

Fresa para rasgo em "T" DIN 650 com haste cilíndrica, corte à direita, dente cruzado, ângulo de hélice ~ 10°

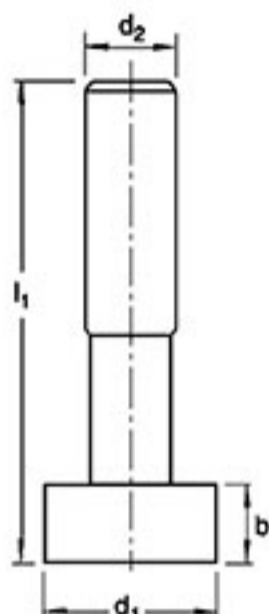
Fresa para ranhura em "T" DIN 650 con vastago cilíndrico, corte a la derecha, diente cruzado, ángulo de hélice ~ 10°

Straight shank "T" Slot cutter, DIN 650, right-hand cut, staggered tooth, helix angle ~ 10°



**1601**

DIN 851 AA - N



HSS (M2)

d1 d11 mm	b d11 mm	dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650	l mm	d2 h 8 mm
11	3,5	5	53,5	10
12,5	6	6	57	10
16	8	8	62	10
18	8	10	70	12
19	9	10	71	12
21	9	12	74	12
22	10	12	75	12
25	11	14	82	16
28	12	16	85	16
32	14	18	90	16
36	16	20	103	25
40	18	22	108	25

Ex. de especificação: 1601 - 21 x 9 / 74 x 12

Fresa para rasgo em "T" DIN 650 com cone morse e rosca de fixação, corte à direita, dente cruzado, ângulo de hélice ~ 10°

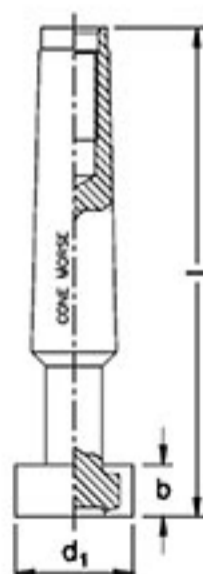
Fresa para ranhura em "T" DIN 650 con cono morse, e rosca de fijación, corte a la derecha, diente cruzado, ángulo de hélice ~ 10°

Morse taper shank, "T" Slot cutter, DIN 650, right-hand cut, staggered tooth, helix angle ~ 10°



**1631**

DIN 851 B - N



HSS (M2)

d1 d11 mm	b d11 mm	dimensão inicial do rasgo "T" DIN 650	l mm	CM n°
12,5	6	6	78	1
16	8	8	82	1
18	8	10	82	1
19	9	10	83	1
21	9	12	102	2
22	10	12	102	2
25	11	14	104	2
28	12	16	106	2
32	14	18	111	2
36	16	20	133	3
40	18	22	140	3

Ex. de especificação: 1631 - 21 x 9 / 102 x 2