●		●							●			
	11T304L-SN	0.4															●		●							●			
R/L-SN (Usinagem Média) — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm) 0–6, f (mm/rot) 0.1 0.3	DCGT 0702V3R-SN	0.03															●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
	070201R-SN	0.1															●												
	070202R-SN	0.2															●												
	070202L-SN	0.2															●												
	11T3V3R-SN	0.03															●												
	11T3V3L-SN	0.03															●												
	11T301R-SN	0.1															●												
	11T301L-SN	0.1															●												
	11T302R-SN	0.2															●												
	11T302L-SN	0.2															●												
	11T304R-SN	0.4															●												
	11T304L-SN	0.4															●												
R/LW-SN * (Usinagem Média (Alisador)) — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm) 0–6, f (mm/rot) 0.1 0.3	DCET 0702V3RW-SN	0.03															●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
	0702V3LW-SN	0.03															●												
	11T3V3RW-SN	0.03															●												
	11T3V3LW-SN	0.03															●												
SMG (Usinagem Média) — Aço Carbono · Aço Liga; ap (mm) 0–3, f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	DCGT 070202M-SMG	0.2															●												C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
	070204M-SMG	0.4															●												
	11T302M-SMG	0.2															●												
	11T304M-SMG	0.4															●												
Face Plana — Ferro Fundido; ap (mm) 0–3, f (mm/rot) 0.1 0.2 0.3 0.4	DCMW 070204	0.4											●	●												●			C023 D009 D026 E008 E009 E029 E031
	11T304	0.4											●	●											●	●			
	11T308	0.8											●	●												●			
	150404	0.4																								●			
	150408	0.8																								●			

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos R/LW-SN (alisador)

● : Estoque mantido.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material			UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010
	P	Aço	●	◐	✠	✠	✠										✠	✠	●	◐	◐	●	●	◐	✠			
	M	Aço Inoxidável						◐	⊕	○	⊕					◐	⊕	⊕	○			○	○		⊕			
	K	Ferro Fundido		◐									●	◐		◐	✠		●			●	●		✠	●	◐	
	N	Metais Não-Ferrosos																									◐	
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio										●			●	◐	✠										◐	◐

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura														Cermet		Cermet c/ Cobertura				Sem Cobertura				Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	
Face Plana 	Ferro Fundido 	**DCGW070200**	0																	●										C023
		0702V5	0.05																	●										D009 D026
		11T300	0																	●										E008
		11T3V5	0.05																	●										E009 E029
																														E031

QUEBRA-CAVACOS ➢ A052
CLASSES ➢ A030
IDENTIFICAÇÃO ➢ A002

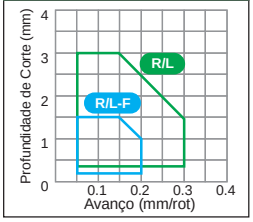
55° DE INSERTOS TIPO COM FURO

DEGX 15 04 02 R-F
Comprimento da Aresta de Corte | Espessura | Raio da Ponta | Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

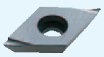
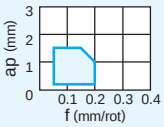
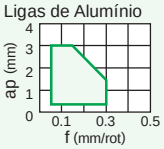
Acabamento ····· Usinagem Média ····

N Ligas de Alumínio



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material			UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010
	P	Aço	●	◐	✠	✠	✠										✠	✠	●	◐	◐	●	●	◐	✠			
	M	Aço Inoxidável						◐	✠	●	✠					◐	✠	✠	●			●	●		✠			
	K	Ferro Fundido		◐									●	◐		◐	✠		●			●	●		✠	●	◐	
	N	Metais Não-Ferrosos																									◐	
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio										●			●	◐	✠										◐	◐

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura														Cermet		Cermet c/ Cobertura				Sem Cobertura				Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UH6400	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	
R/L-F  Acabamento (Para Ligas de Alumínio)	Ligas de Alumínio 	**DEGX150402R-F**	0.2																								●		C032
		150402L-F	0.2																								●		
		150404R-F	0.4																								●		
		150404L-F	0.4																								●		
R/L Usinagem Média (Para Ligas de Alumínio)	Ligas de Alumínio 	**DEGX150402R**	0.2																								●		C032
		150402L	0.2																								●		
		150404R	0.4																								●		
		150404L	0.4																								●		

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

QUEBRA-CAVACOS ➢ A062