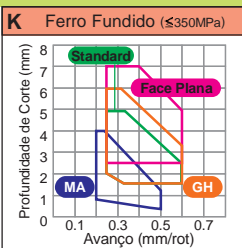
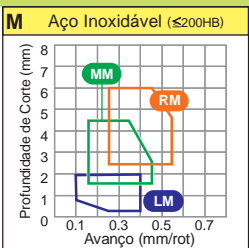
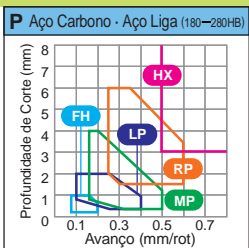
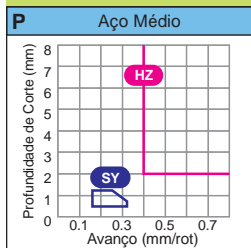




CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento---- Usinagem Leve---- Usinagem Média---- Desbaste---- Desbaste----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✦ : Corte Instável

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura											Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura	Suporte Correspondente																	
				UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735					US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	TF15
 Acabamento	Aço Carbono - Aço Liga f (mm/rot)	SNMG090304-FH 090308-FH 120404-FH 120408-FH	0.4	●	●	●	●														●														
			0.8																				●											C012	
			0.4		●																		●											-015	
			0.8		●																		●											E014	
 Acabamento	Aço Médio f (mm/rot)	SNMG120408-FS	0.8																	●											C012				
																																	-015		
 Usinagem Leve	Aço Carbono - Aço Liga f (mm/rot)	SNMG120404-LP 120408-LP 120412-LP	0.4	●	●	●																●										C012			
			0.8	●	●	●																	●										-015		
			1.2	●	●	●																												E014	
																																			E035
 Usinagem Leve	Aço Inoxidável f (mm/rot)	SNMG120404-LM 120408-LM	0.4				●	●	●																							C012			
			0.8				●	●	●																								-015		
 Usinagem Leve	Aço Carbono - Aço Liga f (mm/rot)	SNMG120404-SH 120408-SH 120412-SH	0.4	●																		●										C012			
			0.8	●	●	▲																	●										-015		
			1.2	●	●	▲																	●											E014	
																																			E035
 Usinagem Leve	Aço Carbono - Aço Liga f (mm/rot)	SNMG120404-SA 120408-SA 120412-SA	0.4	●																		●										C012			
			0.8	●	●	▲																	●										-015		
			1.2	●	●	▲																	●											E014	
 Usinagem Leve	Aço Médio f (mm/rot)	SNMG120408-SY	0.8				▲															●										C012			
																																	-015		

INSERTOS DE TORNEAMENTO [NEGATIVO]

90° SN INSERTOS TIPO COM FURO

SNMG 09 03 04- C

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

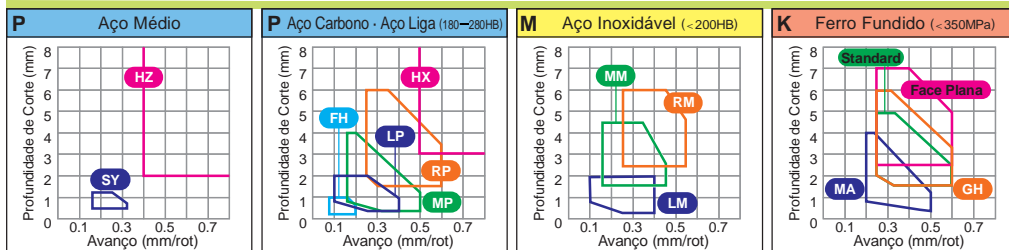
INSERTOS DE TORNEAMENTO

NEG

COM FURO

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento..... Usinagem Leve..... Usinagem Média..... Desbaste..... Desbaste.....



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ⚡ : Corte Instável

Material	Formato	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura													Suporte Correspondente																				
				UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5115		VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	TF15						
Aço Carbono - Aço Liga C		SNMG090304-C	0.4	●●●●●																																	
		090308-C	0.8																																		
		120408-C	0.8																																		
		120416-C	1.6																																		
Aço Carbono - Aço Liga R/L-1G		SNMG120404R-1G	0.4																																		
		120404L-1G	0.4																																		
		120408R-1G	0.8																																		
Aço Carbono - Aço Liga MP		SNMG120404-MP	0.4	●●●●▲																																	
		120408-MP	0.8	●●●●▲																																	
		120412-MP	1.2	●●●●▲																																	
Aço Inoxidável MM		SNMG120408-MM	0.8																																		
		120412-MM	1.2																																		
		120416-MM	1.6																																		
		150608-MM	0.8																																		
		150612-MM	1.2																																		
		190612-MM	1.2																																		
Aço Inoxidável GM		SNMG120404-GM	0.4																																		
		120408-GM	0.8																																		
		120412-GM	1.2																																		

● : Estoque mantido.

▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.

(Nota: 10 insertos por embalagem)

INSERTOS DE TORNEAMENTO [NEGATIVO]

90° SN INSERTOS TIPO COM FURO

SNMG 12 04 08- RM
 Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
 * Consulte a página A002 para maiores informações.

INSERTOS DE TORNEAMENTO

NEG

COM FURO

C

D

R

S

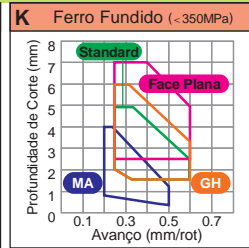
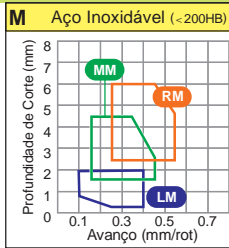
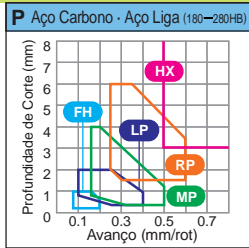
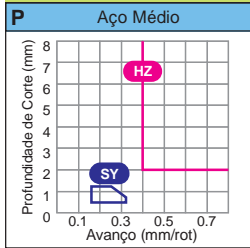
T

V

W

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento..... Usinagem Leve..... Usinagem Média..... Desbaste..... Desbaste.....





Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ⚡ : Corte Instável

Material	P Aço M Aço Inoxidável K Ferro Fundido N Metais Não-Ferrosos S Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	Com Cobertura																Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura	Suporte Correspondente																										
		Raio R		UE6105		MC6025		UE6020		UH6400		MC7015		MP7035		US7020						US905		UC5105		VP05RT		VP10RT		VP15TF		UP20M		NX2525		NX3035		MP3025		AP25N		VP25N		UT120T		HT105T	
Formato	Referência para Pedido	Re (mm)																																													
RM Aço Inoxidável ap (mm) vs f (mm/rot) Desbaste	SNMG 120408-RM	0.8																																													
	120412-RM	1.2																																													
	120416-RM	1.6																																													
	150612-RM	1.2																																													
	150616-RM	1.6																																													
	190612-RM	1.2																																													
GH Ferro Fundido ap (mm) vs f (mm/rot) Desbaste	SNMG 120408-GH	0.8																																													
	120412-GH	1.2																																													
	120416-GH	1.6																																													
	150612-GH	1.2																																													
	150616-GH	1.6																																													
	190612-GH	1.2																																													
HZ Aço Médio ap (mm) vs f (mm/rot) Desbaste	SNMM120408-HZ	0.8																																													
	120412-HZ	1.2																																													
	150612-HZ	1.2																																													
	190612-HZ	1.2																																													
	190616-HZ	1.6																																													
HX Aço Carbono - Aço Liga ap (mm) vs f (mm/rot) Desbaste	SNMM190612-HX	1.2																																													
	190616-HX	1.6																																													
	190624-HX	2.4																																													
	250724-HX	2.4																																													
	250732-HX	3.2																																													
HV Aço Carbono - Aço Liga ap (mm) vs f (mm/rot) Desbaste	SNMM190616-HV	1.6																																													
	190624-HV	2.4																																													
	250724-HV	2.4																																													
	250732-HV	2.4																																													
	250924-HV	2.4																																													

● : Estoque mantido.
 ▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
 (Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✦ : Corte Instável

Material	P	Aço	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	M	Aço Inoxidável	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
Material	K	Ferro Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	N	Metais Não-Ferrosos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura																	Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura		Suporte Correspondente													
			Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025		AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110	RT19010	TF15						
Face Plana	 Ferro Fundido ap (mm) 8 6 4 2 0 f (mm/rot) 0.1 0.3 0.5 0.7	SNMA090304	0.4																																			
		090308	0.8												●	●												●	●									
		120408	0.8												●	●												●	●									
		120412	1.2												●	●													●	●								
		120416	1.6												●	●													●	●								
		190612	1.2												●	●														●	●							
190616	1.6												●	●														●	●									
Face Plana	 Ferro Fundido ap (mm) 8 6 4 2 0 f (mm/rot) 0.1 0.3 0.5 0.7	SNGA090304	0.4																			●																
		120404	0.4																				●															
		120408	0.8																				●							●	●							
																								●						●	●							

INSERTOS DE TORNEAMENTO



COM FURO

