

MANDRILAMENTO

SUPORTES PARA TORNEAMENTO INTERNO TIPO S

- O diâmetro mínimo de corte é a partir de $\phi 20$.
- l/d pode ser de 3 a 5 vezes o diâmetro da haste (acima de 7 vezes, com haste de metal duro).
- Padrão ISO.
- Insertos 7° positivos.
- Fixação tipo parafuso.

SCZC

Insertos CC

Acabamento	Média
FV	Standard
Face Plana	PCD/CBN

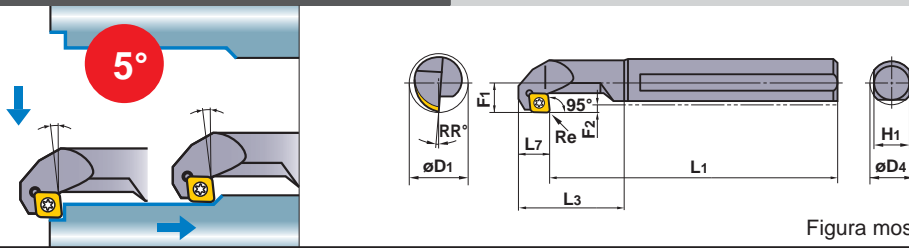


Figura mostra suporte à direita.

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)								Diâmetro Mín. de Corte D1 (mm)	Raio da Ponta Standard Re (mm)	* Parafuso de Fixação / Chave		
	R	L		D4	L1	L3	L7	F1	F2	H1	RR			TS	TKY	
S16MSCZCR/L06	●	●	CCMH CCMT CCET CCGT CCMW	0602	16	150	36	11	11	3	14	10	20	0.4	TS25	TKY08F
S20QSCZCR/L09	●	●	CCMH CCMT CCET CCGT CCMW	09T3	20	180	50	18	13	3	18	7	25	0.8	TS4	TKY15F

(Nota 1) Na foto do inserto, as letras mostram o tipo de quebra-cavacos e os números, as dimensões do inserto.

(Nota 2) Quando utilizar insertos com quebra-cavacos direito ou esquerdo, utilize insertos com quebra-cavacos esquerdo em suportes com sentido de corte à direita e vice-versa.

* Torque de Fixação (N • m) S25=1.0, TS4=3.5

MANDRILAMENTO

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Método da Usinagem	$l/d \leq 3$			$l/d = 3-4$ (Diâmetro da Haste ≥ 25 mm)		
			Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)	Prof. de Corte (mm)
P Aço Carbono Aço Liga	180-350HB	Leve	130 (90-160)	0.1 (0.05-0.15)	0.2	120 (80-150)	0.1 (0.05-0.15)	0.2
		Média	90 (60-120)	0.25 (0.15-0.35)	-3.0	80 (50-110)	0.15 (0.1-0.2)	-1.5
M Aço Inoxidável	≤ 200 HB	Leve	140 (100-180)	0.1 (0.05-0.15)	0.2	140 (100-180)	0.1 (0.05-0.15)	0.2
		Média	70 (50-90)	0.2 (0.15-0.25)	-2.0	60 (40-80)	0.15 (0.1-0.2)	-1.0
N Ligas de Alumínio	-	Leve	300 (200-400)	0.1 (0.05-0.15)	0.2	300 (200-400)	0.1 (0.05-0.15)	0.2
		Média	200 (150-250)	0.1 (0.05-0.15)	-2.0	200 (150-250)	0.1 (0.05-0.15)	-1.5

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

E034

Repal
ferramentas para usinagem

Inserto tipo CC > A088-A091
Insertos CBN & PCD > B036-B038, B056