

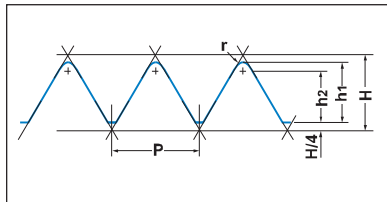
# INSERTOS

| Aplicação    | Referência para Pedido | C/Cobertura |        | Passo da Rosca, Largura do Canal W <sub>3</sub> (mm) | Dimensões (mm) |      |     |      |     |     | Geometria |
|--------------|------------------------|-------------|--------|--|----------------|------|-----|------|-----|-----|-----------|
|              |                        | UP20M       | UT120T |  | L1             | L2   | L3  | S1   | C   | Re  |           |
| Rosqueamento | MLT1001L               | ●           | ●      | Passo 1.5–2.0  | 7              | 5    | —   | 2.38 | —   | 0.1 |           |
|              | 1401L                  | ●           | ●      | Passo 1.5–2.5  | 11.8           | 6.5  | —   | 4.76 | —   | 0.1 |           |
|              | 2001L                  | ●           | ●      | Passo 1.5–3.5  | 16.8           | 9.03 | —   | 6.35 | —   | 0.1 |           |
| Canal        | MLG1012L               |             | ●      | 1.2  | 7              | 5    | 1.0 | 2.38 | 0.1 | —   |           |
|              | 1015L                  |             | ●      | 1.5  | 7              | 5    | 1.0 | 2.38 | 0.1 | —   |           |
|              | 1020L                  |             | ●      | 2  | 7              | 5    | 1.0 | 2.38 | 0.1 | —   |           |
|              | MLG1415L               |             | ●      | 1.5  | 11.8           | 6.5  | 2.0 | 4.76 | 0.1 | —   |           |
|              | 1420L                  |             | ●      | 2  | 11.8           | 6.5  | 2.0 | 4.76 | 0.1 | —   |           |
|              | 1430L                  |             | ●      | 3  | 11.8           | 6.5  | 2.0 | 4.76 | 0.1 | —   |           |
|              | 2020L                  |             | ●      | 2  | 16.8           | 9.03 | 3.0 | 6.35 | 0.1 | —   |           |
|              | 2030L                  |             | ●      | 3  | 16.8           | 9.03 | 3.0 | 6.35 | 0.1 | —   |           |
|              | 2040L                  |             | ●      | 4  | 16.8           | 9.03 | 3.0 | 6.35 | 0.1 | —   |           |

ROSQUEAMENTO

## ■ NORMA DE PROFUNDIDADE DE CORTE

- A tabela ao lado mostra as profundidades de corte em usinagens externas de roscas métricas ISO.
- Quando utilizar classes de Cermet para usinar aços inoxidáveis, aumente o número de passes em 2–3 vezes.



## ● ROSCA MÉTRICA

| P (Passo)         | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| h <sub>1</sub>    | 0.43 | 0.58 | 0.72 | 0.87 | 1.01 | 1.15 | 1.44 | 1.73 | 2.02 |      |
| h <sub>2</sub>    | 0.38 | 0.51 | 0.63 | 0.76 | 0.88 | 1.01 | 1.21 | 1.51 | 1.77 |      |
| r (Raio da Ponta) | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.25 |      |
| Número de Passes  | 1    | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.30 |
|                   | 2    | 0.10 | 0.13 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.25 |
|                   | 3    | 0.10 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.15 | 0.20 | 0.22 | 0.22 |
|                   | 4    | 0.08 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 |
|                   | 5    | 0.05 | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.20 |
|                   | 6    |      | 0.05 | 0.05 | 0.07 | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.15 | 0.20 |
|                   | 7    |      |      |      |      | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.12 | 0.15 |
|                   | 8    |      |      |      |      |      | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.15 |
|                   | 9    |      |      |      |      |      |      | 0.07 | 0.10 | 0.10 |
|                   | 10   |      |      |      |      |      |      | 0.05 | 0.09 | 0.10 |
|                   | 11   |      |      |      |      |      |      |      | 0.05 | 0.10 |
|                   | 12   |      |      |      |      |      |      |      |      | 0.05 |

(Nota) O primeiro passe causa uma grande pressão na aresta de corte. Para evitar danos, mantenha a profundidade de corte entre 0.4–0.5mm no máximo.