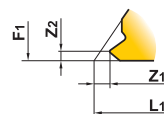
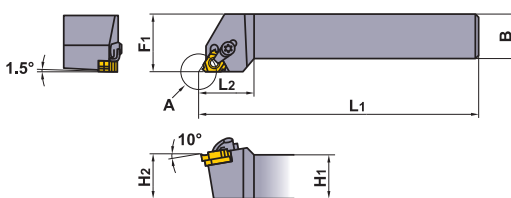
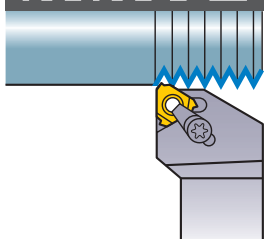


# SUPOORTE MMTE

## MMTE

Rosqueamento Externo



Detalhes da posição A  
Verifique as páginas G014, G016,  
G018, G020 p/ dimensões Z1, Z2.

Somente suporte à direita\*\*

Referência para Pedido**	Estoque R	Referência do Inserto**	Dimensões (mm)**					Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação*	Anel Elástico*	Parafuso do Calço*	Calço**	Chave**	
			H1	B	L1	L2	H2							F1
<b>MMTER1212H16-C</b>	★	MMT16ER ○○○○○	12	12	100	25	12	16	SETK51	SETS51	CR4	HFC03008	CTE32TP15	⊙TKY15F ⊙HKY20R
<b>1616H16-C</b>	★		16	16	100	25	16	20	SETK51	SETS51	CR4	HFC03008	CTE32TP15	⊙TKY15F ⊙HKY20R
<b>2020K16-C</b>	★		20	20	125	26	20	25	SETK51	SETS51	CR4	HFC03008	CTE32TP15	⊙TKY15F ⊙HKY20R
<b>2525M16-C</b>	★		25	25	150	28	25	32	SETK51	SETS51	CR4	HFC03008	CTE32TP15	⊙TKY15F ⊙HKY20R
<b>3232P16-C</b>	★		32	32	170	32	32	40	SETK51	SETS51	CR4	HFC03008	CTE32TP15	⊙TKY15F ⊙HKY20R
<b>MMTER2525M22-C</b>	★	MMT22ER ○○○○○	25	25	150	32	25	32	SETK61	SETS61	CR5	HFC04010	CTE43TP15	⊙TKY20F ⊙HKY25R
<b>3232P22-C</b>	★		32	32	170	32	32	40	SETK61	SETS61	CR5	HFC04010	CTE43TP15	⊙TKY20F ⊙HKY25R
<b>4040R22-C</b>	★		40	40	200	38	40	50	SETK61	SETS61	CR5	HFC04010	CTE43TP15	⊙TKY20F ⊙HKY25R

(Nota) Utilize o calço como mostrado abaixo (vendido separadamente), dependendo da correção de ângulo de folga de hélice da rosca.

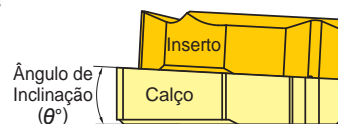
\* Torque de Fixação (N • m)\*\*SETS51=3.5, SETS61=5.0, HFC03008=1.5, HFC04010=2.2

ROSQUEAMENTO

### CALÇO

Ângulo de Hélice (α°)	Referência para Pedido**	Estoque R	Ângulo de Inclinação θ°	Suporte Aplicável**
-1.5°	<b>CTE32TN15</b>	★	-3°	MMTER 16-C
-0.5°	<b>N05</b>	●	-2°	
0.5°	<b>P05</b>	★	-1°	
1.5°	<b>P15</b>	★	0°	
2.5°	<b>P25</b>	●	1°	
3.5°	<b>P35</b>	●	2°	
4.5°	<b>P45</b>	★	3°	

Ângulo de Hélice (α°)	Referência para Pedido**	Estoque R	Ângulo de Inclinação θ°	Suporte Aplicável**
-1.5°	<b>CTE43TN15</b>	●	-3°	MMTER 22-C
-0.5°	<b>N05</b>	●	-2°	
0.5°	<b>P05</b>	★	-1°	
1.5°	<b>P15</b>	★	0°	
2.5°	<b>P25</b>	★	1°	
3.5°	<b>P35</b>	●	2°	
4.5°	<b>P45</b>	●	3°	



Entregue com porta-ferramenta.

### IDENTIFICAÇÃO

<b>MMT</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>H</b>	<b>16</b>	<b>C</b>
Designação	Aplicação	Sentido de Corte	Tamanho da Fer. (mm) (Altura e Largura)		Comprimento da Ferramenta (mm)	Tam.do Inserto (mm)	Método de Fixação
	E Externa	R Direito	12	12	H 100	16 9.525	C Grampo
			16	16	K 125		
			20	20	M 150		
			25	25	P 170		
			32	32	R 200		
			40	40			

### CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
P	Aço Médio	≤180HB	VP10MF	150 (70-230)
			VP15TF	100 (60-140)
			VP20RT	80 (60-100)
	Aço Carbono- Aço Liga	180-280HB	VP10MF	140 (80-200)
			VP15TF	100 (60-140)
			VP20RT	80 (60-100)
M	Aço Inoxidável	≤200HB	VP15TF	80 (40-120)
			VP20RT	
K	Ferro Fundido Cinzento	Resistência à Tração ≤350MPa	VP10MF	140 (80-200)
			VP15TF	90 (60-120)

	Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
S	Ligas Resistentes ao Calor	-	VP10MF	45 (15-70)
			VP15TF	30 (20-40)
			VP20RT	
H	Liga de Titânio	-	VP10MF	60 (40-80)
			VP15TF	45 (25-65)
			VP20RT	
H	Aço Endurecido	45-55HRC	VP10MF	50 (30-70)
			VP15TF	40 (20-60)

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.