

**Parâmetros de Corte Para Furação Profunda com Broca Canhão em um Corte**

Material	Aços com ligas especiais, resistente a temperatura ligas de Titânio, Inconel Monel.		Aço Inoxidável Austenítico		Aço Inoxidável Martensítico		Aço para têmpera Aço para Cementação Aços Ligas	
Velocidade de corte [ m/min ]	25 a 60		30 a 60		40 a 70		60 a 80	
Ø Broca canhão [ mm ]	Avanço [ mm / revolução ]							
	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até
2.00 - 2.50	0.001	0.002	0.002	0.004	0.002	0.005	0.002	0.005
2.51 - 3.00	0.001	0.004	0.004	0.006	0.004	0.007	0.004	0.006
3.01 - 3.50	0.002	0.006	0.006	0.007	0.005	0.008	0.005	0.008
3.51 - 4.00	0.004	0.007	0.007	0.008	0.007	0.009	0.007	0.009
4.01 - 4.50	0.006	0.008	0.008	0.009	0.008	0.011	0.008	0.010
4.51 - 5.00	0.008	0.010	0.010	0.011	0.009	0.012	0.009	0.014
5.01 - 6.00	0.010	0.012	0.011	0.013	0.010	0.014	0.011	0.016
6.01 - 7.00	0.012	0.014	0.012	0.015	0.012	0.016	0.012	0.018
7.01 - 8.00	0.014	0.016	0.014	0.018	0.014	0.019	0.014	0.023
8.01 - 9.00	0.017	0.020	0.018	0.020	0.017	0.020	0.017	0.025
9.01 - 10.00	0.020	0.024	0.020	0.025	0.019	0.025	0.020	0.028
10.01 - 11.00	0.022	0.027	0.023	0.028	0.023	0.028	0.023	0.034
11.01 - 12.00	0.024	0.029	0.024	0.031	0.024	0.031	0.024	0.038
12.01 - 13.00	0.026	0.031	0.028	0.034	0.028	0.034	0.028	0.040
13.01 - 15.00	0.028	0.035	0.030	0.037	0.030	0.037	0.031	0.045
15.01 - 17.00	0.030	0.040	0.035	0.042	0.035	0.042	0.035	0.048
17.01 - 19.00	0.032	0.045	0.040	0.046	0.040	0.046	0.040	0.052
19.01 - 21.00	0.034	0.050	0.046	0.051	0.046	0.051	0.046	0.061
21.01 - 23.00	0.039	0.052	0.048	0.058	0.048	0.058	0.048	0.066
23.01 - 25.00	0.042	0.054	0.051	0.065	0.051	0.065	0.051	0.070
25.01 - 28.00	0.045	0.058	0.052	0.078	0.052	0.078	0.052	0.077
28.01 - 31.00	0.046	0.060	0.054	0.085	0.054	0.085	0.054	0.085
31.01 - 33.00	0.048	0.062	0.056	0.092	0.056	0.092	0.056	0.092
33.01 - 35.00	0.049	0.064	0.058	0.096	0.058	0.096	0.058	0.096
35.01 - 37.00	0.050	0.066	0.061	0.099	0.061	0.099	0.061	0.099
37.01 - 40.00	0.052	0.068	0.065	0.102	0.065	0.102	0.065	0.102
40.10 - 50.00	0.054	0.069	0.069	0.104	0.069	0.114	0.067	0.104



Contato: Paulo Pinheiro.

Tel.: 27-3337-1290

Cel.: 27-99979-1504

**Parâmetros de Corte Para Furação Profunda com Broca Canhão em um Corte**

Materiais	Ferro Fundido Cinzento > 300N/mm <sup>2</sup>	Ferro Fundido Cinzento < 300N/mm <sup>2</sup>	Aço não ligado ou de baixa liga		Cobre, Bronze Plástico, Latão	Alumínio com Si > 5%	Alumínio com Si < 5%					
	Ferro Fundido Dúctil > 400N/mm <sup>2</sup>	Ferro Fundido Dúctil < 400N/mm <sup>2</sup>	Aço para Cemen- tação									
Velocidade de corte [ m/min ]	<b>60 - 90</b>	<b>70 - 100</b>	<b>70 - 100</b>	<b>70 - 100</b>	<b>80 - 160</b>	<b>80 - 160</b>	<b>100 - 300</b>					
Ø Broca canhão [ mm ]	Avanço [ mm / revolução ]											
	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até
2.00 - 2.50	0.004	0.016	0.004	0.018	0.003	0.006	0.003	0.010	0.002	0.011	0.002	0.004
2.51 - 3.00	0.008	0.024	0.008	0.026	0.004	0.008	0.004	0.020	0.004	0.025	0.004	0.008
3.01 - 3.50	0.009	0.036	0.009	0.036	0.006	0.010	0.006	0.030	0.006	0.030	0.006	0.010
3.51 - 4.00	0.010	0.040	0.010	0.042	0.008	0.012	0.007	0.044	0.007	0.050	0.007	0.024
4.01 - 4.50	0.012	0.044	0.012	0.046	0.010	0.014	0.008	0.050	0.008	0.065	0.008	0.025
4.51 - 5.00	0.014	0.050	0.014	0.052	0.012	0.018	0.009	0.060	0.009	0.090	0.009	0.028
5.01 - 6.00	0.017	0.064	0.017	0.066	0.014	0.019	0.010	0.070	0.010	0.104	0.010	0.035
6.01 - 7.00	0.022	0.068	0.022	0.068	0.016	0.026	0.014	0.080	0.012	0.120	0.012	0.045
7.01 - 8.00	0.026	0.078	0.026	0.078	0.018	0.035	0.016	0.090	0.016	0.130	0.014	0.050
8.01 - 9.00	0.030	0.086	0.030	0.086	0.021	0.040	0.017	0.100	0.020	0.140	0.016	0.055
9.01 - 10.00	0.034	0.100	0.034	0.100	0.026	0.042	0.018	0.110	0.023	0.154	0.018	0.060
10.01 - 11.00	0.040	0.110	0.048	0.112	0.028	0.046	0.019	0.125	0.026	0.164	0.019	0.064
11.01 - 12.00	0.044	0.116	0.050	0.120	0.030	0.050	0.020	0.140	0.028	0.168	0.022	0.070
12.01 - 13.00	0.048	0.120	0.054	0.128	0.032	0.060	0.021	0.150	0.030	0.174	0.023	0.080
13.01 - 15.00	0.054	0.128	0.058	0.155	0.036	0.065	0.022	0.174	0.032	0.180	0.024	0.100
15.01 - 17.00	0.058	0.130	0.074	0.165	0.038	0.070	0.028	0.195	0.036	0.190	0.026	0.115
17.01 - 19.00	0.064	0.140	0.080	0.185	0.050	0.080	0.030	0.220	0.052	0.210	0.030	0.130
19.01 - 21.00	0.068	0.160	0.094	0.195	0.052	0.090	0.032	0.230	0.054	0.220	0.036	0.135
21.01 - 23.00	0.070	0.180	0.100	0.200	0.056	0.100	0.034	0.240	0.058	0.240	0.038	0.140
23.01 - 25.00	0.072	0.200	0.110	0.210	0.060	0.108	0.036	0.250	0.064	0.260	0.042	0.155
25.01 - 28.00	0.074	0.210	0.120	0.220	0.068	0.116	0.038	0.290	0.070	0.290	0.048	0.170
28.01 - 31.00	0.076	0.212	0.130	0.226	0.076	0.130	0.040	0.322	0.080	0.320	0.050	0.190
31.01 - 33.00	0.078	0.216	0.138	0.230	0.078	0.136	0.048	0.330	0.088	0.350	0.054	0.200
33.01 - 35.00	0.080	0.218	0.148	0.234	0.080	0.140	0.052	0.350	0.090	0.380	0.058	0.210
35.01 - 37.00	0.084	0.220	0.154	0.236	0.082	0.148	0.058	0.370	0.092	0.410	0.060	0.215
37.01 - 40.00	0.086	0.028	0.160	0.240	0.084	0.155	0.062	0.380	0.094	0.450	0.062	0.220
40.10 - 50.00	0.088	0.236	0.180	0.250	0.090	0.170	0.070	0.398	0.100	0.480	0.070	0.236



REPAL COMERCIAL LTDA

Contato: Paulo Pinheiro.

Tel.: 27-3337-1290

Cel.: 27-99979-1504

### Parâmetros de Corte Para Furação Profunda com Broca Canhão em um Corte

Materiais	Ferro Fundido Cinzento > 300N/mm <sup>2</sup>	Ferro Fundido Cinzento < 300N/mm <sup>2</sup>	Aço não ligado ou de baixa liga	Cobre, Bronze Plástico, Latão	Alumínio com Si > 5%	Alumínio com Si < 5%						
	Ferro Fundido Dúctil > 400N/mm <sup>2</sup>	Ferro Fundido Dúctil < 400N/mm <sup>2</sup>	Aço para Cemen- tação									
Velocidade de corte [ m/min ]	60 - 90	70 - 100	70 - 100	80 - 160	80 - 160	100 - 300						
Ø Broca canhão [ mm ]	Avanço [ mm / revolução ]											
	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até	De	Até
2.00 - 2.50	0.004	0.016	0.004	0.018	0.003	0.006	0.003	0.010	0.002	0.011	0.002	0.004
2.51 - 3.00	0.008	0.024	0.008	0.026	0.004	0.008	0.004	0.020	0.004	0.025	0.004	0.008
3.01 - 3.50	0.009	0.036	0.009	0.036	0.006	0.010	0.006	0.030	0.006	0.030	0.006	0.010
3.51 - 4.00	0.010	0.040	0.010	0.042	0.008	0.012	0.007	0.044	0.007	0.050	0.007	0.024
4.01 - 4.50	0.012	0.044	0.012	0.046	0.010	0.014	0.008	0.050	0.008	0.065	0.008	0.025
4.51 - 5.00	0.014	0.050	0.014	0.052	0.012	0.018	0.009	0.060	0.009	0.090	0.009	0.028
5.01 - 6.00	0.017	0.064	0.017	0.066	0.014	0.019	0.010	0.070	0.010	0.104	0.010	0.035
6.01 - 7.00	0.022	0.068	0.022	0.068	0.016	0.026	0.014	0.080	0.012	0.120	0.012	0.045
7.01 - 8.00	0.026	0.078	0.026	0.078	0.018	0.035	0.016	0.090	0.016	0.130	0.014	0.050
8.01 - 9.00	0.030	0.086	0.030	0.086	0.021	0.040	0.017	0.100	0.020	0.140	0.016	0.055
9.01 - 10.00	0.034	0.100	0.034	0.100	0.026	0.042	0.018	0.110	0.023	0.154	0.018	0.060
10.01 - 11.00	0.040	0.110	0.048	0.112	0.028	0.046	0.019	0.125	0.026	0.164	0.019	0.064
11.01 - 12.00	0.044	0.116	0.050	0.120	0.030	0.050	0.020	0.140	0.028	0.168	0.022	0.070
12.01 - 13.00	0.048	0.120	0.054	0.128	0.032	0.060	0.021	0.150	0.030	0.174	0.023	0.080
13.01 - 15.00	0.054	0.128	0.058	0.155	0.036	0.065	0.022	0.174	0.032	0.180	0.024	0.100
15.01 - 17.00	0.058	0.130	0.074	0.165	0.038	0.070	0.028	0.195	0.036	0.190	0.026	0.115
17.01 - 19.00	0.064	0.140	0.080	0.185	0.050	0.080	0.030	0.220	0.052	0.210	0.030	0.130
19.01 - 21.00	0.068	0.160	0.094	0.195	0.052	0.090	0.032	0.230	0.054	0.220	0.036	0.135
21.01 - 23.00	0.070	0.180	0.100	0.200	0.056	0.100	0.034	0.240	0.058	0.240	0.038	0.140
23.01 - 25.00	0.072	0.200	0.110	0.210	0.060	0.108	0.036	0.250	0.064	0.260	0.042	0.155
25.01 - 28.00	0.074	0.210	0.120	0.220	0.068	0.116	0.038	0.290	0.070	0.290	0.048	0.170
28.01 - 31.00	0.076	0.212	0.130	0.226	0.076	0.130	0.040	0.322	0.080	0.320	0.050	0.190
31.01 - 33.00	0.078	0.216	0.138	0.230	0.078	0.136	0.048	0.330	0.088	0.350	0.054	0.200
33.01 - 35.00	0.080	0.218	0.148	0.234	0.080	0.140	0.052	0.350	0.090	0.380	0.058	0.210
35.01 - 37.00	0.084	0.220	0.154	0.236	0.082	0.148	0.058	0.370	0.092	0.410	0.060	0.215
37.01 - 40.00	0.086	0.028	0.160	0.240	0.084	0.155	0.062	0.380	0.094	0.450	0.062	0.220
40.10 - 50.00	0.088	0.236	0.180	0.250	0.090	0.170	0.070	0.398	0.100	0.480	0.070	0.236



Contato: Paulo Pinheiro.

Tel.: 27-3337-1290

Cel.: 27-99979-1504