

FRESA INTERPOLADORA DE ROSCA FRESA DE ROSCAR



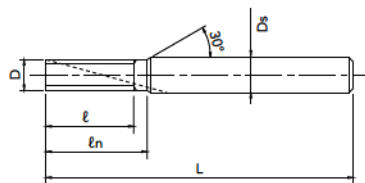
Fresa interpoladora de rosca em metal duro e cobertura WX. Maior velocidade de corte devido a hélice. Pode ser utilizada na usinagem de rosca interna direita e esquerda.
Fresa interpoladora de rosca em metal duro y recubrimiento WX. Aumento de la velocidad de corte gracias a la hélice. Puede ser utilizada en el mecanizado de rosca interna derecha e izquierda.

Rosca Unificada Rosca Unificada

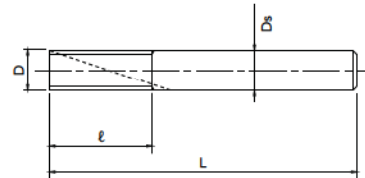
WX-PNC NOVO NOVO



Tipo 1



Tipo 2



● Legenda de icones verifique pág. 13 | Leyenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	D	N/1"	L	ℓ	ℓn	Ds	N°. de Canales	Dím. Mín. de furo / agujero	Tipo
3900350	4,55	20	60	10,2	11,4	6	3	1/4	1
3900351	4,55	28	60	10	10,9	6	3	1/4	1
3900355	6,2	18	65	12,7	14,1	8	3	5/16	1
3900356	6,2	24	65	12,7	14,1	8	3	5/16	1
3900360	7,6	16	65	14,3	-	8	3	3/8	2
3900361	7,6	24	65	14,8	-	8	3	3/8	2
3900365	8,8	14	75	18,1	19,9	10	3	7/16	1

Unid.:mm

EDP	D	N/1"	L	ℓ	ℓn	Ds	N°. de Canales	Dím. Mín. de furo / agujero	Tipo
3900366	8,8	20	75	17,8	19,1	10	3	7/16	1
3900370	9,4	13	75	19,5	21,5	10	4	1/2	1
3900371	9,4	20	75	19,1	20,4	10	4	1/2	1
3900375	10,9	12	85	23,3	25,4	12	4	9/16	1
3900380	11,4	18	85	22,6	24	12	4	9/16	1
3900390	18,9	12	110	33,9	36	20	4	7/8	1

1. Velocidade de Corte (Vc) consultar página 235.
2. Fluido de Corte consultar página 236.
3. Utilizar somente para fresamento de rosca interna.
4. Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

1. Velocidad de Corte (Vc) consultar página 235.
2. Fluido de Corte consultar página 236.
3. Utilice solamente para el fresado de rosca interna.
4. Ítems fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar em contacto con nuestro departamento Comercial.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico	
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Acero Herramienta	Acero Fundido	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico	
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					
○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

TABLA DE ESPECIFICACIÓN
Tabela de Especificação

MACHOS
MACHOS

FRESA DE ROSCAR
Fresa Interpoladora de Rosca