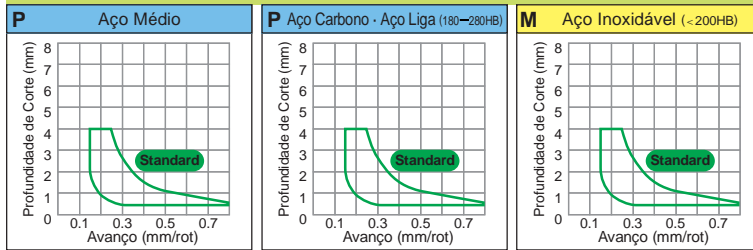


CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO Usinagem Média-----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✦ : Corte Instável

Material	P	M	K	N	S	Condições de Corte (Guia)																												
	Aço	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Metais Não-Ferrosos	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UT120T	HT105T	HT110	RT19010			
Formato	ap : Profundidade de Corte	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura										Cermat		Cermat c/ Cobertura		Sem Cobertura		Suporte Correspondente														
	f : Avanço		Re (mm)																															
AZ Ligas de Alumínio Acabamento	 ap (mm) vs f (mm/rot) graph	RCGT 0803M0-AZ 10T3M0-AZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C025	
Standard Aço Carbono - Aço Liga Usinagem Média	 ap (mm) vs f (mm/rot) graph	RCMT 0602M0 0803M0	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	C025		
Standard Aço Carbono - Aço Liga Usinagem Média	 ap (mm) vs f (mm/rot) graph	RCMX 1003M0	—	●	▲	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	C024 H012		
		1204M0	—	●	▲	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—			
		1606M0	—	●	▲	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—		—	
		2006M0	—	●	▲	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—		—	—
		2507M0	—	●	▲	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—
RR Aço Carbono - Aço Liga Desbaste	 ap (mm) vs f (mm/rot) graph	RCMX 1606M0-RR	—	●	▲	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		2006M0-RR	—	●	▲	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
		2507M0-RR	—	●	▲	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—
		3209M0-RR	—	●	▲	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSI 7°

COM FURO

C

D

R

S

T

V

W

X