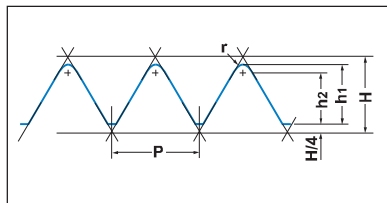


INSERTOS

Tipo	Referência para Pedido	Classe	Cobertura					ISO Passo mm (fios/pol.)	Dimensões (mm)			Geometria
			C/Cobertura UP20M	Cermet NX2525 NX55	S/Cobertura UT120T HT110	D1	S1		Re			
Perfil Parcial 60°	MTTR436000	G		●	●	●	—0.8	12.7	4.76	0	<p>MTTR/L(60°)</p> <p>Corte à direita.</p>	
	R436001	G	●	●	●	1.0—1.75	12.7	4.76	0.1			
	L436001	G	●		●	1.0—1.75	12.7	4.76	0.1			
	R436002	G	●	●	●	2.0—2.5	12.7	4.76	0.2			
	L436002	G		●	▲	2.0—2.5	12.7	4.76	0.2			
	R436003	G	□	●	●	●	3.0—3.5	12.7	4.76	0.3		
	L436003	G		●	▲	●	3.0—3.5	12.7	4.76	0.3		
R436004	G		●	●	●	4.0—4.5	12.7	4.76	0.4			
Perfil Parcial 55°	MTTR435501	G		●	▲	●	(28—10)	12.7	4.76	0.1	<p>MTTR/L(55°)</p> <p>Corte à direita.</p>	
	R435502	G		●	▲	●	(16—8)	12.7	4.76	0.2		
	R435503	G		●	▲	●	(11—8)	12.7	4.76	0.3		

■ NORMA DE PROFUNDIDADE DE CORTE

- A tabela ao lado mostra as profundidades de corte em usinagens externas de roscas métricas ISO.
- Quando utilizar classes de Cermet para usinar aços inoxidáveis, aumente o número de passes em 2—3 vezes.



● ROSCA MÉTRICA

P (Passo)	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50		
h1	0.46	0.61	0.77	0.92	1.07	1.23	1.53	1.84	2.15	2.45	2.76		
h2	0.35	0.47	0.59	0.70	0.82	0.94	1.17	1.41	1.65	1.87	2.11		
r (Raio da Ponta)	0.11	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	0.36	0.43	0.50	0.58	0.65		
Número de Passes	1	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	0.35	0.40	
	2	0.13	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	
	3	0.10	0.10	0.12	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	0.25	0.30	
	4	0.05	0.10	0.12	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	
	5		0.06	0.10	0.10	0.12	0.15	0.15	0.20	0.20	0.25	0.25	
	6			0.05	0.07	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20	
	7					0.05	0.08	0.10	0.15	0.15	0.20	0.20	
	8						0.05	0.10	0.10	0.15	0.15	0.15	
	9							0.08	0.10	0.10	0.15	0.15	
	10								0.05	0.09	0.10	0.15	
	11									0.05	0.10	0.10	
	12										0.10	0.10	
	13											0.05	0.10
	14												0.06

(Nota) O primeiro passe causa uma grande pressão na aresta de corte. Para evitar danos, mantenha a profundidade de corte entre 0.4—0.5mm no máximo.