

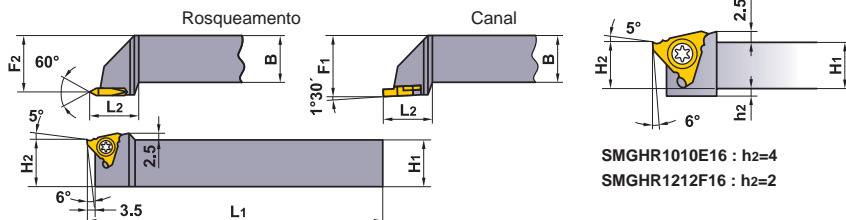
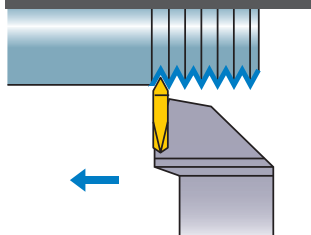
# ROSQUEAMENTO EXTERNO

## SUPOORTE SMG

- Fixação por parafuso.
- Insertos positivos toleram microvibrações, portanto, produzem melhor acabamento superficial.
- Aplicável em canais estreitos e rosqueamento.
- Passo de rosca  $\leq 2.0$  mm.

### SMGH

#### Rosqueamento externo, Canal



SMGHR1010E16 : h2=4  
SMGHR1212F16 : h2=2

(Nota) Usinagem no sentido oposto é impossível.

Somente suporte à direita.

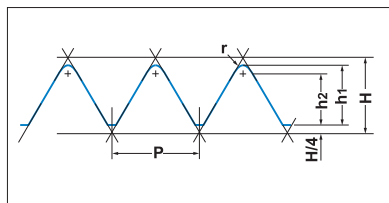
Referência para Pedido**	R**Estoque	Referência do Inserto**		Dimensões (mm)**								Parafuso de Fixação**	Chave**
		Rosqueamento**	Canal**	H1	B	L1	L2	H2	F1	F2			
SMGHR1010E16	★	SMTR160360	SMGTR16X2 SMGTR16X2C	10	10	70	16.5	10	12	11.7	FC400890T	TKY10F	
1212F16	★			12	12	80	16.5	12	16	15.7	FC400890T	TKY10F	
1616H16	★			16	16	100	20	16	20	19.7	FC400890T	TKY10F	
2020K16	★			20	20	125	20	20	25	24.7	FC400890T	TKY10F	
2525M16	★			25	25	150	20	25	32	31.7	FC400890T	TKY10F	

\* Torque de Fixação (N • m)\*\*FC400890T=2.5

ROSQUEAMENTO

### NORMA DE PROFUNDIDADE DE CORTE

- A tabela ao lado mostra as profundidades de corte em usinagens externas de roscas métricas ISO.
- Quando utilizar classes de Cermet para usinar aços inoxidáveis, aumente o número de passes em 2–3 vezes.



### ROSCA MÉTRICA

P*(Passo)**	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	
h1	0.46	0.61	0.77	0.92	1.07	1.23	
h2	0.35	0.47	0.59	0.70	0.82	0.94	
r (Raio da Ponta)**	0.11	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	
**Número de Passes	1	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25	0.25
	2	0.13	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
	3	0.10	0.10	0.12	0.15	0.20	0.20
	4	0.05	0.10	0.12	0.15	0.15	0.15
	5		0.06	0.10	0.10	0.12	0.15
	6			0.05	0.07	0.10	0.10
	7					0.05	0.08
	8						0.05
	9						0.05

(Nota) O primeiro passe causa uma grande pressão na aresta de corte. Para evitar danos, mantenha a profundidade de corte entre 0.4–0.5mm no máximo.

### CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)	Material**	Dureza**	Classe**	Vel. de Corte (m/min)
P Aço Médio**	$\leq 180$ HB	NX55	200 (150–250)	M Aço Inoxidável**	$\leq 200$ HB	UTi20T	100 (70–130)
		UTi20T	120 (100–150)				
Aço Carbono Aço Liga**	180–280HB	NX55	170 (150–200)	K Ferro Fundido Cinzento**	Resistência à Tração** $\leq 350$ MPa	UTi20T	80 (60–100)
		UTi20T	100 (70–120)			HTi10	100 (70–130)

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido. □ : Sem estoque, produzido somente por pedido.

▲ : Estoque mantido no Japão. Será substituído por novos produtos.  
(Nota: 10 insertos por embalagem)