80° WN INSERTOS TIPO COM FURO

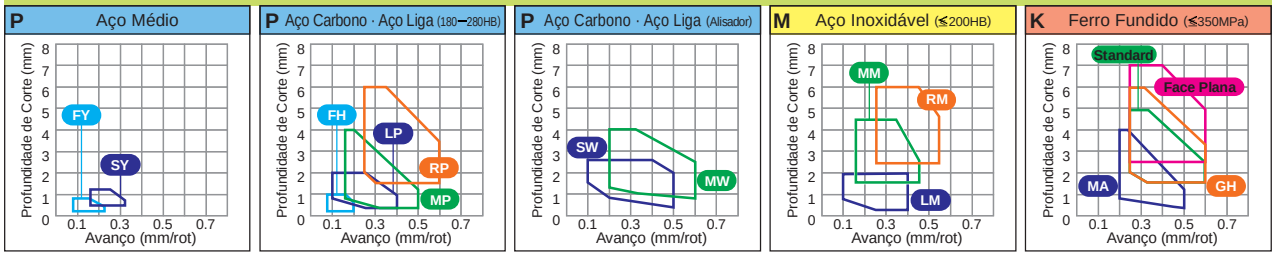
WNMG 08 04 04- FH

Comprimento da Aresta de Corte · Espessura · Raio da Ponta

* Consulte a página A002 para maiores informações.

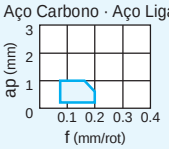
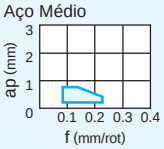
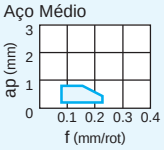
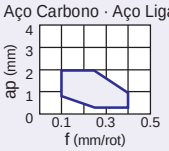
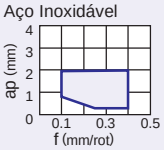
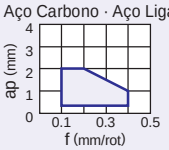
CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ···· Usinagem Leve ···· Usinagem Média ···· Desbaste ···· Desbaste ····



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material		
P	Aço	
M	Aço Inoxidável	
K	Ferro Fundido	
N	Metais Não-Ferrosos	
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio	

Formato	Campo de Controle de Cavaco (ap : Profundidade de Corte, f : Avanço)	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura															Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	
FH Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga 	**WNMG080404-FH**	0.4		●																	●									
		080408-FH	0.8		●									▲								●			●							C021 E015 E039
FS Acabamento	Aço Médio 	**WNMG080404-FS**	0.4				▲															●									
		080408-FS	0.8				▲															●									C021 E015 E039
FY Acabamento	Aço Médio 	**WNMG080408-FY**	0.8				▲																		●						
																															C021 E015 E039
LP (NEW) Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	**WNMG060404-LP**	0.4	●	●	●																	●								
		060408-LP	0.8	●	●	●																	●								
		06T304-LP	0.4	●	●	●																	●								C021
		06T308-LP	0.8	●	●	●																	●								E015
		080404-LP	0.4	●	●	●																	●								E039
		080408-LP	0.8	●	●	●																	●								
		080412-LP	1.2	●	●	●																									
LM (NEW) Usinagem Leve	Aço Inoxidável 	**WNMG060404-LM**	0.4							●	●	●																			
		060408-LM	0.8							●	●	●																			C021
		080404-LM	0.4							●	●	●																			E015
		080408-LM	0.8							●	●	●																			E039
SH Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	**WNMG06T304-SH**	0.4	●	●									●																	
		06T308-SH	0.8	●	●									●																	
		060404-SH	0.4	●	●									●																	C021
		060408-SH	0.8	●	●									●																	E015 E037
		080404-SH	0.4	●	●									●			●					●									E039
		080408-SH	0.8	●	●		▲							●			●					●									
		080412-SH	1.2	●	●		▲							●			●														

QUEBRA-CAVACOS ➤ A040
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

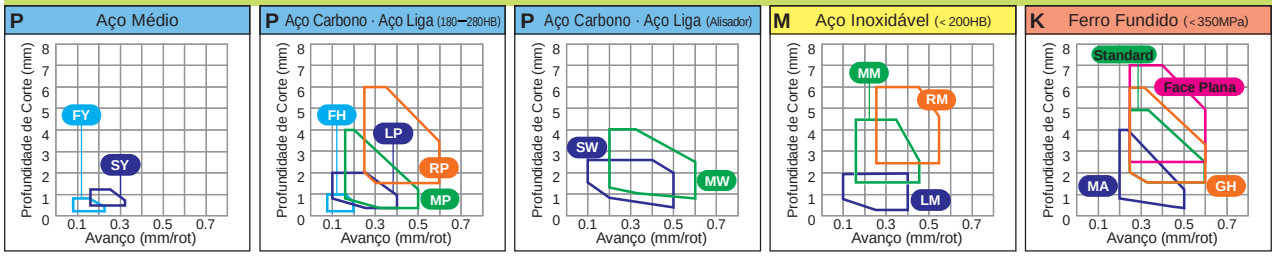
80° WN INSERTOS TIPO COM FURO

WNMG 08 04 04- SA
Comprimento da Aresta de Corte | Espessura | Raio da Ponta | Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações.

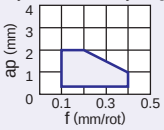
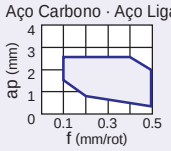
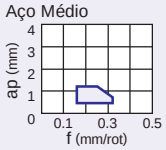
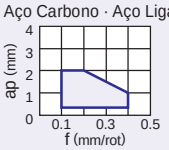
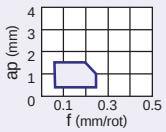
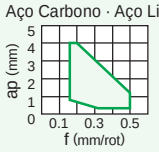
CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ---- Desbaste ---- Desbaste ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																					
	P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠													✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠								
	M	Aço Inoxidável							◐	◐	✠	◐	✠						◐	✠	✠		◐			◐	●									
	K	Ferro Fundido		◐											●	◐			◐	✠			●			●	●	✠	●	◐						
	N	Metais Não-Ferrosos																												◐						
	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠										◐	◐	✠					

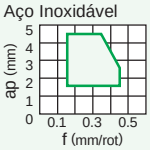
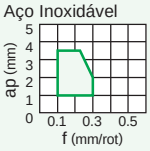
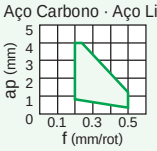
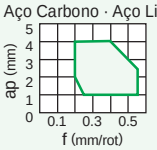
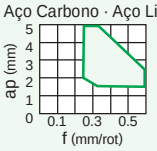
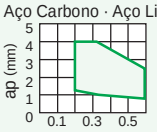
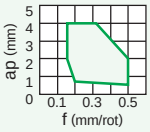
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura															Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	
SA Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG080404-SA	0.4	●	●		▲															●										C021 E015 E039
		080408-SA	0.8	●	●		▲															●										
		080412-SA	1.2	●	●		▲															●										
* **SW** Usinagem Leve (Wiper)	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG060404-SW	0.4	●	●								▲									●										C021 E015 E039
		060408-SW	0.8	●	●								▲									●										
		080404-SW	0.4	●	●								▲			●						●	●									
		080408-SW	0.8	●	●								▲			●						●	●									
		080412-SW	1.2	●	●								▲									●	●									
SY Usinagem Leve	Aço Médio 	WNMG080408-SY	0.8				▲															●			●							C021 E015 E039
C Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG080404-C	0.4																			▲	▲									C021 E015 E039
		080408-C	0.8																				▲									
MJ Usinagem Leve	Difícil Usinabilidade 	WNMG080408-MJ	0.8												●			●	●													C021 E015 E039
		080412-MJ	1.2												●			●	●													
		080416-MJ	1.6												●			●	●													
MP Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG06T304-MP	0.4	●	●	●	▲									●																C021 E015 E037 E039
		06T308-MP	0.8	●	●	●	▲									●																
		06T312-MP	1.2	●	●	●	▲									●																
		060404-MP	0.4	●	●	●	▲									●																
		060408-MP	0.8	●	●	●	▲									●																
		060412-MP	1.2	●	●	●	▲									●																
		080404-MP	0.4	●	●	●	▲									●								●								
		080408-MP	0.8	●	●	●	▲									●								●								
		080412-MP	1.2	●	●	●	▲									●								●								
		080416-MP	1.6	●	●	●	▲									●																

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos SW (alisador)

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material																																			
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠															✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠						
M	Aço Inoxidável							○	◐	✠	○	✠							◐	✠	✠	○					○	○	✠						
K	Ferro Fundido		◐											●	◐				◐	✠		●					●	●	✠	●	◐				
N	Metais Não-Ferrosos																															◐			
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠												◐	◐	✠			

Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	Com Cobertura																Cermet		Cermet c/ Cobertura			Sem Cobertura					Suporte Correspondente
				UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	
MM (NEW) Usinagem Média	Aço Inoxidável 	WNMG 060408-MM	0.8							●	●	●																				C021 E015 E039
		060412-MM	1.2							●	●	●																				
		080408-MM	0.8							●	●	●																				
		080412-MM	1.2							●	●	●																				
GM (NEW) Usinagem Média	Aço Inoxidável 	WNMG 060404-GM	0.4							●	●	●																				C021 E015 E039
		060408-GM	0.8							●	●	●																				
		080404-GM	0.4							●	●	●																				
		080408-GM	0.8							●	●	●																				
		080412-GM	1.2							●	●	●																				
MA Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG 06T304-MA	0.4	●	●								●																			
		06T308-MA	0.8	●	●								●																			
		06T312-MA	1.2	●	●								●																			
		060404-MA	0.4	●	●								●																			
		060408-MA	0.8	●	●	●					●	●	●							●												C021 E015 E037 E039
		060412-MA	1.2	●	●	●					●	●	●							●												
		080404-MA	0.4	●	●	●	▲				●	●	▲	●			●			●			●									
		080408-MA	0.8	●	●	●	▲	●			●	●	▲	●		●	●			●			●									
		080412-MA	1.2	●	●	●	▲	●			●	●	▲	●		●	●			●			●									
		080416-MA	1.6	●	●												●															
		100612-MA	1.2				▲	●																								
MH Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG 080404-MH	0.4	●	●		▲																									C021 E015 E039
		080408-MH	0.8	●	●		▲	●					▲				●															
		080412-MH	1.2	●	●		▲	●									●															
Standard Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG 080404	0.4	●	●	●	▲									●	●					●		●								C021 E015 E039
		080408	0.8	●	●	●	▲									●	●			●		●		●			●					
		080412	1.2	●	●	●	▲									●	●			●							●					
		080416	1.6														●															
* **MW** Usinagem Média (Wiper)	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG 060408-MW	0.8	●	●	●	▲									●	●															C021 E015 E039
		060412-MW	1.2	●	●											●	●															
		080408-MW	0.8	●	●	●	▲						▲			●	●															
		080412-MW	1.2	●	●								▲			●	●															
MS Usinagem Média	Difícil Usinabilidade 	WNMG 06T304-MS	0.4		●								▲	●																		C021 E015 E037 E039
		06T308-MS	0.8		●								▲	●																		
		060404-MS	0.4		●								▲	●																		
		060408-MS	0.8		●								▲	●																		
		080404-MS	0.4		●		▲						▲	●																		
		080408-MS	0.8		●		▲						▲	●	●			●	●	●										●		
		080412-MS	1.2		●									●	●			●	●													

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos MW (alisador)

QUEBRA-CAVACOS ➤ A040
CLASSES ➤ A030
IDENTIFICAÇÃO ➤ A002

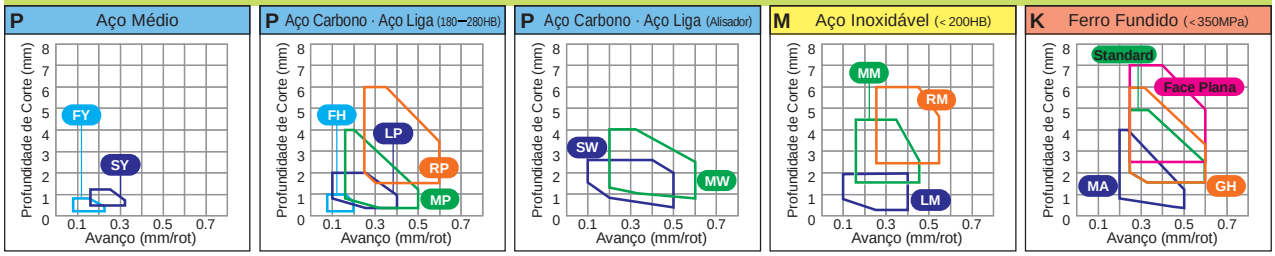
80° WN INSERTOS TIPO COM FURO

WNMG 08 04 08- RP
Comprimento da Aresta de Corte | Espessura | Raio da Ponta | Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações.

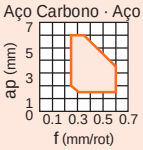
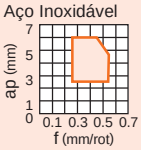
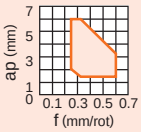
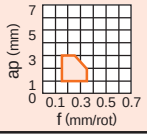
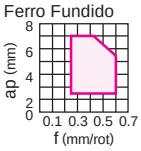
CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ---- Desbaste ---- Desbaste ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ◐ : Usinagem Geral ✠ : Corte Instável

Material		UE6105	UE6110	MC6025 (NEW)	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015 (NEW)	MC7025 (NEW)	MP7035 (NEW)	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025 (NEW)	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15
P	Aço	●	◐	✠	✠	✠	✠											✠	✠	●	◐	◐	●	●	✠				
M	Aço Inoxidável							●	◐	✠	●	✠					◐	✠	✠	●			●	●	✠				
K	Ferro Fundido		◐											●	◐		◐	✠		●			●	●	✠	●	◐		
N	Metais Não-Ferrosos																										◐		
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio												●			●	◐	✠									◐	◐	✠

Formato	Campo de Controle de Cavaco (ap : Profundidade de Corte, f : Avanço)	Referência para Pedido	Raio R Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	TF15	Suporte Correspondente
RP (NEW) Desbaste	Aço Carbono · Aço Liga 	WNMG 080408-RP	0.8	●	●	●																										C021 E015 E039
		080412-RP	1.2	●	●	●																										
RM (NEW) Desbaste	Aço Inoxidável 	WNMG 060408-RM	0.8							●	●	●																				C021 E015 E039
		060412-RM	1.2							●	●	●																				
		080408-RM	0.8							●	●	●																				
		080412-RM	1.2							●	●	●																				
GH Desbaste	Ferro Fundido 	WNMG 080408-GH	0.8	●	●		▲						▲	●		●	●														C021 E015 E039
		080412-GH	1.2	●	●		▲							●		●	●															
GJ Desbaste	Difícil Usinabilidade 	WNMG 080408-GJ	0.8												●				●											●		C021 E015 E039
		080412-GJ	1.2												●				●											●		
		080416-GJ	1.6												●				●											●		
		100612-GJ	1.2																●											●		
Face Plana	Ferro Fundido 	WNMA 080404	0.4													●	●											●				C021 E015 E039
		080408	0.8													●	●											●				
		080412	1.2													●	●															
		080416	1.6														●															

● : Estoque mantido.
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

QUEBRA-CAVACOS ➤ A040