

DIMPLE BAR COM FIXAÇÃO DUPLA

- Insertos negativos são mais econômicos.
- Fixação simples (1 chave).
- Excelente resistência à vibração devido à leve cabeça da ferramenta. (Com furo de refrigeração)
- l/d pode ser 3 a 4 vezes o diâmetro.

| Referência para Pedido | | Estoque | | Referência do Inserto | Dimensões (mm) | | | | | | | Diâmetro do Furo de Corte Min. de Corte (mm) | Razão de Penetração Standard | Acabamento | | | | | |
|------------------------|--|---------|---|-----------------------|----------------|----|-----|----|----|-----|----|--|------------------------------|------------|-------|---------|-------|----------|--------|
| | | R | L | | D4 | L1 | L3 | F1 | H1 | RR° | FH | | | SA | SH | MP | Média | Standard | MS |
| A25R-DCLNR/L12 | | ★ | ★ | CNMA | 1204 | 25 | 200 | 40 | 17 | 23 | 11 | 32 | 0.8 | LLSCP42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |
| A32S-DCLNR/L12 | | ● | ● | CNMG | 1204 | 32 | 250 | 50 | 22 | 30 | 13 | 40 | 0.8 | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |
| A40T-DCLNR/L12 | | ● | ● | CNMM | 1204 | 40 | 300 | 63 | 27 | 37 | 10 | 50 | 0.8 | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

* Torque de Fixação (N • m) DC0621T=5.0

| Referência para Pedido | | Estoque | | Referência do Inserto | Dimensões (mm) | | | | | | | Diâmetro do Furo de Corte Min. de Corte (mm) | Razão de Penetração Standard | Acabamento | | | | | |
|------------------------|--|---------|---|-----------------------|----------------|----|-----|----|----|-----|----|--|------------------------------|------------|-------|---------|-------|----------------|--------------|
| | | R | L | | D4 | L1 | L3 | F1 | H1 | RR° | FH | | | SH | MP | MH | Média | Aço Inoxidável | Tolerância G |
| A25R-DDUNR/L15 | | ★ | ★ | DNMA | 1504 | 25 | 200 | 40 | 17 | 23 | 13 | 32 | 0.8 | LLSDP42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |
| A32S-DDUNR/L15 | | ● | ● | DNMG | 1504 | 32 | 250 | 50 | 22 | 30 | 13 | 40 | 0.8 | LLSDN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |
| A40T-DDUNR/L15 | | ● | ● | DNMX | 1504 | 40 | 300 | 63 | 27 | 37 | 10 | 50 | 0.8 | LLSDN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

* Torque de Fixação (N • m) DC0621T=5.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

| Material | Dureza | Método da Usinagem | l/d ≤ 3 | | | l/d = 3-4 | | |
|--------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------|
| | | | Velocidade de Corte (m/min) | Avanço (mm/rot) | Prof. de Corte (mm) | Velocidade de Corte (m/min) | Avanço (mm/rot) | Prof. de Corte (mm) |
| P Aço Carbono, Aço Liga | 180-350HB | MV | 110 (80-140) | 0.25 (0.1-0.4) | -5.0 | 110 (80-140) | 0.2 (0.1-0.3) | -4.0 |
| M Aço Inoxidável | ≤ 200HB | MV | 80 (60-100) | 0.2 (0.1-0.3) | -4.0 | 70 (50-100) | 0.15 (0.1-0.25) | -3.0 |
| K Ferro Fundido Cinzento | Resist. à Tração ≤ 350MPa | MV | 80 (60-100) | 0.25 (0.1-0.4) | -5.0 | 80 (60-100) | 0.2 (0.1-0.3) | -4.0 |

Inserto tipo CN > A058-A062
 Inserto tipo DN > A063-A067
 Insertos CBN & PCD > B022-B026, B052

ACESSÓRIOS > P001
 INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001