
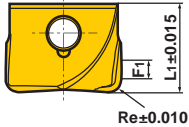
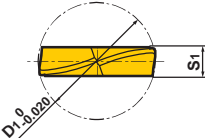

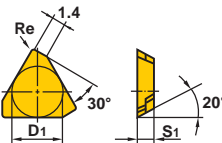

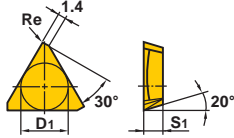

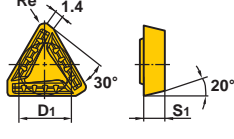

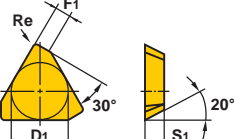

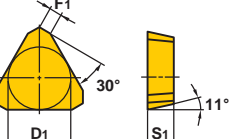

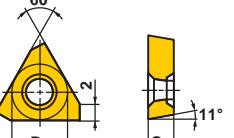


INSERTOS DE FRESAMENTO

Material	P	Aço	Tolerância	Preparação	Com Cobertura						Sem Cobertura		Condições de Corte (Guia) :				
	M	Aço Inoxidável			F7030	MC5020	VP15TF	UP20M	MP8010	NX2525	NX4545	UT120T		HT110	● : Corte Estável	● : Usinagem Geral	✚ : Corte Instável
	K	Ferro Fundido	Formato	Referência para Pedido	Dimensões (mm)					Geometria							
	N	Metais Não-Ferrosos			D1	L1	S1	F1	Re								
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio															
	H	Aço Endurecido															
	NEW * SUFT10R05	- F		●	●							10	8.5	2.6	1	0.5	 
	NEW * 10R10	- F		●	●							10	8.5	2.6	1	1	
	NEW * 10R20	- F		●	●							10	8.5	2.6	1	2	
	NEW * 12R05	- F		●	●							12	10	3	1.2	0.5	
	NEW * 12R10	- F		●	●							12	10	3	1.2	1	
	NEW * 12R20	- F		●	●							12	10	3	1.2	2	
	NEW * 12R30	- F		●	●							12	10	3	1.2	3	
	NEW * 16R05	- F		●	●							16	12	4	1.6	0.5	
	NEW * 16R10	- F		●	●							16	12	4	1.6	1	
	NEW * 16R15	- F		●	●							16	12	4	1.6	1.5	
	NEW * 16R20	- F		●	●							16	12	4	1.6	2	
	NEW * 16R30	- F		●	●							16	12	4	1.6	3	
	* 20R05	- F		●	●							20	15	5	2	0.5	
	* 20R10	- F		●	●							20	15	5	2	1	
	NEW * 20R15	- F		●	●							20	15	5	2	1.5	
	* 20R20	- F		●	●							20	15	5	2	2	
	* 20R30	- F		●	●							20	15	5	2	3	
	* 25R05	- F		●	●							25	18.5	6	2.5	0.5	
	* 25R10	- F		●	●							25	18.5	6	2.5	1	
	* 25R20	- F		●	●							25	18.5	6	2.5	2	
	* 25R30	- F		●	●							25	18.5	6	2.5	3	
	* 30R05	- F		●	●							30	22.5	7	3	0.5	
	* 30R10	- F		●	●							30	22.5	7	3	1	
* 30R20	- F		●	●							30	22.5	7	3	2		
* 30R30	- F		●	●							30	22.5	7	3	3		
NEW * 32R05	- F		●	●							32	23.5	7	3.2	0.5		
NEW * 32R10	- F		●	●							32	23.5	7	3.2	1		
NEW * 32R20	- F		●	●							32	23.5	7	3.2	2		
	NSE30 SE300 TEEN1603PEFR1	E F										9.525	-	3.175	-	0.4	
	1603PEER1	E E		●								9.525	-	3.175	-	0.4	
	1603PETR1	E T			●	●	●	●				9.525	-	3.175	-	0.4	
	1603PESR1	E S	●	●								9.525	-	3.175	-	0.4	

* embalagem com 2 insertos

● : Estoque mantido.
 ▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
 (Nota: 10 insertos por embalagem)

Material	P	Aço	●	●	●	●	●	●	Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✦ : Corte Instável					
	M	Aço Inoxidável	●	●	●	●	●	●		Preparação : E:Arredondada F:Aguda S:Com Chanfro e Arredondamento T:Com Chanfro				
	K	Ferro Fundido	●	✦	●	●	●	●						
N	Metais Não-Ferrosos													
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio													
H	Aço Endurecido													
Formato	Referência para Pedido	Tolerância	Preparação	Com Cobertura			Cermet	Sem Cobertura	Dimensões (mm)				Geometria	
				F7030	MC5020	VP15TF	UP20M	AP10H	NX2525	NX4545	UTi20T	HTi10		D1
	TECN1603PEFR1W	C	F						●	9.525	3.175	—	0.4	
	1603PEER1W	C	E						●	9.525	3.175	—	0.4	
	1603PETR1W	C	T						● ● ●	9.525	3.175	—	0.4	
	TEER1603PEER-JS	E	E	●					●	9.525	3.175	—	0.4	Acabamento de parede. 
	2204PEER-JS	E	E	●					●	12.7	4.76	—	1.0	
	TECN2204PEFR1	C	F						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	2204PEER1	C	E						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	2204PETR1	C	T						● ● ●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEEN2204PEFR1	E	F						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	2204PEER1	E	E		●				●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	2204PETR1	E	T			●			● ● ●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	2204PESR1	E	S	● ●						12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEKN2204PEER1	K	E						●	12.7	4.76	1.94	—	
	2204PESR1	K	S	●						12.7	4.76	1.94	—	
	2204PETR1	K	T			●			● ● ●	12.7	4.76	1.94	—	
	2204PETR	K	T						●	12.7	4.76	1.94	—	
	TPEN1603PPR	E	T	▲					▲	9.525	3.18	1.2	—	
	TPKN1603PPR	K	T *1	▲	● ▲				▲ ▲ ▲	9.525	3.18	1.2	—	
	TPEN2204PDR	E	T *1	▲						12.7	4.76	1.4	—	
	TPKN2204PDR	K	T *1	▲	● ▲				▲ ▲ ▲	12.7	4.76	1.4	—	
	PMF ▲L128	TPEW1303ZPER2	E	E		●	●			7.94	3.18	—	—	

*1 Classe F7030 é "E".

INSERTOS DE FRESAMENTO
 E DE FURAÇÃO