

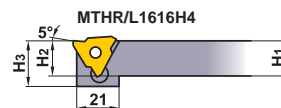
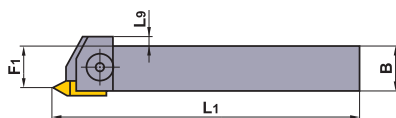
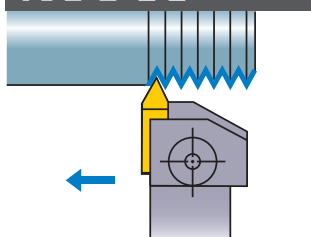
# ROSQUEAMENTO EXTERNO

## SUPORTE MT

- Fixação por grampo.
- Insertos positivos toleram microvibrações e, portanto, produzem melhor acabamento superficial.
- Passo de rosca  $\leq 4.5\text{mm}$ .

### MTH

#### Rosqueamento Externo



(Nota) Usinagem no sentido oposto é impossível.

Corte à direita.

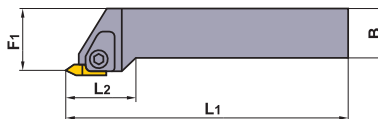
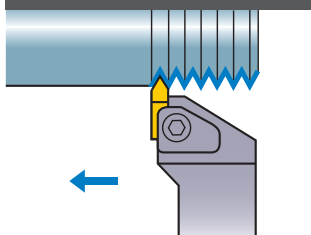
Referência para Pedido**	Estoque		Referência do Inserto**	Dimensões (mm)**						Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação*	Mola**	Chave**	
	R	L		H1	B	L1	H2	H3	F1					L9
<b>MTHR/L1616H4</b>	●	●	MTTR/L43	16	16	100	16	19	13.8	3	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R
<b>2020K4</b>	★	★		20	20	125	20	—	17.8	—	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R
<b>2525M4</b>	★	●		25	25	150	25	—	22.8	—	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R

\* Torque de Fixação (N • m) HBH06020=7.0

ROSQUEAMENTO

### MT1

#### Rosqueamento Externo



(Nota) Usinagem no sentido oposto é impossível.

Corte à direita.

Referência para Pedido**	Estoque		Referência do Inserto**	Dimensões (mm)**						Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação*	Mola**	Chave**
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1				
<b>MT1R/L2020K4</b>	★	●	MTTR/L43	20	20	125	30	20	25	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R
<b>2525M4</b>	★	★		25	25	150	30	25	32	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R
<b>3232P4</b>	●	●		32	32	170	30	32	40	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R

\* Torque de Fixação (N • m) HBH06020=7.0

## CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
<b>P</b> Aço Médio**	$\leq 180\text{HB}$	UP20M	140 (100–180)
		NX55	200 (150–250)
		UTi20T	120 (100–150)
Aço Carbono Aço Liga**	180–280HB	UP20M	120 (100–150)
		NX55	170 (150–200)
		UTi20T	100 (70–120)

Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
<b>M</b> Aço Inoxidável**	$\leq 200\text{HB}$	UP20M	120 (80–150)
		UTi20T	100 (70–130)
<b>K</b> Ferro Fundido Cinzento**	Resistência à Tração** $\leq 350\text{MPa}$	UP20M	80 (60–100)
		UTi20T	80 (60–100)
		HTi10	100 (70–130)