

# INSERTOS DE FRESAMENTO

Material	P	Aço	Com Cobertura	Cermet	Sem Cobertura	Condições de Corte (Guia):				Preparação:				
	M	Aço Inoxidável				●	Corte Estável	◐	Usinagem Geral		✚	Corte Instável		
Material	K	Ferro Fundido	F7030	MCS020	VP15TF	VP20RT	MP7030	NX4545	UT120T	Dimensões (mm)				Geometria
	N	Metais Não-Ferrosos								D1	S1	F1	Re	
Material	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	Preparação		Dimensões (mm)				Geometria					
	H	Aço Endurecido	Tolerância	Preparação	D1	S1	F1	Re						
SPX ▲L094	MPMX120412-WH	M	E	●	●					12.7	4.76	—	1.2	
AHX640S ▲L016	NNMU200708ZEN-MP	M	E	●						20	8.0	1	0.8	
AHX640S ▲L016	NNMU200712ZER-MM	M	E			●				20	8.0	1	1.2	
AHX640S ▲L016 AHX640W ▲L020	NNMU200608ZEN-MK	M	E	●						20	6.55	1	0.8	
AHX640S ▲L016 AHX640W ▲L020	NNMU200608ZEN-HK	M	E	●						20	6.55	1	0.8	
OCTACUT ▲L080	OEMX12T3ETR1	M	T				●			12.7	3.97	1	—	
	12T3ESR1	M	S	●						12.7	3.97	1	—	
	1705ETR1	M	T		●		●			17	5	1.4	—	
	1705ESR1	M	S	●						17	5	1.4	—	
OCTACUT ▲L080	OEMX12T3EER1-JS	M	E	●						12.7	3.97	1	—	
	1705EER1-JS	M	E	●						17	5	1.4	—	
	1705ETR1-JS	M	T		●					17	5	1.4	—	

● : Estoque mantido.

(Nota: 10 insertos por embalagem)