

MANDRILAMENTO

SUORTES PARA TORNEAMENTO INTERNO MICRO-DEX

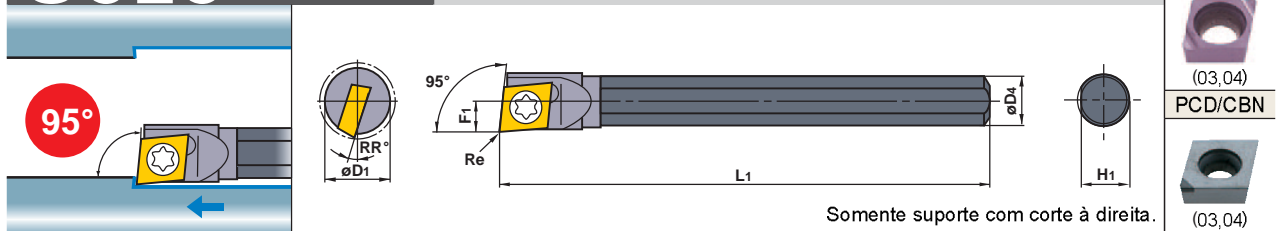
- O diâmetro mínimo de corte é a partir de &5.
- Insertos 7° positivos, haste de metal duro.
- Geometrias de ferramentas de fácil utilização.
- Indicado para peças pequenas.
- l/d é 5 vezes o diâmetro da haste.

SCLC

Haste de metal duro

Insertos CCO

Acabamento L-F



Somente suporte com corte à direita.



PCD/CBN



(03,04)

Referência para Pedido	Estoque R	Referência do Inserto	Dimensões(mm)					Diâmetro Min. de Corte D1 (mm)	Raio da Ponta Standard Re (mm)	Parafuso de Fixação *2	Chave
			D4	L1	F1	H1	RR°				
C04GSCLCR03	●	*1 CCGT 03S1 \odot L-F	4	90	2.5	3.7	15	5	0.2	TS16	TKY06F
C05HSCLCR03	●	NP-CCMW 03S1 \odot L-F	5	100	3.0	4.7	13	6	0.2	TS16	TKY06F
C06JSCLCR04	●	04T0 \odot L-F	6	110	3.5	5.7	13	7	0.2	TS21	TKY06F
C07KSCLCR04	●	04T0 \odot L-F	7	125	4.0	6.7	11	8	0.2	TS21	TKY06F

*1 Diâmetro especial do círculo inscrito. (Para tipo SCLC)

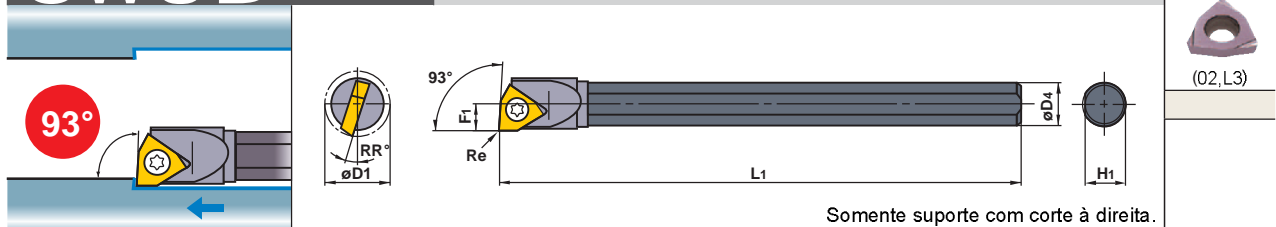
*2 Torque de Fixação (N • m) : TS16=0.6, TS21=0.6

SWUB

Haste de metal duro

Insertos WBGT

Acabamento L-F



Somente suporte com corte à direita.



(02,L3)

Referência para Pedido	Estoque R	Referência do Inserto	Dimensões(mm)					Diâmetro Min. de Corte D1 (mm)	Raio da Ponta Standard Re (mm)	Parafuso de Fixação *	Chave
			D4	L1	F1	H1	RR°				
C05HSWUBR02	●	0201 \odot L-F	5	100	3.0	4.7	15	6	0.2	TS21	TKY06F
C06JSWUBR02	●	WBGT 0201 \odot L-F	6	110	3.5	5.7	13	7	0.2	TS2C	TKY06F
C07KSWUBRL3	●	L302 \odot L-F	7	125	4.0	6.7	15	8	0.2	TS2	TKY06F

* Torque de Fixação (N • m) : TS21=0.6, TS2C=0.6, TS2=0.6

(Nota) Na foto do inserto, as letras mostram o tipo de quebra-cavacos e os números, as dimensões do inserto.

● : Estoque mantido.

Inserto tipo CCGT > A098

Inserto tipo WBGT > A126

Insertos CBN > B038