

AMACIAMENTO DAS SERRAS BIMETÁLICAS

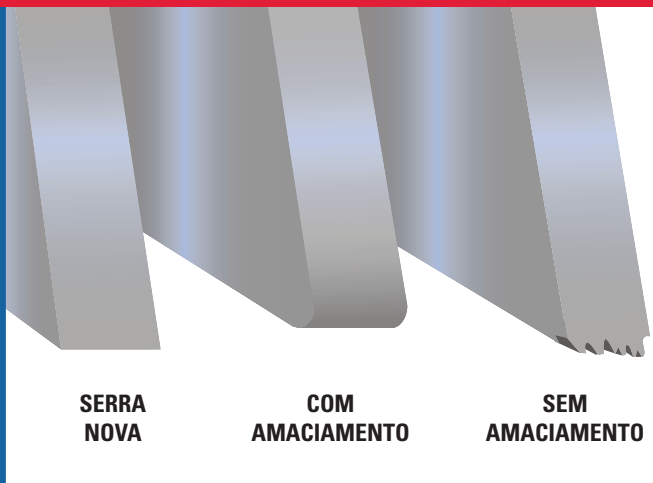
Obtendo maior vida útil de uma serra de fita nova

O que é amaciar uma serra?

Uma serra de fita nova tem as pontas dos dentes muito afiadas como resultado do processo da formação do dente. Para resistir às pressões de corte, a ponta do dente deve ser desgastada para formar um micro arredondamento. Cortar com altas pressões sem fazer esse processo causará danos microscópicos nas pontas dos dentes, resultando em perda na vida útil da serra.

Por que amaciar uma serra de fita?

Fazer o amaciamento apropriado em uma serra de fita nova aumenta muito sua vida útil.



Como amaciar uma serra de fita

1. Use a velocidade apropriada para o material a ser cortado (veja a tabela de velocidade bi-metal nas páginas 17 e 18).
2. Reduza o avanço em aproximadamente 20% a 50% do avanço normal. Materiais “moles” requerem maior redução no avanço do que em materiais mais resistentes.
3. Comece o primeiro corte com o avanço reduzido (A), assegurando-se de que os dentes estejam cortando. Uma vez que a lâmina entrar totalmente no material, aumente um pouco o avanço (B).
4. Faça aumentos graduais no avanço durante vários cortes até que a chegue no avanço normal estabelecido (cortando um total 150 a 300 cm²) (C).

Nota: Durante o amaciamento, pequenos ajustes na velocidade da serra podem ser feitos caso haja ruído ou vibrações excessivas. Quando a serra estiver amaciada, a velocidade da serra deve ser retornada ao normal.

Nota: Produtos ARMOR e serras de metal duro podem precisar de procedimentos especiais para amaciamento. Entre em contato com o Suporte Técnico LENOX para assistência.

