
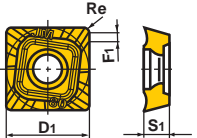

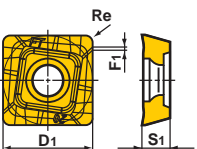

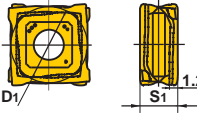

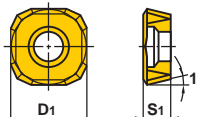

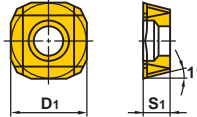

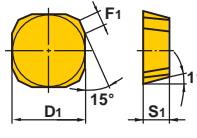

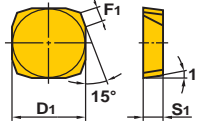


INSERTOS DE FRESAMENTO

Material	P	Aço	Com Cobertura	Cermet	Sem Cobertura	Condições de Corte (Guia) :				Preparação :							
	M	Aço Inoxidável				●	◐	✱	●		◐	✱					
Material	K	Ferro Fundido	F7030	MC5020	VP15TF	VP30RT	UP20M	NX2525	NX4545	UTi20T	HTi10	HTi05T	D1	S1	F1	Re	Geometria
	N	Metais Não-Ferrosos															
Material	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	Dimensões (mm)				Preparação				Geometria						
	H	Aço Endurecido															
ASX400 ▲L030 	SOMT12T308PEER-JM	M	E	●	●	●	●	●					12.7	3.97	1.4	0.8	 Corte à direita.
	12T308PEEL-JM	M	E		●									12.7	3.97	1.4	
ASX400 ▲L030 	SOMT12T320PEER-FT	M	E	●	●								12.7	3.97	0.5	2.0	 Corte à direita.
VOX400 ▲L026 	SONX1206PER	N	E	●	●								12.7	6.3	—	—	 Corte à direita.
FF3000 ▲L136 	SPCA53Z	C	E					●					15.88	4.8	—	—	 Corte à direita.
FF3000 ▲L136 	SPCG53Z	C	F					●		●			15.88	4.8	—	—	 Corte à direita.
Ângulo de Posição 15° 	SPEN1203EDR	E	T	▲				▲	▲				12.7	3.18	1.4	—	 Corte à direita.
	SPKN1203EDR	K	T*1	▲	●	●		▲	▲	▲	▲		12.7	3.18	1.4	—	
	1504EDR	K	T*1		●		▲	▲	▲	▲	▲		15.875	4.76	1.4	—	
FBP415 	SPEN1203EEER1	E	E	●						●			12.7	3.175	1.4	—	 Corte à direita.
	1203EEEL1	E	E	●						●			12.7	3.175	1.4	—	
	SPNN1203EEER1	N	E	●						●			12.7	3.175	1.4	—	
	1203EEEL1	N	E							●			12.7	3.175	1.4	—	

*1 Classe HTi10 é "F".

- : Estoque mantido.
- ▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos. (Nota: 10 insertos por embalagem)