













Machos Específicos



GAN-REX - Ponta Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 371	326/1	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado e com tratamento superficial OX. Adequado para usinagem de chapas de aço, aço carbono, aço inoxidável, aço cromo, aço cromo molibidênio, etc.	M2 ~ M10
	DIN 2182	326/2	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 3/8

GAN-REX - Ponta Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 376	326/3	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado e com tratamento superficial OX. Adequado para usinagem de chapas de aço, aço carbono, aço inoxidável, aço cromo, aço cromo molibidênio, etc.	M3,5 ~ M12
	DIN 374	326/4	Métrica Fina 6H		M5 ~ M12

FAST-REX - Canal Helicoidal 45° Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 371	340/0	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 45° à direita. Indicado para furo cego profundo em materiais de baixa e média resistência: aço, aço carbono, aço inoxidável, aço cromo, aço cromo molibidênio, etc.	M2 ~ M10
	DIN 2182	340/1	Unificada Grossa UNC 2B		N°3 ~ 3/8
		340/2	Unificada Fina UNF 2B		N°3 ~ 3/8
		340/3	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 3/8

























































FAST-REX - Canal Helicoidal 45° Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 376	340/4	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 45° à direita. Indicado para furo cego profundo em materiais de baixa e média resistência: aço, aço carbono, aço inoxidável, aço cromo, aço cromo molibidênio, etc. Obs.: Não é aconselhável a utilização em materiais não ferrosos.	M3 ~ M30
	DIN 374	340/5	Métrica Fina 6H		M6 ~ M24
	DIN 2183	340/6	Unificada Grossa UNC 2B		1/4 ~ 1"
		340/7	Unificada Fina UNF 2B		1/4 ~ 1"
		340/8	Whitworth BSW (W)		1/4 ~ 1"
	DIN 5156	340/9	BSP (G)		1/8 ~ 1.1/2"

SFT-15° - Canal Helicoidal 15° Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 371	335/0	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 15° à direita. Indicado para usinagem de furo cego horizontal em materiais de cavaco longo.	M2 ~ M10
	DIN 2182	335/1	Unificada Grossa UNC 2B		N°2 ~ 3/8
		335/2	Unificada Fina UNF 2B		N°2 ~ 3/8

SFT-15° - Canal Helicoidal 15° Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Diâmetro Standard
 	DIN 376	335/4	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em aço rápido (HSS), retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 15° à direita. Indicado para usinagem de furo cego horizontal em materiais de cavaco longo.	M3 ~ M42
	DIN 374	335/5	Métrica Fina 6H		M3 ~ M42
	DIN 2183	335/6	Unificada Grossa UNC 2B		N°5 ~ 1.1/2"
		335/7	Unificada Fina UNF 2B		N°5 ~ 1.1/2"
	DIN 5156	335/9	BSP (G)		1/8 ~ 2"



Machos Específicos

GGMS	Especificação
       	<p>Macho canal reto, fabricado com geometria de corte especial e tratamento de nitretação, indicado para usinagem de Ferro Fundido e Latão, materiais de cavaco curto.</p>
       	<p>Macho canal reto, fabricado com geometria de corte especial e tratamento de nitretação, indicado para usinagem de Alumínio Fundido, Magnésio Fundido e Zamak.</p>
     	<p>Macho ponta helicoidal, fabricado com geometria de corte especial e tratamento superficial de oxidação, indicado para usinagem de furo passante em Aço Inoxidável e Forjado.</p>
      	<p>Macho canal helicoidal, fabricado com geometria de corte especial e tratamento superficial de oxidação, indicado para usinagem de furo cego em Aço Inoxidável e Forjado.</p>
     	<p>Macho com geometria especial e canais helicoidais com aproximadamente 45° para usinagem de Alumínio.</p>
       	<p>Macho para tubo com tratamento especial para usinagem de Aço Inoxidável.</p>
            	<p>Macho manual em aço rápido com 8% de Cobalto e tratamento especial específico para usinagem de aços endurecidos. Fabricado com geometria e norma OSG. Jogo de 3 peças em série (HT-1°, HT-2° e HT-3°). Perfil Seriado.</p>