

# INSERTOS DE TORNEAMENTO [POSITIVO]

## 80° WB INSERTOS TIPO COM FURO

WBGT 02 01 V3 L-F

Comprimento da Aresta de Corte    Espessura    Raio da Ponta    Quebra-cavacos  
\* Consulte a página A002 para maiores informações.

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSICIONAMENTO

COM FURO

C

D

R

S

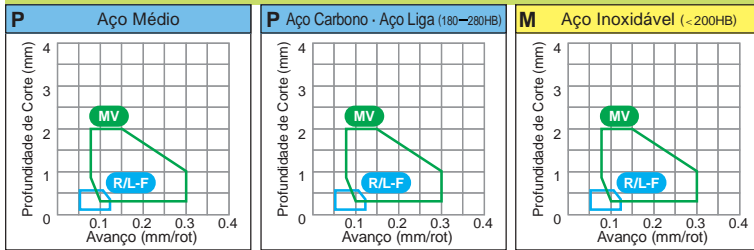
T

V

W

X

### CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO Acabamento..... Usinagem Média.....

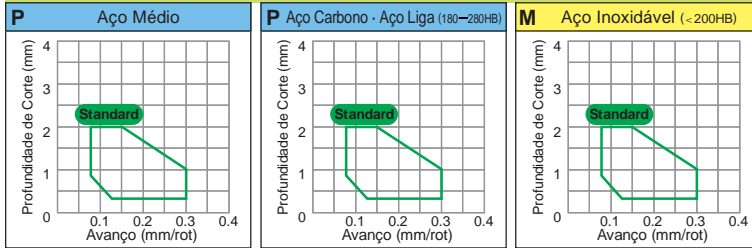


Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável    ● : Usinagem Geral    ✦ : Corte Instável

Material	P Aço					M Aço Inoxidável					K Ferro Fundido					N Metais Não-Ferrosos					S Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio							
	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010		
Formato	Raio R		Com Cobertura															Cermet		Cermet c/ Cobertura		Sem Cobertura		Suporte Correspondente				
	Re (mm)																											
R/L-F	WBGT 0201V3L-F		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	020101L-F		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	020102L-F		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	020104L-F		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	L302V3L-F		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	L30201L-F		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	L30202R-F		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	L30202L-F		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
L30204R-F		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
L30204L-F		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
R/L-MV	WBMT L30202R-MV		0.2	●	▲			▲						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	L30202L-MV		0.2	●	▲			▲						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	L30204R-MV		0.4	●	▲			▲						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	L30204L-MV		0.4	●	▲			▲						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● : Estoque mantido.  
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.  
(Nota: 10 insertos por embalagem)

## CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO Usinagem Média



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável    ● : Usinagem Geral    ✦ : Corte Instável

Material	P	Aço	M	Aço Inoxidável	K	Ferro Fundido	N	Metais Não-Ferrosos	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio																										
	Formato	ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Com Cobertura	Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura	Referência para Pedido	Raio R	Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	Suporte Correspondente
<b>R/L</b> Aço Carbono - Aço Liga  Acabamento	 ap (mm) f (mm/rot)	<b>WCGT 020102R</b>	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E027
<b>Standard</b> Aço Carbono - Aço Liga  Usinagem Média	 ap (mm) f (mm/rot)	<b>WGMT 020102</b>	0.2	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E027
		<b>020102L</b>	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>020104R</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>020104L</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>L30202L</b>	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>L30204L</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>L30202</b>	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>L30204</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>040202</b>	0.2	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>040204</b>	0.4	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>040208</b>	0.8	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>06T304</b>	0.4	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>06T308</b>	0.8	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

INSERTOS DE TORNEAMENTO

**POSI 7°**

**COM FURO**

**C**

**D**

**R**

**S**

**T**

**V**

**W**

**X**

