

ROSQUEAMENTO INTERNO

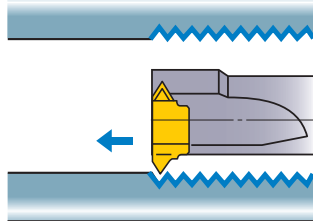
SUPORE PARA TORNEAMENTO INTERNO TIPO F

F

- Diâmetro mínimo de corte é 10mm.
- Fixação por parafuso.
- Aplicável em rosqueamento, canal e mandrilamento.
- Passo de rosca 1.5—3.5mm.

FSL51

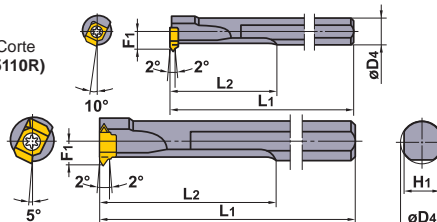
Rosqueamento interno, Canal, Mandrilamento



(Nota) Usinagem no sentido oposto é impossível.

Tipo 2 Arestas de Corte
(FSL5112R, 5114R, 5116R)

1 Aresta de Corte
(FSL5108R, 5110R)



Somente suporte à direita.

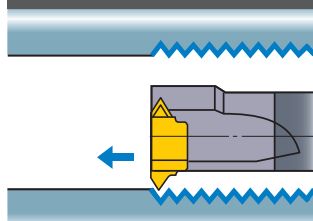
Referência para Pedido**	Estoque R	Referência do Inserto**			Dimensões (mm)**					Mín. Diâmetro Usinado (mm)	*	
		Rosqueamento**	Canal**	Mandrilamento**	D4	L1	L2	F1	H1		Parafuso de Fixação**	Chave**
FSL5108R	★	MLT1001L	MLG10 \odot L	MLP1004L	8	125	30	4.8	7	10	TS25	TKY08F
5110R	★	MLT1001L	MLG10 \odot L	MLP1004L	10	150	40	5.8	9	12	TS25	TKY08F
5112R	★	MLT1401L	MLG14 \odot L	MLP1404L	12	180	50	6.8	10.8	14	TS32	TKY08F
5114R	★	MLT1401L	MLG14 \odot L	MLP1404L	14	180	60	7.8	12.4	16	TS32	TKY08F
5116R	★	MLT2001L	MLG20 \odot L	MLP2004L	16	200	70	9.7	14	20	TS43	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) ** TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

ROSQUEAMENTO

FSL52

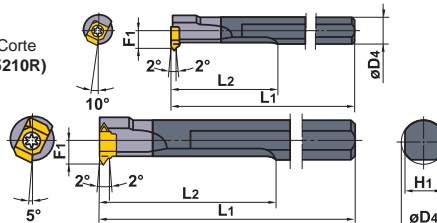
(Haste de metal duro) Rosqueamento interno, Canal, Mandrilamento



(Nota) Usinagem no sentido oposto é impossível.

2 Arestas de Corte
(FSL5212R, 5214R, 5216R)

1 Aresta de Corte
(FSL5208R, 5210R)



Somente suporte à direita.

Referência para Pedido**	Estoque R	Referência do Inserto**			Dimensões (mm)**					Mín. Diâmetro Usinado (mm)	*	
		Rosqueamento**	Canal**	Mandrilamento**	D4	L1	L2	F1	H1		Parafuso de Fixação**	Chave**
FSL5208R	●	MLT1001L	MLG10 \odot L	MLP1004L	8	125	60	4.8	7	10	TS25	TKY08F
5210R	●	MLT1001L	MLG10 \odot L	MLP1004L	10	150	70	5.8	9	12	TS25	TKY08F
5212R	●	MLT1401L	MLG14 \odot L	MLP1404L	12	180	80	6.8	11	14	TS32	TKY08F
5214R	●	MLT1401L	MLG14 \odot L	MLP1404L	14	180	85	7.8	12	16	TS32	TKY08F
5216R	●	MLT2001L	MLG20 \odot L	MLP2004L	16	200	115	9.7	14	20	TS43	TKY15F

* Torque de Fixação (N • m) ** TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)	Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
P Aço Médio**	≤180HB	UP20M	140 (100—180)	M Aço Inoxidável**	≤200HB	UP20M	120 (80—150)
		UTi20T	120 (100—150)			UTi20T	100 (70—130)
Aço Carbono Aço Liga**	180—280HB	UP20M	120 (100—150)	K Ferro Fundido Cinzento**	Resistência à Tração** ≤350MPa	UP20M	80 (60—100)
		UTi20T	100 (70—120)			UTi20T	80 (60—100)

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido. □ : Sem estoque, produzido somente por pedido.
(Nota: 10 insertos por embalagem)